

PRICE LIST



Lista de precios

Liste de prix

Preisliste



PLASTITALIA TM

S.p.A.

high performance fittings

PE100-RC

13/24



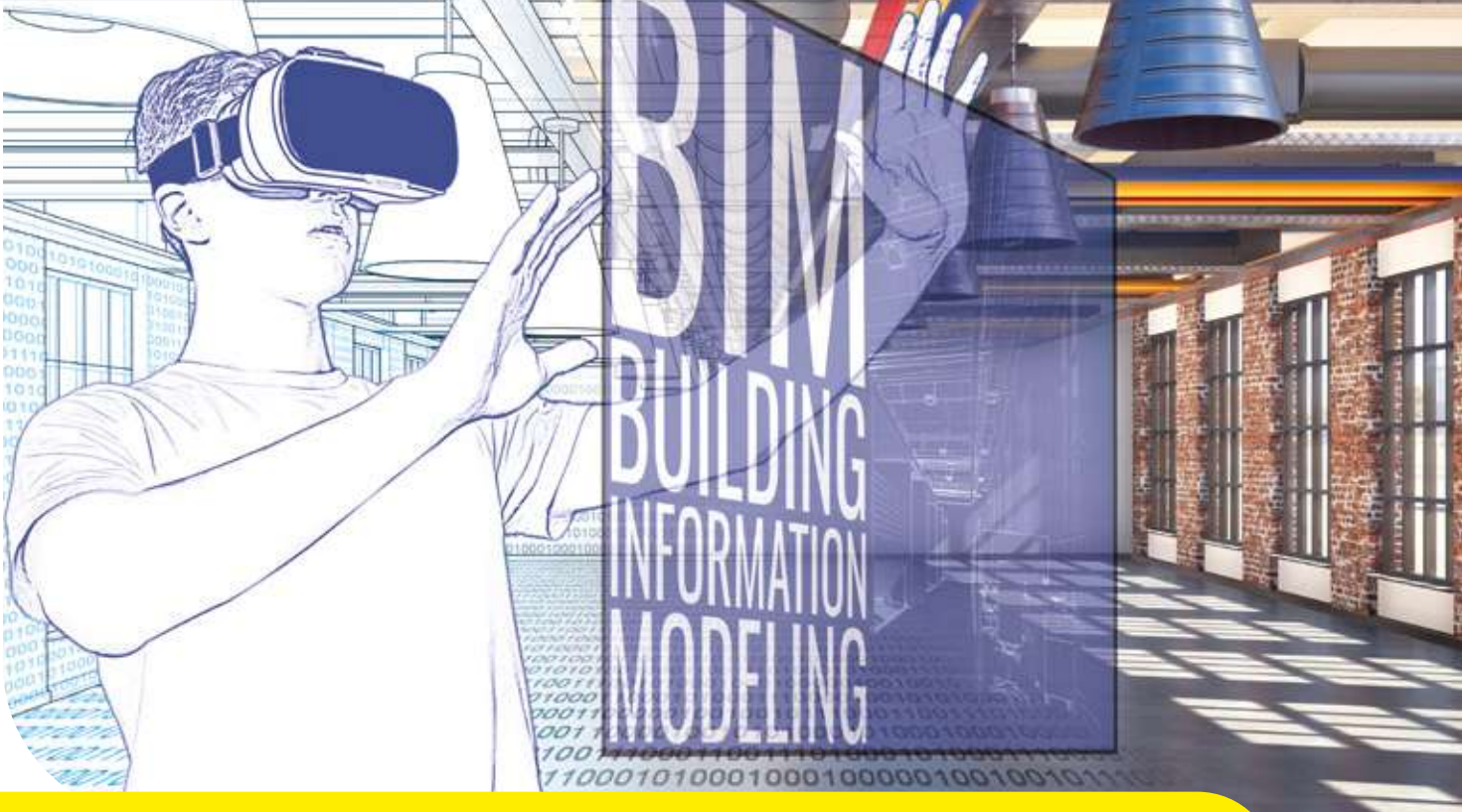




IN FORCE FROM
VÁLIDO DESDE
À PARTIR DU
GÜLTIG SEIT

01.01.2024
Rev.00

The information included in this Catalogue may be modified without any notice
La información contenida en este Catálogo puede sufrir variaciones sin previo aviso
Les informations contenues dans ce Catalogue peuvent subir des variations sans aucun préavis
Die im vorliegenden Katalog enthaltenen Informationen können ohne vorherige Ankündigung abgeändert werden



“ *Shaping the future of polyethylene piping.* ”

A continuous evolution that anticipates and satisfies the needs of the market.

The **widest range of polyethylene fittings** to design **most effective solutions**. Fittings and systems that look to a future of sustainability by offering durability beyond every expectation. Designed and manufactured with an eye towards eco-design and integration into the most advanced design systems.

Plastitalia: the first Italian PE fittings factory that offers its customers a “BIM Specialist” certified according to UNI 11337

Fuel gas distribution

Our products are designed and manufactured in compliance with the most stringent technical standards.

We carry out thousands of tests on products to guarantee their safe, long-lasting and economically-sustainable use.

PE products can be used in the distribution of hydrogen (H₂).

Drinking water infrastructures

Whether it is a question of distribution or transport networks, we are well aware of the value that **drinking water** has. We know that one day this resource may not be as freely available as it is today and so, we undertake to supply products that ensure **not even a single drop of drinking water is wasted**. Our products are approved for the distribution of drinking water by dozens of independent control bodies that have operational bases worldwide.

Industrial facilities

Not just gas and pressurised water but **industrial facilities** are also a natural application for our products. We deal daily with performance at the limit of pressure, temperature and even with chemically aggressive fluids. Our solutions are **technically sound and economically advantageous**.



Waste water fittings

In big cities, as well as small towns, the **collection of rainwater and sanitary waste water** is a challenge that must be faced while keeping in mind that their management has a significant impact on the environment. We believe that it is our duty to guarantee the hydraulic and mechanical continuity of pipes, even in the event of earthquakes. What we offer is the possibility to **obtain safe, reliable and durable connections** which can protect groundwater from infiltrations and pollution.

Technical support

In addition to the above, we also offer our **technical support, expertise and ability in designing new solutions** and we do so through the deployment of **highly specialised technical personnel**, equipped with cutting-edge technology and automated infrastructures. Our work is at the service of communities who opt to invest in improving their future.

Environmental Product Declaration



The NEW PLASTITALIA APP is here!





“ Modelamos el Futuro de las tuberías de polietileno.

Una evolución continua, que anticipa y satisface las necesidades del mercado.

La **gama de accesorios de polietileno más amplia** para **proyectar las soluciones más eficaces**. Accesorios y sistemas que aspiran a un futuro sostenible, ofreciendo una vida útil que supera las expectativas. Diseñados y fabricados con la mirada orientada al eco-design y hacia su integración en los sistemas de diseño más avanzados.

Plastitalia: la primera fábrica italiana de accesorios de PE que pone al servicio de los propios clientes un “BIM Specialist” certificado según la UNI 11337.

Uso en la distribución del gas combustible

Nuestros productos se diseñan y fabrican de acuerdo con las normas técnicas más estrictas.

Realizamos miles de pruebas en los productos para garantizar un uso seguro, duradero y económicamente sostenible.

Los productos de PE pueden ser utilizados en el suministro de hidrógeno (H₂).

Uso en las infraestructuras para el agua potable

Somos muy conscientes del valor que tiene el **agua potable**, tanto en las redes de distribución como en las de transporte. Sabemos que un mañana este recurso podría no estar disponible como hoy y trabajamos con la voluntad de tener productos que aseguren que **no se pierda ni una gota de agua potable**. Nuestros productos están aprobados para la distribución de agua potable por decenas de organismos de control independientes que tienen sus bases de operaciones en todo el mundo.

Uso en las instalaciones industriales

No solo el gas y agua a presión, sino también las **instalaciones industriales** son una aplicación natural de nuestros productos. Rendimientos al límite de la presión, de la temperatura e incluso con fluidos agresivos desde el punto de vista químico, son nuestro pan de cada día. Nuestras soluciones son **técnicamente válidas y económicamente ventajosas**.



Accesorios residuales

En las grandes metrópolis como en los pequeños centros, la **recogida de aguas pluviales y sanitarias** es un reto que hay que afrontar con la conciencia de que su gestión tiene un impacto considerable en el medio ambiente. Garantizar la continuidad hidráulica y mecánica de las tuberías, incluso en caso de eventos sísmicos, es un deber que sentimos nuestro. Lo que ofrecemos es la posibilidad de **obtener juntas seguras y fiables en el tiempo**, capaces de proteger las aguas subterráneas de las filtraciones y de la contaminación.

Soporte técnico

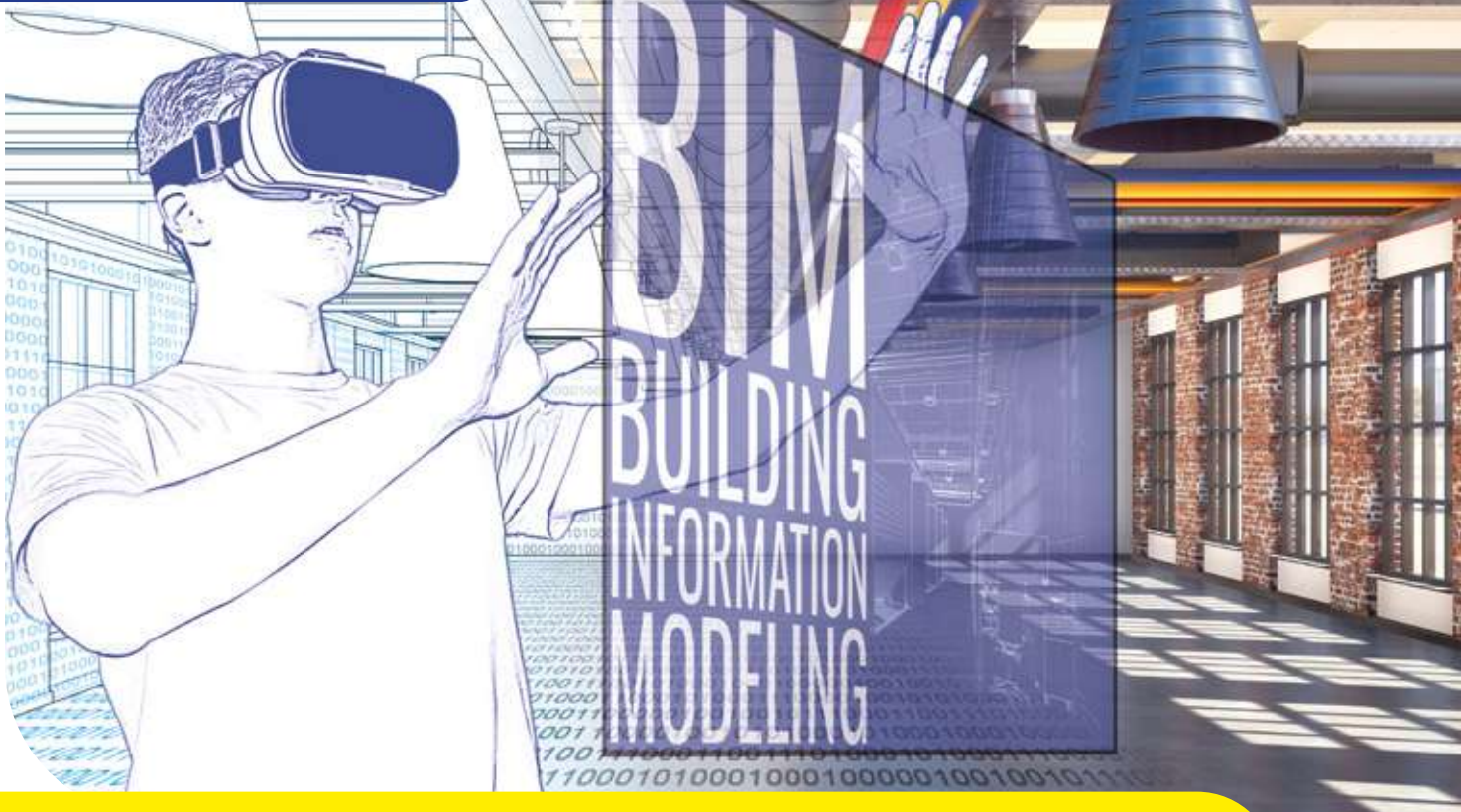
Para resumir lo dicho hasta ahora, ofrecemos nuestro **apoyo técnico**, nuestra **competencia y habilidad para diseñar nuevas soluciones**, y lo hacemos mediante la aplicación de **personal técnico altamente especializado**, dotado de las tecnologías e infraestructuras robotizadas más modernas. Nuestro trabajo está al servicio de las comunidades que deciden trabajar para mejorar su futuro.

Declaración Ambiental de Producto



¡La NUEVA APP PLASTITALIA está aquí!





“ ***Nous créons le futur de la tuyauterie en polyéthylène.*** ”

Une évolution continue qui anticipe et satisfait les besoins du marché.

Une **large gamme de raccords en polyéthylène** pour des **solutions efficaces**. Raccords et systèmes qui envisagent un avenir de durabilité et qui offrent une durabilité qui dépasse les attentes. Conçus et fabriqués pour être utilisés dans les systèmes de conception les plus avancés et avec une attention spéciale à éco-design.

Plastitalia: la première usine italienne de raccords en PE qui offre à ses clients un «Spécialiste BIM» certifié selon la norme UNI 11337.

Utilisation dans la distribution du gaz combustible

Nos produits sont conçus et fabriqués conformément aux normes techniques les plus strictes.

Nous effectuons des milliers de test sur les produits pour garantir une utilisation sûre, durable et économiquement viable.

Les produits PE peuvent être utilisés dans la distribution d'hydrogène (H₂).

Utilisation dans les infrastructures pour l'eau potable

Qu'il s'agisse de réseaux de distribution ou de transport, nous sommes bien conscients de la valeur qu'a **l'eau potable**. Nous savons qu'un jour, cette ressource pourrait ne pas être disponible comme aujourd'hui et nous travaillons avec la volonté d'avoir des produits capables de garantir **qu'aucune goutte d'eau ne puisse se perdre**. Nos produits sont approuvés pour la distribution de l'eau potable par des dizaines d'Organismes de contrôle indépendants dont les bases opérationnelles sont présentes dans le monde entier.

Utilisation dans les installations industrielles

Au-delà du gaz et de l'eau sous pression, une autre application naturelle de nos produits sont les **installations industrielles**. Des performances à la limite de la pression, de la température et avec des fluides qui peuvent être agressifs d'un point de vue chimique sont notre pain quotidien. Nos solutions sont **techniquement efficaces et économiquement avantageuses**.



Raccordements pour eaux usées

Dans les grandes métropoles, de même que dans les petits centres, la **collecte des eaux de pluie et sanitaires** est un défi qui doit être relevé avec la conscience que leur gestion a un impact important sur l'environnement. Garantir la continuité hydraulique et mécanique des tuyaux, même en cas d'événements sismiques, est un devoir que nous ressentons comme étant nôtre. Ce que nous offrons est la possibilité **d'obtenir des jonctions sûres et fiables dans le temps**, capables de protéger les eaux souterraines des infiltrations et contaminations.

Support technique

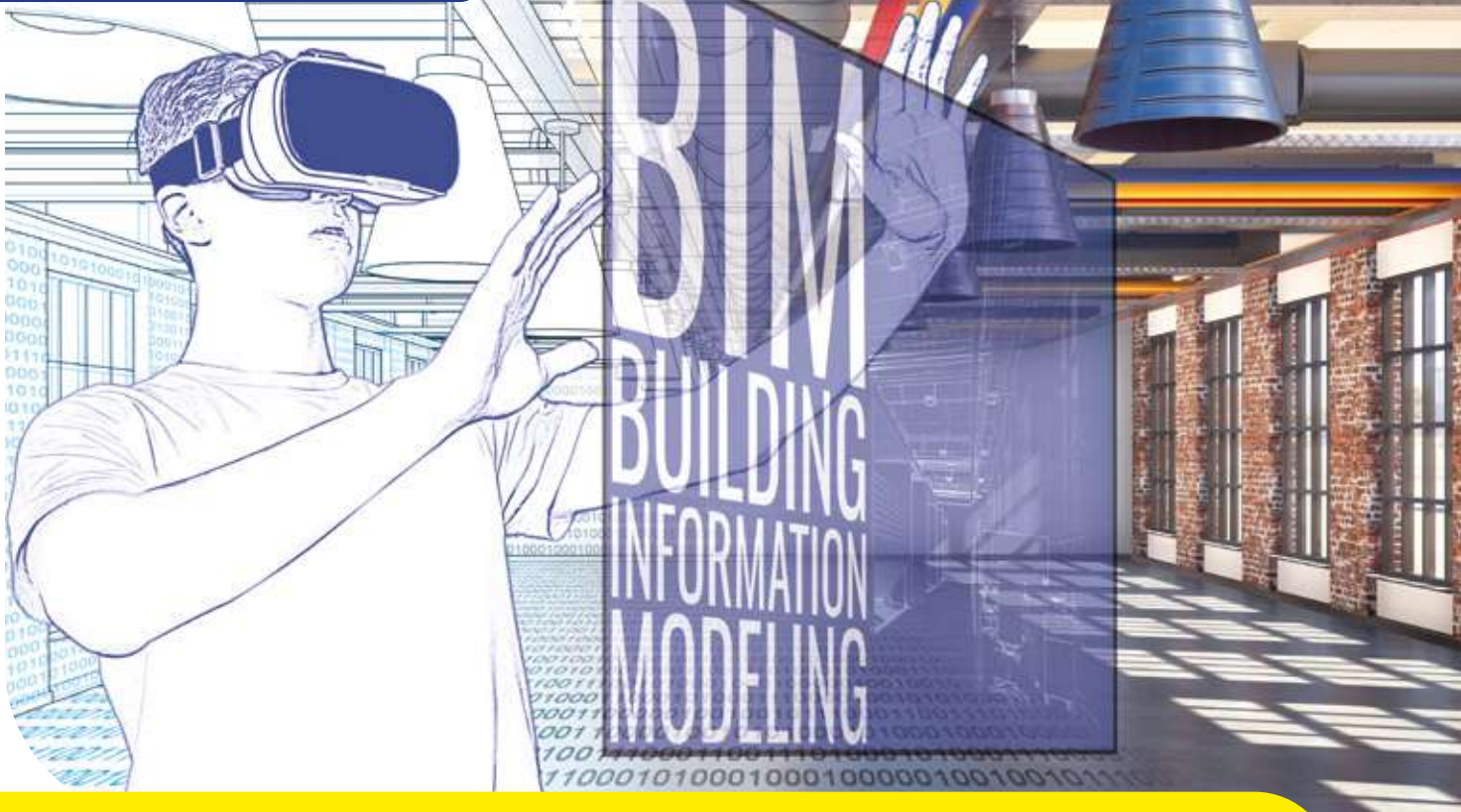
Pour couronner ce qui a été dit jusque ici, nous offrons notre **support technique**, notre **compétence** et notre **capacité à concevoir de nouvelles solutions** et nous le faisons par l'intermédiaire de l'application d'un **personnel technique hautement spécialisé**, doté des technologies et infrastructures robotisées les plus modernes. Notre travail est au service des communautés pour améliorer le futur.

Déclaration Environnementale de Produit



LA NOUVELLE APP PLASTITALIA est ici!





“ Wir gestalten die Zukunft der Polyethylen-Rohrleitungen.

Wir führen eine kontinuierliche Entwicklung, die die Marktbedürfnisse erkennt und zufriedenstellt.

Die größte Vielfalt von Polyethylen-Formteilen zur Planung der effektivsten Lösungen. Formteile und Systeme, die auf eine Nachhaltigkeitszukunft zielen und eine Lebensdauer über die Erwartungen anbieten. Sie wurden mit einem Blick auf das Eco-Design und auf dessen Einbindung in das neueste Planungssystem entwickelt und hergestellt.

Plastitalia: der erste italienische Hersteller von Polyethylen-Formteilen, der der eigenen Kundschaft einen “BIM Spezialisten” zur Verfügung stellt - zertifiziert gemäß der UNI 11337.

Einsatz in der Brenngasversorgung

Unsere Produkte werden nach den strengsten technischen Normen entwickelt und hergestellt.

Wir führen Tausende von Produkttests durch, um eine sichere, dauerhafte und wirtschaftlich nachhaltige Nutzung zu gewährleisten.

Die Produkte in PE dürfen für die Wasserstoff-Versorgung (H₂) verwendet werden.

Einsatz in der Trinkwasserinfrastruktur

Egal, ob in Versorgungs- oder Transportnetzen, wir wissen, wie wertvoll **Trinkwasser** ist. Wir wissen, dass diese Ressource morgen vielleicht nicht mehr so verfügbar ist wie heute, und wir sind darum bemüht, Produkte zu schaffen, die sicherstellen, dass **kein Tropfen Trinkwasser verloren geht**. Unsere Produkte sind von Dutzenden unabhängiger Kontrollstellen auf der ganzen Welt für die Trinkwasserversorgung zugelassen.

Einsatz in Industrieanlagen

Nicht nur Gas- und Druckwasseranlagen, sondern auch **Industrieanlagen** sind eine natürliche Anwendung unserer Produkte. Leistung im Grenzbereich von Druck, Temperatur und auch chemisch aggressiven Flüssigkeiten ist unser tägliches Brot. Unsere Lösungen sind **technisch wertvoll und kostengünstig**.



Abwasserformstücke

Sowohl in Großstädten als auch in Kleinstädten stellt das **Sammeln von Regen- und Sanitärwasser** eine Herausforderung dar, die mit erheblichen Umweltauswirkungen verbunden ist. Wir sehen es als unsere Pflicht an, die hydraulische und mechanische Beständigkeit der Rohre auch bei seismischen Ereignissen zu gewährleisten. **Wir bieten langfristig sichere und zuverlässige Verbindungen**, die das Grundwasser vor Infiltration und Verschmutzung schützen.

Technische Unterstützung

Um das bisher Gesagte abzurunden, stellen wir unsere **technische Unterstützung**, unser **Fachwissen** und **unsere Fähigkeit, neue Lösungen zu entwickeln**, zur Verfügung – und zwar **durch den Einsatz von hochspezialisiertem** technischem Personal, das mit den modernsten Robotertechnologien und -infrastrukturen ausgestattet ist. Unsere Arbeit steht im Dienste der Allgemeinheit – im Dienste einer besseren Zukunft.

Umweltproduktdeklaration



Die NEUE PLASTITALIA APP ist hier!





For the actuation of Directives 2014/23/UE, 2014/24/UE and 2014/25/UE. We following provide a correspondence table between our products and CPV* codes.



Para la solicitud de las Directivas 2014/23/UE, 2014/24/UE y 2014/25/UE. Proporcionamos a continuación una tabla de correspondencia entre nuestros productos y los códigos CPV*.



Application des directives 2014/23/UE, 2014/24/UE et 2014/25/UE. On donne après un tableau de correspondance entre nos produits et les codes CPV*.



In Anwendung der Richtlinien 2014/23/EU, 2014/24/EU e 2014/25/EU. Im Folgenden liefern wir einen Vergleich zwischen unseren Produkten und den CPV*-Codes.

description	code
Instruction manuals	22472000-9
Technical manuals	22473000-6
Optical wand	30216100-7
Ball valves	43131260-6
Fusion equipment	42664000-8
Plastic fusion equipment	42664100-9
Electric welding equipment	42662100-5
Machines for plastic works	42994200-2
Tools for piping	43132400-1
Hydraulic materials	41115210-4
Waste piping	44130000-0
Gas distribution network	44161110-0
Water piping	44161200-8
Piping	44162000-3
Piping ancillaries	44162100-4
Distribution piping	44162200-5
Piping for soil	44162300-6
Piping for water for human consumption	44162500-8
Piping and fittings	44163000-0
Piping for drainage	44163110-4
Waste piping	44161111-1
Soil piping	44163130-0
Low pressure piping	44163150-6
Piping and ancillaries for distribution	44163160-9
Fittings for piping	44163200-2
Joints for pipes	44163240-4
Pipes and ancillaries	44164310-3
Gas system	44161100-7
Couplers	44165300-7
Joints	44167100-9
Flanges	44167110-2
Flanged joints	44167111-9
Elbows, T joints and fittings	44167300-1
Elbows	44167400-2
Branchs for piping	44212314-3
Air compressed piping	45231500-0
Irrigation system	45232120-9
Treatment system for waste waters	45232421-9
Welding	45262680-1
Works for installation of gas fittings	45333000-0
Polyethylene	AB08-3

TECHNICAL PRODUCTS INFORMATION

**Información técnica productos
Information techniques produits
Technische daten der produkte**



Our Technical Manual contains information relating to the conditions of use of the products on this price list. Read the Technical Manual carefully before proceeding with the installation and use of the products.

ELECTROFUSION FITTINGS

TECHNICAL CHARACTERISTIC	
Electrofusion fittings (couplers, branch saddles, tapping tees)	
MATERIAL	PE100-RC black - available on request PE100-RC orange and/or blue e PE80 black, orange and/or blue
FUSION VOLTAGE	30.0 - 48.0 V
TERMINAL	4 mm diameter
MANUFACTURE	Moulded (please see note for other specific characteristics)
STANDARDS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Transition fittings PE/BRASS	
MATERIAL	PE100-RC black - available on request PE100-RC orange and/or blue ee PE 80 black, orange and/or blue Brass CW614N (other type of brass on request)
MANUFACTURE	Threads UNI EN 10226-1/ISO 7-1 (external thread tapered; internal parallel)
STANDARDS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 1437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Tapping valve	
MATERIAL	PE100-RC black - shaft made by SS AISI 420 - Brass cutter - EPDM O-Rings approved only for water application
MANUFACTURE	Moulded

SPIGOT FITTINGS INJECTION MOULDED

TECHNICAL CHARACTERISTIC	
Spigot fittings PE	
MATERIAL	PE100-RC Black - available on request PE100-RC orange and/or blue and PE 80 black, orange and/or blue
MANUFACTURE	Moulded and /or welded (see notes for other specific characteristics)
STANDARDS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

FLANGES & ANCILLARIES

TECHNICAL CHARACTERISTIC	
Backing loose metal flanges	
MATERIAL	Galvanized steel – aluminum – steel polypropylene coated
MANUFACTURE	Machining. DN, external diameter and drilling for PN according to UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – Thickness and central hole according to ISO 9624
ZINC-COATING	Electrolytic minimum thickness 0.1 U. Other types of protection on request
Gasket	
MATERIAL	Epdm approved only for water application
MANUFACTURE	Moulded
THICKNESS	S = 3 mm

TRANSITION FITTINGS

TECHNICAL CHARACTERISTIC	
Transition spigot fittings PE/Steel	
MATERIAL	PE100-RC black - Steel pipe for building applications: conform to UNI EN 10255 (CE mark) or UNI EN 10224 (CE mark) Steel pipe for fuel gas transport/distribution: conform to ISO 3183 (or API 5L Grade B)
STEEL ENDS	Threads UNI EN 10226-1/ ISO 7-1 (in most countries suitable for fuel gas) or chamfered for welding
MANUFACTURE	Moulded (please see note for other specific characteristic)
STANDARDS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Steel pipe protection	
NONE	"Black pipe" (buried fuel gas applications)
ZINC PLATED	Conform to UNI EN 10240 A1 (water for human consumption applications) Conform to UNI 9099 or UNI EN 10191
COATED	According to UNI 9099 or UNI EN 10191
Transition spigot fittings PE/BRASS	
MATERIALS	PE100-RC black - Brass CW614N (other type of brass on request)
MANUFACTURE	Threads UNI EN 10226-1/ISO 7-1 (external thread tapered; internal parallel)
STANDARDS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

FABRICATED FITTINGS

TECHNICAL CHARACTERISTIC	
Fabricated fittings	
MATERIAL	PE100-RC Black; PE80 black on request
EXECUTION	Cutting angle as indicated in UNI EN 12201-3 Annex B (pipe segments or spigot fittings fusion jointed together)
MANUFACTURE	Certified in compliance with UNI 11024 (manufacture process constantly under control)
TESTING	Hydraulic internal resistance, sample test, periodically e specific under request
FUSION BEAD	Internal and external

VALVES AND BESPOKE FITTINGS

TECHNICAL CHARACTERISTIC	
Valves	
MATERIAL	PE100-RC black; PE 80 black on request
MANUFACTURE	Moulded (please see note for other specific characteristic)
STANDARDS	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4; ISO 4427-4
Valve Ancillaries	
MATERIAL	Spindle = zinc plated steel; cap = PE; Protection tube = PE
Other products	
MATERIAL	PE
MANUFACTURE	Moulded (please see note for other specific characteristic)

IMPERIAL SIZES

TECHNICAL CHARACTERISTIC	
<p>Plastitalia S.p.A. manufactures electrofusion polyethylene fittings for the use with outside diameter controlled polyethylene pipe covered by specifications ASTM D2513, ASTM D3035, and ASTM F714.</p> <p>The raw material used to produce the electrofusion fittings is designated as PE4710 and is classified in according to the D3350 as 445576C. This compound is listed in the PPI TR-4 (5/11/2014) in the table I.A.13 with a HDB of 1600 psi at 73°F and a HDB of 1000 psi at 140°F.</p> <p>Plastitalia electrofusion fittings are designed, manufactured and tested in accordance with ASTM F1055 for use with pipe conforming to ASTM D2513, ASTM D3035 and ASTM F714.</p> <p>The electrofusion fittings produced by Plastitalia are FM approved (where applicable).</p>	
RAW MATERIAL	PE4710
FUSION VOLTAGE	39.5 volt (48.0 volt)
FITTING TERMINALS	4.0 mm
STANDARD REFERENCES	ASTM F1055, ASMT F714, ASTM D2513, ASTM D3035, ASTM D3350, ASTM F1055, ASTM F2880

EQUIPMENT AND TOOLS

Multipurpose Electrofusion Control Unit (ECU)

TECHNICAL CHARACTERISTIC	
<p>Universal electronic control unit (welding machine) in accordance with ISO 12176-2 and UNI 10566. It welds all electrofusion fittings (PE and PP) provided with ISO 13950 barcode and working with a voltage between 8 to 48V. Welding data input can be:</p> <ul style="list-style-type: none"> • automatic (by means of bar code reader); • manual (numeric code input); • manual, time/voltage. <p>The control unit is provided with:</p> <ul style="list-style-type: none"> • a data retrieval system able to record 7500 welding cycles; • USB connection; • grafic display; • scanner reader; • multilingual manual of use. <p>Input voltage 230V - 16A.</p>	

Butt welding equipment

TECHNICAL CHARACTERISTIC	
<p>Hydraulic operated butt welding machines suitable for PE, PP and other thermoplastic materials pipes and fittings. The self aligning frame and the compact dimensions make the machines highly suited for working in road construction, ditches, aqueducts, gas ducts, sewers and irrigation systems.</p> <p>The model include additional benefits for the operator such as:</p> <ul style="list-style-type: none"> • The electronic thermostat allows a quick welding temperature set up • Electric facing tool with safety micro-switch , two side cutting blades and facing stopper • allowing one side facing • Hydraulic unit with accumulator, regulating valve , by pass valve and flexible hoses • Pressure gauge of d. 100 mm on the hydraulic unit. <p>Machine produced and duly tested in compliance with regulations in force (CE safety rules). Conform to ISO 12176-1</p>	

BESPOKE PRODUCTS

Bespoke products components

Injection moulded fittings

All operations are performed according to the applicable state of the art. For gravity systems and in case of welding with thermal elements by contact (butt fusion), the internal bead can be removed upon request.

Pipes

The parts of the pipes, possibly used, originate from pipes produced by the most renowned Italian companies and are manufactured according to UNI EN 12201-2 or UNI EN 1555-2 standards, depending on the field of application necessary for the special piece. If the custom-made piece is intended for use in a system that falls within Directive 2014/68/EU, "PED", the pipe will comply with UNI EN ISO 15494. Pipes in compliance with other standards or pipes of specific suppliers are available on request and according to availability.

Production

All weldings are carried out by qualified personnel according to the current regulations. The welding procedures have been qualified and the whole process is managed according to UNI 11024 and UNI EN ISO 9001. All procedures are performed according to the applicable state of art. All drawings are indicative only and the real dimensions of the final piece may differ from that shown in the preliminary drawing.

Certifications

Certifications of quality of individual components (fittings and pipes), of the qualification of welders and the certificate of the final inspection type 3.1 according UNI EN 10204 are available on request. Our laboratory is able to conduct further tests, previously agreed, on the bespoke product.

Traceability

All the design and production phases are checked and the materials used are recorded on specific internal documentation. It's also possible the traceability of the materials used and of the operations carried out.

Instructions and laying

If the connection of the bespoke piece to the rest of the system contemplates some weldings, these could be carried out according to the reference standards and/or according to the instructions of the manufactures (electrofusion fittings, butt welding machines, etc.). In case of mechanical connection through flange, it's recommended to comply with UNI/TR 11588. In the laying of the bespoke pieces it's recommended to carefully follow the local reference standards and as regards the static calculations of the pipes it's recommended to comply with UNI EN 1295-1, UNI CEN/TR 1295-2, UNI CEN/TR 1295-3, UNI CEN/TR 1295-4 UNI CEN/TS 15223, UNI EN 805 and UNI 11149.

Testing

The testing execution of the bespoke pieces, once they belong to the system which are designed, must be performed according to the local reference standards, if any exist, and according to UNI EN 805, or alternatively to the UNI 11149 (in case of water main), considering the expected maximum operative pressure of the system (OP- operative pressure "water"- or MOP-maximum operative pressure "gas").

Packing

Our standard boxes can be used as packaging for small bespoke goods. Bespoke pieces of other measures travel on pallet without protections. Special packaging, that will be listed every time, can be arranged on request.

ORDER CONFIRMATION

The order confirmation, containing also processing/delivery times, follows the acceptance of the commercial bid by the purchaser.



Nuestro Manual Técnico contiene indicaciones relativas a las condiciones de empleo de los productos que pertenecen a este catálogo.

Leer atentamente el Manual Técnico antes de proceder con la instalación y el uso de los productos.

ACCESORIOS ELECTROSOLDABLES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Accesorios eléctrosoldables (manguitos, collares de toma simple y de toma en carga)	
MATERIAL	PE100-RC negro - disponible bajo pedido PE100-RC naranja y/o azul y PE80 negro, amarillo y/o azul
VOLTAJE DE FUSIÓN	30.0 - 48.0 V
TERMINAL	4 mm diameter
EJECUCIÓN	Inyectados (véanse las notas para las otras características específicas)
NORMAS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Accesorios de transición PE/LATÓN	
MATERIAL	PE100-RC negro - disponible bajo pedido PE100-RC naranja y/o azul y PE80 negro, amarillo y/o azul Latón CW614N (otros tipos de latón bajo pedido)
EJECUCIÓN	Roscados conformes con la norma UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (rosca externa cónica; interior paralelo)
NORMAS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Collar de toma en carga con válvula	
MATERIAL	PE100-RC negro - barra de maniobra SS AISI 420 - Juntas tóricas en EPDM aprobado sólo para el uso con agua
EJECUCIÓN	Inyectada

ACCESORIOS A TOPE INYECTADOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Accesorios a tope inyectados	
MATERIAL	PE100-RC negro - disponible bajo pedido PE100-RC naranja y/o azul y PE 80 negro, amarillo y/o azul
EJECUCIÓN	Inyectados y/u obtenidos mediante soldadura (ver notas para otras características específicas)
NORMAS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

BRIDES ET ACCESSOIRES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Bridas libres de metal	
MATERIAL	Acero zincado – aluminio – acero recubierto de polipropileno – hierro fundido recubierto de polipropileno
EJECUCIÓN	Elaboración mecánica. DN, diámetro externo y perforación por PN según UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – Espesor y orificio central según ISO 9624
GALVANIZACIÓN	Electrolítica espesor mínimo 0,1 u. Otras tipologías de protección a demanda
Junta	
MATERIAL	Epdm aprobado sólo para uso con agua
EJECUCIÓN	Inyectada
ESPESOR	S = 3 mm

ACCESORIOS DE TRANSICIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Accesorios de transición de PE/Acero	
MATERIAL	PE100-RC negro - tubo de acero para uso en edificios: conforme con la norma UNI EN 10255 (marca CE) O UNI EN 10224 (marca CE) tubo de acero para el transporte y la distribución del gas combustible: conforme con la norma ISO 3183 (API 5L grado B)
TERMINALES DE ACERO	Roscados UNI EN 10226-1/ISO 7-1 (en muchos países adecuado para gas combustible) o achaflanados para soldadura
EJECUCIÓN	Moulded (please see note for other specific characteristic)
NORMAS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Protección del tubo de acero	
NINGUNA	Tubo "negro" (instalaciones enterradas para gas combustible)
GALVANIZADO	Conforme a UNI EN 10240 A1 (para instalaciones para agua potable)
REVESTIDO	Conforme con la norma UNI 9099 o UNI EN 10191
Accesorios de transición de PE/Latón	
MATERIAL	PE100-RC negro - latón CW614N (otros tipos de latón bajo pedido)
EJECUCIÓN	Roscados conformes con la norma UNI EN 10226-1/ISO 7-1 (rosca externa cónica; interior paralelo)
NORMAS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

ACCESORIOS FABRICADOS POR SECTORES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Accesorios fabricados	
MATERIAL	PE100-RC negro; PE80 negro bajo petición
EJECUCIÓN	Ángulo de corte como se indica en UNI EN 12201-3 Anexo B (segmentos de tubería o de accesorios a tope soldados entre ellos)
FABRICACIÓN	Certificada en conformidad con la UNI 11024 (proceso de fabricación bajo control constante)
PRUEBAS	De resistencia hidráulica interna, de muestras, pruebas periódicas y específicas bajo petición
BORDILLO	Interno y externo

VÁLVULAS Y PIEZAS ESPECIALES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Válvulas	
MATERIAL	PE100-RC negro; PE80 negro bajo pedido
EJECUCIÓN	Inyectados (véanse las notas para las otras características específicas)
NORMAS	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4; ISO 4427-4
Valve Ancillaries	
MATERIAL	Barra de prolongación = acero galvanizado; tablero de maniobra = PE; Tubo protector = PE
Otros productos	
MATERIAL	PE
EJECUCIÓN	Inyectados (véanse las notas para las otras características específicas)

IMPERIAL SIZES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Plastitalia S.p.A. produce accesorios de polietileno de electrofusión para su uso tubo de polietileno con diámetro externo controlado al que se aplican las disposiciones ASTM D2513, ASTM D3035 y ASTM F714.

La materia prima utilizada para la producción de los accesorios de electrofusión está designada PE4710 y clasificada de acuerdo con D3350 y 445576C. Este compuesto está catalogado en el PPI TR-4 (5/11/2014) y en la tabla I.A.13 con un HDB de 1600 psi a 73 °F, y un HDB de 1000 psi a 140 °F.

Los accesorios de electrofusión de Plastitalia son diseñados, producidos y probados en conformidad a ASTM F1055 para su empleo con tubo conforme a ASTM D2513, ASTM D3035 y ASTM F714.

Los accesorios de electrofusión producidos por Plastitalia poseen la Aprobación FM (donde aplicable).

MATERIA PRIMA	PE4710
VOLTAJE DE FUSIÓN	39.5 volt (48.0 volt)
BORNES DE LOS ACCESORIOS	4.0 mm
REFERENCIAS ESTÁNDAR	ASTM F1055, ASMT F714, ASTM D2513, ASTM D3035, ASTM D3350, ASTM F1055, ASTM F2880

MÁQUINAS Y EQUIPOS

Soldadora multifunción - Unidad de control de la soldadura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Unidad de control (soldadora) polivalente conforme a la ISO 12176-2 y UNI 10566. Suelda todos los accesorios electrosaldables (PE y PP) dotados de código de barras según la norma ISO 13950 y con un voltaje de funcionamiento comprendido entre los 8 a 48V. La configuración de los parámetros de soldadura puede ser:

- automática (lector de código de barras);
- manual (código numérico);
- manual, tiempo y tensión.

La unidad de control está compuesta por:

- una memoria capaz de registrar hasta 7500 ciclos completos de soldadura;
- conector USB;
- pantalla gráfica;
- lector de código tipo escáner;
- manual de uso multilingüe.

Tensión de alimentación 230V - 16A.

Máquinas de soldar a tope

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

Máquina hidráulica para la soldadura cabezal con cabezal indicada para PE, PP y otros tubos y acoplamiento de material termoplástico. El bastidor autoalineante y las dimensiones compactas vuelven a la máquina perfecta para trabajar en obras de circulación, excavaciones, acueductos, tuberías de gas, sistemas de descarga y de regadura. El modelo incluye ventajas adicionales para el operador, entre las cuales:

- El termostato electrónico que permite una rápida configuración de la temperatura
- Fresa eléctrica compuesta de interruptor de seguridad, dos lados de corte y retén para el fresado de un solo lado
- Centralita hidráulica con acumulador, válvula de regulación, válvulas de by-pass con tubos flexibles hidráulicos
- Manómetro con 100 mm. de diámetro en la centralita hidráulica.

La máquina está fabricada y probada en conformidad con las leyes vigentes (marca CE). Cumple con la norma ISO 12176-1

PRODUCTOS A MEDIDA

Componentes de las piezas especiales a medida

Accesorios inyectados

Todas las operaciones se realizan según el estado de la técnica aplicable. Para las instalaciones por gravedad y en el caso de soldaduras mediante elementos térmicos por contacto (a tope), en caso de solicitud se procederá a la eliminación del labio interno.

Tubos

Las partes del tubo, que puedan ser utilizadas en la producción, proceden de tubos producidos por empresas italianas de renombre y se realizan en conformidad con las normas UNI EN 12201-2 o UNI EN 1555-2, según el sector de aplicación de la pieza.
 En caso que se prevea, para la pieza a medida, el uso en una instalación incluida en la Directiva 2014/68/EU, "PED", el tubo será conforme a la UNI EN ISO 15494. Previa solicitud también son disponibles tubos específicos conformes a otras normas o de otros proveedores.

Producción

Las soldaduras son realizadas por personal cualificado, de acuerdo con las normas vigentes, y son conformes a las normas UNI 11024 y UNI EN ISO 9001, según el estado actual de la técnica aplicable. Previa solicitud, y en caso de soldadura de elementos térmicos por contacto (termofusión), se retirará el labio interno de fusión.
 Todos los diseños son indicativos y las dimensiones reales de la pieza terminada pueden diferir respecto al diseño preliminar.

Certificados

Previa solicitud, también se encuentran disponibles los certificados de calidad de cada pieza (accesorios y tubos), de calificación de los soldadores y el certificado de inspección final tipo 3.1 según UNI EN 10204. Nuestro laboratorio interno está capacitado en llevar a cabo más tests sobre el producto, en caso necesario.

Trazabilidad

Las fases de diseño y producción están controladas en todo momento y los materiales utilizados se registran en los módulos internos correspondientes. La trazabilidad de los materiales y de las operaciones efectuadas también está disponible.

Instrucciones e instalación

Cuando la conexión de la pieza a medida en el sistema prevea soldaduras, estas deberán ser efectuadas en conformidad con las normas de referencia, si existentes, y/o siguiendo las instrucciones de los productores (accesorios electrosoldables, máquinas de termofusión, etc.)
 En el caso de conexión mecánica mediante bridas, se recomienda seguir escrupulosamente cuanto indicado en la UNI/TR 11588, las directrices locales de referencia y, en lo que concierne a cálculos estadísticos de la tubería, la UNI EN 1295-1, UNICEN/TR 1295-2, UNI CEN/TR 1295-3, UNI CEN/TR 1295-4 UNI CEN/TS 15223, UNI EN 805 y UNI 11149.

Pruebas

La ejecución de las pruebas de las piezas a medida, una vez instaladas, debe ser efectuada conforme a las directrices de referencia locales, si existentes, a la UNI EN 8050 o a la UNI 11149 (en el caso de acueductos), considerando siempre la presión máxima de ejercicio de la instalación prevista (OP - presión de ejercicio "agua" o MOP - máxima presión operativa "gas").

Embalaje

Para los productos de pequeñas dimensiones se utilizarán nuestras cajas estándar. Las piezas de mayor medida se cargarán en paletas sin protección. Previa solicitud se pueden realizar embalajes particulares con tarifas actualizadas.

CONFIRMACIÓN DE PEDIDO

La confirmación de pedido, con los plazos de fabricación y entrega, seguirá inmediatamente a la aceptación de oferta por parte del cliente.

Notre Manuel Technique contient les informations relatives aux conditions d'utilisation des produits dont le Tarif en objet. Lisez attentivement le manuel technique avant de procéder à l'installation et à l'utilisation des produits

RACCORDS ÉLECTROSOUDABLES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Raccords électrosoudables (manchons, collier de prise simple et en charge)	
MATÉRIAU	PE100-RC noir – disponible sur demande PE100-RC orange et/ou bleu et PE80 noir, jaune et/ou bleu
TENSION DE FUSION	30.0 - 48.0 V
TERMINAL	4 mm
EXÉCUTION	Moulés (voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)
STANDARDS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Raccords de transition PE/LAITON	
MATÉRIAU	PE100-RC noir - disponible sur demande PE100-RC orange et/ou bleu et PE80 noir, jaune et/ou bleu Laiton CW614N (autres types de laiton sur demande)
EXÉCUTION	Filetages conformes à la norme UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (filetage extérieur conique; interne parallèle)
STANDARDS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Collier de prise avec vanne	
MATÉRIAU	PE100-RC noir - tige de manoeuvre SS AISI 420 - joints toriques en EPDM approuvés uniquement pour être utilisés avec l'eau
EXÉCUTION	Moulée

RACCORDS BOUT À BOUT INJECTÉS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Raccords bout à bout injectés	
MATÉRIAU	PE100-RC noir – disponible sur demande PE100-RC orange et/ou bleu et PE 80 noir, jaune et/ou bleu
EXÉCUTION	Moulés et/ou soudés (voir notes pour autres caractéristiques particulières)
NORMES	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

BRIDAS Y ACCESORIOS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Bride libre en métal	
MATÉRIAU	Acier galvanisé - aluminium - acier revêtu en polypropylène
EXÉCUTION	Usinage mécanique. DN , diamètre extérieur et perçage per PN selon UNI EN 1092-1 (ISO 7500)
ZINGAGE	Électrolytique épaisseur minimale 0.1 U. Autres types de protection sur demande
Joint	
MATÉRIAU	Epdm approuvé uniquement pour être utilisé avec l'eau
EXÉCUTION	Moulée
ÉPAISSEUR	É = 3 mm

RACCORDS DE TRANSITION

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Raccords de transition PE/Acier	
MATÉRIAU	PE100-RC noir - tuyau d'acier pour être utilisé dans les bâtiments: conformes à la norme UNI EN 10255 (marque CE) ou UNI EN 10224 (marque CE) - tuyau en acier pour le transport et la distribution du gaz combustible: conforme à la norme ISO 3183
TERMINAUX EN ACIER	Filetés UNI EN 10226-1/ISO 7-1 (dans de nombreux pays adaptés pour les gaz combustibles) ou rainurés pour la soudure
EXÉCUTION	Injectés
STANDARDS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Protection tuyau en acier	
AUCUNE	Tuyau « noir » (installations enterrées pour gaz combustible)
ZINGUÉ	Conforme à la norme UNI EN 10240 A1 (pour des installations pour eau potable)
REVÊTU	Conforme à la norme UNI 9099 ou UNI EN 10191
Raccords de transition PE/Laiton	
MATÉRIAU	PE100-RC noir – Laiton CW614N (autres types de laiton sur demande)
EXÉCUTION	Filetages conformes à la norme UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (filetage extérieur conique; interne parallèle)
STANDARDS	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

RACCORDS À SECTEURS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Raccords fabriqués	
MATÉRIEL	PE100-RC noir, PE80 noir sur demande
EXÉCUTION	Angle de coupe conformément à UNI EN 12201-3 Annex B (segment de tuyau ou de raccords bout à bout soudés)
FABRICATION	Certifié conforme à UNI 11024 (procédé de fabrication sous un contrôle constant)
ESSAIS	Résistance hydraulique interne, par sondage, périodiques et spécifiques à la demande
CORDON	Intérieur et extérieur

VANNES ET PIÈCES SPÉCIALES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Vannes	
MATÉRIAU	PE100-RC noir ; PE80 noir sur demande
EXÉCUTION	Moulées (voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)
NORMES	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4; ISO 4427-4
Accessoires pour vanne	
MATÉRIAU	Tige de rallonge = acier zingué ; tableau de manoeuvre = PE ; Tuyau protecteur = PE
Autres produits	
MATÉRIAU	PE
EXÉCUTION	Moulés (voir remarque pour d'autres caractéristiques spécifiques)

IMPERIAL SIZES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plastitalia S.p.A. fabrique des raccords en polyéthylène électrosoudables à utiliser avec des tuyaux en polyéthylène à diamètre extérieur contrôlé, conformément aux spécifications ASTM D2513, ASTM D3035 et ASTM F714.

Les raccords électrosoudables de Plastitalia sont étudiés, fabriqués et testés conformément à la norme ASTM F1055 pour être utilisés avec des tuyaux conformes aux normes ASTM D2513, ASTM D3035 et ASTM F714. Les raccords électrosoudables produits par Plastitalia sont homologués FM (si applicable).

MATIÈRE PREMIÈRE PE4710

TENSION DE FUSION 39.5 volt (48.0 volt)

TERMINAUX DE RACCORDEMENT 4.0 mm

RÉFÉRENCES STANDARD ASTM F1055, ASMT F714, ASTM D2513, ASTM D3035, ASTM D3350, ASTM F1055, ASTM F2880

MACHINES ET EQUIPEMENTS

Soudeuse polyvalent - Unité de contrôle de soudage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Unité de contrôle (soudeuse) polyvalente conforme à ISO 12176-2 ET UNI 10566. Soude tous les raccords électrosoudables (PE et PP) équipés de codes barres selon l'ISO 13950 et fonctionnant avec des tensions comprises entre 8 et 48V. Le réglage des paramètres de soudure peut être:

- automatique (lecteur de code barres);
- manuel (code numérique);
- manuel, temps et tension.

L'unité de contrôle est équipée de:

- une mémoire capable d'enregistrer 7 500 cycles complétés de soudure ;
- connecteur USB;
- écran graphique;
- lecteur de code type scanner;
- manuel d'utilisation en plusieurs langues.

Tension d'alimentation 230 V-16 A.

Machines à souder bout à bout

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Machine hydraulique pour la soudure tête à tête appropriée pour PE, PP et d'autres tuyaux et raccords en matière thermoplastique. Le châssis à autocentrage et les dimensions compactes rendent la machine parfaite pour travailler sur des chantiers routiers, excavations, aqueducs, tuyauteries du gaz, installations de déchargement et d'irrigation. Le modèle inclut des avantages supplémentaires pour l'opérateur dont:

- Le thermostat électronique qui permet un réglage rapide de la température
- Fraise électrique équipée d'un interrupteur de sécurité, deux côtés de coupe et d'un arrêt pour le fraisage d'un seul côté
- Centrale hydraulique avec accumulateur, vanne de réglage, vanne de dérivation des tuyaux hydrauliques flexibles
- Manomètre de 100 mm de diamètre sur la centrale hydraulique.

La machine a été fabriquée et testée en conformité avec les lois en vigueur (marque CE). Elle est conforme à la norme ISO 12176-1

PRODUITS SUR MESURE

Composants des pièces spéciales sur mesure

Raccords injectés

Toutes les opérations sont effectuées conformément à l'état de la technique applicable. Pour les systèmes gravitaires et dans le cas de soudage avec éléments thermiques par contact (bout à bout), le borlet interne peut être retiré sur demande.

Tuyaux

Les parties du tuyau, qui sont éventuellement utilisées, viennent des tuyaux produits par les entreprises italiennes les plus renommées et sont réalisées conformément aux normes UNI EN 12201 partie 2 ou UNI EN 1555 partie 2, en fonction du domaine d'application demandé de la pièce spéciale. Si la pièce sur mesure est destinée à être utilisée dans un système qui rentre dans la directive 2014/68/UE, « PED », le tuyau sera conforme à la norme UNI EN ISO 15494. Sur demande et en fonction de la disponibilité, il y a aussi des tuyaux conformes à d'autres normes ou des fournisseurs spécifiques.

Production

Toutes les soudures sont réalisées par un personnel qualifié conformément aux normes en vigueur. Les procédés de soudure ont été qualifiés et tout le processus est géré conformément aux indications des UNI 11024 et UNI EN ISO 9001. Toutes les opérations sont effectuées conformément à l'état de l'art applicable. Tous les dessins sont purement indicatifs et les dimensions réelles de la pièce finie peuvent varier par rapport à celles indiquées dans le dessin préliminaire.

Certificats

Les certificats de qualité des différents composants (raccords et tuyaux), ceux de qualification des soudeurs et le certificat d'inspection finale type 3.1, conforme à UNI EN 10204, sont disponibles sur demande. Notre laboratoire interne est à mesure d'effectuer des essais ultérieures de produit convenues à l'avance.

Traçabilité

Toutes les phases de conception et production sont retenues sous contrôle et les matériels utilisés sont enregistrés sur des formulaires internes spécifiques. Il est aussi possible de garantir la traçabilité des matériaux utilisés et des opérations effectuées.

Instructions et mise en oeuvre

Si la connexion entre la pièce sur mesure et le reste de l'installation, comporte des soudures, celles-ci devraient être effectuées conformément aux normes de référence, lorsqu'elles existent, et/ou conformément aux instructions des producteurs (raccords électro-soudables, machines bout à bout, etc.). Dans le cas de liaison mécanique au moyen des brides, il est recommandé de respecter ce qui est indiqué dans la norme UNI/TR 11588. Dans la mise en oeuvre des pièces sur mesure il est recommandé de respecter scrupuleusement les Lois locales de référence et, pour ce qui concerne les calculs statiques des tuyaux il faut respecter les normes : UNI EN 1295-1, UNI CEN/TR 1295-2, UNI CEN/TR 1295-3, UNI CEN/TR 1295-4 UNI CEN/TS 15223, UNI EN 805 et UNI 11149.

Essai

L'exécution de l'essai des pièces sur mesure, une fois qu'ils font partie de l'installation à laquelle on les destine, doit être réalisé conformément aux lois locales de référence, lorsqu'elle existent, et conformément à la norme UNI EN 805 ou, alternativement à la norme UNI 11149 (lorsqu'il s'agit des aqueducs), compte tenu de la pression maximale de service de l'installation (OP - operative pressure «eau» - MOP - maximum operative pressure «gaz») prévue par le concepteur.

Emballage

Pour les produits de petite taille fabriqués sur mesure, on peut utiliser nos cartons standard pour l'emballage. Pour d'autres mesures les pièces spéciales sont transportées sur des palettes sans protection. Sur demande on peut fournir des emballages spéciaux qui seront cotés spécifiquement à chaque fois.

CONFIRMATION DE COMMANDE

La confirmation de commande, contenant également les indications sur les délais de traitement/livraison, fait suite à l'acceptation de l'offre économique de la part de l'acheteur.



Unser Technisches Handbuch enthält Angaben über die Nutzungsbedingungen der Produkte, die in diesem Katalog stehen. Vor dem Einbau und der Verwendung der Produkte bitte das technische Handbuch aufmerksam lesen.

Elektroschweißen

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Elektroschweiß-Formteile (Muffen, Anbohrschellen, Stutztenschelle)	
MATERIAL	PE100-RC, schwarz -auf Anfrage PE100-RC, orange und/oder blau und Polyethylen 80, schwarz, gelb und/oder blau
FUSIONSSPANNUNG	30.0 - 48.0 V
ENDSTÜCK	4 mm
AUSFÜHRUNG	formgespritzt (siehe Anmerkungen für die anderen spezifischen Merkmale)
NORMEN	UNI EN 1555-3, UNI EN 12201-3; ISO 4437-3, ISO 4227-3; UNI EN ISO 15494
Übergangs-Verbindungsstücke Polyethylen/Messing	
MATERIAL	PE100-RC, schwarz - auf Anfrage PE100-RC, orange und/oder blau und Polyethylen 80, schwarz, gelb und/oder blau Messing CW614N (auf Anfrage andere Messing-Typen) Gewinde gemäß UNI EN 10226-1, ISO 7-1 (konisches Außen Gewinde; paralleles Innengewinde)
AUSFÜHRUNG	UNI EN 1555-3, UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
NORMEN	Elektrolytisch, mindest-dicke 0,1 u. Auf anfrage stehen weitere schutzarten zur verfügung
Anbohrschelle mit Ventil	
MATERIAL	PE100-RC, schwarz-Zugstange SS AS 420 - O-Rings in EPDM nur für den Gebrauch mit Wasser genehmigt
AUSFÜHRUNG	formgespritzt

Stumpfschweiß-Formteile, Formgespritzt

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Stumpfschweiß-formteile	
MATERIAL	PE100-RC, schwarz -auf anfrage PE100-RC, orange und/oder blau und PE 80, schwarz, gelb und/oder blau
AUSFÜHRUNG	Eingespritzt und/oder hergestellt durch Schweißen (siehe Anmerkungen für weitere spezifische Merkmale)
NORMEN	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; iso 4437-3; iso 4427-3; UNI EN iso 15494

Flanschen und Zubehör

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Lose flanschen aus metall	
MATERIAL	Verzinkter Stahl – Aluminium – Stahl mit PP-Beschichtung – Gusseisen mit PP-Beschichtung
AUSFÜHRUNG	Mechanische Bearbeitung. DN, Außendurchmesser und Bohrung laut PN nach UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – Wandstärke und zentrale Öffnung nach ISO 9624
VERZINKUNG	Elektrolytisch, mindest-dicke 0,1 u. Auf anfrage stehen weitere schutzarten zur verfügung
Dichtung	
MATERIAL	Epdm nur für den gebrauch mit wasser genehmigt
AUSFÜHRUNG	Gespritzt
DICKE	S = 3 mm

Übergangs-Verbindungsstücke

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Zapfenförmige Übergangs-Verbindungsstücke aus Polyethylen/Stahl	
MATERIAL	PE100-RC, schwarz-Stahlrohr zur Verwendung in Gebäuden: Konformität mit UNI EN 10255 (CE-Kennzeichen) oder UNI EN 10224 (CE-Kennzeichen)
ENDSTÜCKE STAHL	Mit Gewinde UNI EN 10226-1 - ISO 7-1 (in vielen Ländern für Brenngas geeignet) oder abgeschrägt für Schweißarbeiten
AUSFÜHRUNG	Gedruckt (siehe Anmerkungen für die anderen spezifischen Merkmale)
NORMEN	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3, ISO 4227-3; UNI EN ISO 15494
Schutz Stahlrohr	
KEINE	„Schwarzes“ Rohr (unterirdische Anlagen für Brenngas)
VERZINKT	Konformität mit UNI EN 10240 A1 (für Trinkwasser-Anlagen)
VERKLEIDET	Konformität mit UNI 9099 oder UNI EN 10191
Zapfenförmige Übergangs-Verbindungsstücke aus Polyethylen/Messing	
MATERIAL	PE100-RC - Messing CW614N (auf Anfrage andere Messing-Typen)
AUSFÜHRUNG	Gewinde-Konformität mit UNI EN 10226-1, ISO 7-1 (konisches Außen Gewinde; paralleles Innengewinde)
NORMEN	UNI EN 1555-3, UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

Segmentierte Formteile

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Produzierte Verbindungsstücke	
WERKSTOFF	PE100-RC Schwarz, PE80 schwarz auf Anfrage
AUSFÜHRUNG	Schnittwinkel nach UNI EN 12201-3 Anhang B (Rohrsegmente oder geschweißte Formstücke)
HERSTELLUNG	zertifiziert, gemäß UNI 11024 (Herstellungsprozess unter ständiger Kontrolle)
TEST	Interne hydraulische Widerstandsprüfungen, nach Bemusterung Musterstück, periodisch und spezifisch auf Anfrage
WULST	Innen- und Außenwulst

Ventile und spezielle Teile

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Ventile	
MATERIAL	PE100-RC, schwarz - schwarzes Polyethylen 80 auf Anfrage
AUSFÜHRUNG	Gedruckt (siehe Anmerkungen für die anderen spezifischen Merkmale)
NORMEN	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4, ISO 4227-4;
Zubehör für Ventile	
MATERIAL	Verlängerungs-Stange = verzinkter Stahl; Steuerständer = Polyethylen; Schutzrohr = Polyethylen
Andere Produkte	
MATERIAL	Polyethylen
AUSFÜHRUNG	Gedruckt (siehe Anmerkungen für die anderen spezifischen Merkmale)

Imperial sizes

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Plastitalia S.p.A. herstellt Elektroschweißformteile in Polyethylen für die Verwendung mit Polyethylenrohren mit kontrolliertem Außendurchmesser, die durch die Spezifikationen ASTM D2513, ASTM D3035 und ASTM F714 abgedeckt sind.

Der Rohstoff verbraucht für die Produktion von Elektroschweißformteilen hat die Bezeichnung PE4710 und ist entsprechend der D3350 und 445576C klassifiziert. Diese Mischung ist in der PPI TR-4 (5/11/2014) auf der Tabelle I.A.13 mit einem HDB von 1600 psi zu 73 °F und einem HDB von 1000 psi zu 140 °F gelistet.

Die Elektroschweißformteile von Plastitalia werden - gemäß ASTM F1055 - für die Verwendung mit Rohren entsprechend der ASTM D2513, ASTM D3035 und ASTM F714 entworfen, produziert und getestet.

Die von Plastitalia hergestellten Elektroschweißformteile verfügen über das FM APPROVED-Prüfzeichen (falls zutreffend).

ROHSTOFF	PE4710
SCHWEISSPANNUNG	39.5 volt (48.0 volt)
FORMTEILEANSCHLÜSSE	4.0 mm
STANDARDREFERENZEN	ASTM F1055, ASMT F714, ASTM D2513, ASTM D3035, ASTM D3350, ASTM F1055, ASTM F2880

Maschinen und Geräte

POLYVALENTES SCHWEISSGERÄT - EINHEIT ZUR KONTROLLE DER SCHWEISSUNG

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Polyvalente Kontrolleinheit (Schweißgerät) in Übereinstimmung mit ISO 12176-2 und UNI 10566. Schweißt sämtliche Elektroschweiß-Formteile (Polyethylen oder Polypropylen), welche mit einem Barcode gemäß ISO 13950 ausgestattet sind und mit einer Spannung zwischen 8 und 48 funktionieren. Es können die folgenden Einstellungen der Schweißparameter vorgenommen werden:

- automatisch (Leser des Barcodes);
- manuell (numerischer Code);
- manuell, Zeit und Spannung.

Die Kontrolleinheit verfügt über:

- einen Speicher, der in der Lage ist, 7500 komplette Schweiß-Zyklen zu registrieren;
- USB-Anschluss;
- graphischer Display;
- Code-Leser vom Typ Scanner;
- mehrsprachige Betriebsanleitung.

Versorgungsspannung 230V – 16A.

SCHWEISSGERÄT MIT THERMISCHEN KONTAKT-ELEMENTEN (STUMPFSCHEISSUNG)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Hydraulische Maschine zur Stumpfschweißung, geeignet für Polyethylen, Polypropylen und andere Rohre und Verbindungsstücke aus thermoplastischem Material. Der sich selbst ausrichtende Rahmen und die kompakten Abmessungen sorgen dafür, dass die Maschine perfekt für Baustellen, Ausgrabungen, Wasserleitungen, Gasrohre, Abwasseranlagen und Bewässerungsanlagen verwendet werden kann.

Das Modell bringt auch die folgenden, weiteren Vorteile für den Nutzer:

- Das elektronische Thermostat, welches es erlaubt, schnell die Temperatur einzustellen
- Elektrische Fräse mit Sicherheitsschalter, zwei Schneideseiten und Arretierung für das Fräsen von nur einer Seite
- Hydraulische Zentrale mit Akkumulator, Regulier-Ventil, By-Pass-Ventil mit flexiblen, hydraulischen Rohren
- Druckmesser mit 100 mm Durchmesser auf der hydraulischen Zentrale.

Die Maschine wird gemäß der geltenden Gesetze produziert und getestet (CE-Kennzeichnung). Sie entspricht der Norm ISO 12176-1

Maßgeschneiderte Produkte

Komponenten der maßgeschneiderten Produkte

Spritzgussformteile

Alle aufgeführten Operationen entsprechen dem aktuellen Stand der Technik. Bei Schwerkraftsystemen und Heizelemente-Stumpfschweißung kann man auf Anfrage den Innenschweißwulst entfernen.

Rohre

Die Rohrteile, die verwendet werden können, stammen von Rohren aus der Produktion renommierter italienischer Firmen und sind hergestellt gemäß der UNI EN 12201-2 oder UNI EN 1555-2 Standards, je nach Anwendungsbereich. Wenn die Verwendung eines maßgefertigten Einzelstücks in einem von der Richtlinie 2014/68/EU geregelten System "PED", vorgesehen ist, wird das Rohr der UNI EN ISO 15494 entsprechen. Rohre gemäß anderer Standards oder Rohre spezifischer Hersteller sind auf Anfrage - abhängig der Verfügbarkeit - auch vorhanden.

Herstellung

Alle Schweißverfahren werden von qualifiziertem Personal und entsprechend der aktuellen Bestimmungen durchgeführt. Die Schweißprozeduren sind zertifiziert und der ganze Prozess wird gemäß der UNI 11024 und UNI EN ISO 9001 verwaltet. Alle Vorgänge werden nach dem Stand der Technik ausgeführt. Die innere Fläche kann auf Anfrage oder in Anwesenheit von Heizelementen (Stumpfschweißverfahren) entfernt werden. Alle Zeichnungen sind nur indikativ zu betrachten, da die realen Dimensionen des Endstückes von der vorläufigen Zeichnung abweichen können.

Zertifizierungen

Auf Anfrage stehen die Qualitätszertifikate für die individuellen Komponenten (Formteile und Rohre), die Kompetenzzulassungen der Schweißer und das Zertifikat der letzten Inspektion - typ 3.1 gemäß UNI EN 10204 - zur Verfügung. Unser Labor ist in der Lage weitere vorher vereinbarte Tests für die maßgeschneiderten Produkte zu machen.

Rückverfolgbarkeit

Design- und Produktionsphasen werden pünktlich kontrolliert und alle verbrauchten Werkstoffe werden in spezifischen internen Formularen protokolliert. Es ist auch möglich den Laufweg der verbrauchten Materialien und Arbeitsabläufe nachzuweisen.

Installationsanweisungen und Niederlegung

Sollte die Verbindung des maßgeschneiderten Produktes mit dem Rest der Systemprodukte Schweißverfahren benötigen, müssen diese gemäß des Referenzstandards und/oder entsprechend die Herstelleranweisungen (Elektroschweißformteile, Stumpfschweißgeräte, usw.) durchgeführt werden. Im Falle einer mechanischen Verbindung mittels Flanschen, wird empfohlen dem Standard UNI/TR 11588 zu folgen. Bei der Niederlegung von maßgeschneiderten Produkten wird empfohlen, die lokalen Referenzstandards, die UNI EN 1295-1, UNI CEN/TR 1295-2, UNI CEN/TR 1295-3, UNI CEN/TR 1295-4 UNI CEN/TS 15223, UNI EN 805 und UNI 11149 bezüglich der statischen Berechnungen von Rohren sorgfältig einzuhalten.

Testverfahren

Die Testprüfung der maßgeschneiderten Produkte, nach Installation im dazugehörigen System, muss gemäß des Referenzstandards (falls vorhanden), der UNI EN 805 - oder alternativ der UNI 11149 (im Fall einer Hauptwasserleitung) und in Betracht des maximalen Arbeitsdrucks des Systems (OP - Betriebsdruck "Wasser"- oder MOP - maximal zulässiger Betriebsdruck "Gas") durchgeführt werden.

Verpackung

Unsere Standardkartons werden auch als Verpackung für kleine maßgeschneiderte Produkte benutzt. Teile unterschiedlicher Dimensionen werden auf Paletten ohne Schutz gepackt. Spezialverpackungen stehen auf Anfrage auch zur Verfügung.

Bestellbestätigung

Die Auftragsbestätigung, komplett mit Verarbeitungs- bzw. Lieferungszeiten, folgt unmittelbar der Bestellbestätigung des Einkäufers.

TRAININGS FOR CONSTRUCTION SITE OPERATORS

**Cursos de operador de obra
Formation pour ouvriers de chantier
AUSBILDUNG FÜR BAUSTELLENPERSONAL**



Trainings for construction site operators

The use of Plastitalia S.p.A. products is simple and intuitive, however it is intended for operators having specific skills. The quality of the system largely depends on the knowledge and skills of the welder.

Plastitalia S.p.A. has created the welding training center IPE (I Plast Experience) where Plastitalia provides theoretical and practical trainings for the operators who will work on the construction site. Trainings are organized according to national and international standards (UNI EN 13067, ISO/TR 19480) and qualification certificates are issued by organizations that operate in accordance with ISO/IEC 17024 (personnel qualification). The training center created by Plastitalia S.p.A. is also authorized to carry out training dedicated to personnel responsible for coordinating welding activities on site according to the methods indicated in the UNI 10761 standard.

Trainings are performed regularly at the Head Quarter and in other sites (more information are available on www.plastitaliaspa.com)

Topics covered in the welding qualification trainings are:

- Properties of polyethylene;
- Production, characteristics and classification of pipes and fittings;
- Welding technology with thermal elements (butt fusion);
- Welding technology electrofusion;
- Notes for installation of polyethylene pipe;
- Notes on maintenance;
- Hygiene and safety at work.

The training of personnel responsible for supervision is intended for site technicians who carry out supervisory functions on all, or part, of the activities linked to the construction of pressure pipelines dedicated to the transport of fluids under pressure (gas, water, etc.)

In accordance with UNI 10761 and UNI CEN/TR 16862 (Welding Supervisor), topics related to special process (welding) and the coordinator's tasks will be analyzed in detail.

The program includes: the characteristics (mechanical, thermal, electrical, etc.) of the raw material used in the manufacture of piping components, the areas of interest and applicable laws, the meaning of the CE marking, the quality in the processes related to welding with detailed information on the UNI 11024 standard (quality of welded constructions), materials and product acceptance tests, applicable technologies, welding procedures and national standards that define the requirements, etc.



El empleo de los productos Plastitalia S.p.A. es fácil e intuitivo, no obstante esté destinado a personal que posea capacidades específicas. La calidad de la instalación se debe, en gran parte, a los conocimientos y habilidades del soldador.

Plastitalia S.p.A. ha creado el centro de formación para la soldadura IPE (I Plast Experience) donde se desarrollan cursos teóricos y prácticos destinados al personal que trabajará en la obra. Los cursos han sido organizados según los estándares nacionales e internacionales (UNI EN 13067, ISO/TR 19480) y los certificados de cualificación son emitidos por organismos que operan de acuerdo a la norma ISO/IEC 17024 (calificación del personal). El centro de formación instituido por Plastitalia S.p.A. también ha sido habilitado para desempeñar cursos dedicados al personal responsable del coordinamiento de las actividades de soldadura en obra según las modalidades indicadas en la norma UNI 10761.

Los cursos se organizan con periodicidad en la sede del establecimiento y en otras sedes (más información disponible en la página web www.plastitaliaspa.com).

Los argumentos tratados en los cursos de capacitación de los soldadores abarcan:

- las propiedades del polietileno;
- la producción, las características y la clasificación de tubos y accesorios;
- el proceso de soldadura mediante elementos térmicos (a tope);
- el proceso de soldadura por electrofusión;
- nociones sobre la puesta en obra de las tuberías de polietileno;
- nociones sobre los procedimientos de mantenimiento;
- higiene y seguridad en el lugar de trabajo.

El curso de coordinador está destinado a técnicos de obra con tareas de vigilancia sobre todas o una parte de las actividades vinculadas a la construcción de sistemas de tuberías de presión dedicadas al transporte de fluidos en presión (gas, agua, etc.)

En cumplimiento de la norma UNI 10761 y la UNI CEN/TR 16862 (Welding supervisor) se profundizarán los temas relativos al proceso especial (la soldadura) y las tareas del coordinador.

Forman parte del programa: las características (mecánicas, térmicas, eléctricas, etc.) de la materia prima empleada en la fabricación de los componentes de los sistemas de tuberías, los ámbitos de interés y las leyes aplicables, el significado de la marca CE, la calidad en los procesos relacionados con la soldadura con reflexiones sobre la norma UNI 11024 (Calidad de los productos soldados), los materiales y las pruebas para la admisión de los productos, las tecnologías aplicables, los procedimientos de soldadura y las normas nacionales que definen los requisitos, etc.

L'utilisation des produits Plastitalia S.p.A. est simple et intuitif, mais il s'adresse à du personnel qui doit avoir des compétences spécifiques. La qualité du système dépend en grande partie des connaissances et des compétences du soudeur.

Plastitalia S.p.A. a créé le centre de formation de soudage IPE (I Plast Experience) où Plastitalia fournit des cours théoriques et pratiques pour le personnel qui travaillera sur le chantier. Les cours sont organisés selon les normes nationales et internationales (UNI EN 13067, ISO/TR 19480) et les certificats de qualification sont délivrés par des organismes qui fonctionnent conformément à la norme ISO/IEC 17024 (qualification du personnel). Le centre de formation créé par Plastitalia S.p.A. est également autorisé à réaliser des cours dédiés au personnel responsable de la coordination des activités de soudage sur site selon les méthodes indiquées dans la norme UNI 10761.

Les cours sont organisés périodiquement au siège de l'usine et €... dans d'autres lieux (plus d'informations sont disponibles sur le site www.plastitaliaspa.com).

Les thèmes abordés dans les cours de qualification de soudeur concernent:

- propriétés du polyéthylène;
- production, caractéristiques et classification des tuyaux et raccords;
- procédé de soudage des éléments thermiques (bout à bout);
- procédé de soudage par électrofusion;
- notes sur l'installation de tuyaux en polyéthylène;
- notes sur les interventions de maintenance;
- l'hygiène et la sécurité au travail.

La formation du personnel responsable à la coordination s'adresse aux techniciens de chantier qui exercent des fonctions d'encadrement sur la totalité ou partie des activités liées à la construction de canalisations sous pression dédiées au transport de fluides sous pression (gaz, eau, etc.).

Conformément aux normes UNI 10761 et UNI CEN/TR 16862 (Superviseur de soudage), les sujets relatifs au procédé spécial (soudage) et aux tâches du coordinateur seront approfondis.

Font partie du programme: les caractéristiques (mécaniques, thermiques, électriques, etc.) de la matière première utilisée dans la fabrication des composants de tuyauterie, les domaines d'intérêt et les lois applicables, la signification du marquage CE, la qualité dans les processus liés au soudage avec des informations détaillées sur la norme UNI 11024 (qualité des constructions soudées), les matériaux et les tests d'acceptation du produit, les technologies applicables, les procédures de soudage et les normes nationales qui définissent les exigences, etc.



Der Gebrauch von Plastitalia S.p.A. Produkten ist einfach und benutzerfreundlich, allerdings ist er nur für Personal mit spezifischen Kompetenzen geeignet. Das Qualitätsniveau des Systems hängt zum großen Teil von den Kenntnissen und der Kompetenz des Schweißers ab.

Plastitalia S.p.A. hat das Schweißen-IPE-Ausbildungszentrum (I Plast Experience) gegründet, wo theoretische und praktische Kurse für das Baustellenpersonal angeboten werden. Diese Kurse werden gemäß der nationalen und internationalen Standards (UNI EN 13067, ISO/TR 19480) veranstaltet. Die Befähigungszeugnisse werden von Organen, die in Übereinstimmung mit der Norm ISO/IEC 17024 (Qualifizierung des Personals) arbeiten, ausgestellt.

Das Ausbildungszentrum von Plastitalia S.p.A. ist auch für die Durchführung von Kursen für das Schweißpersonal unter den Bestimmungen der Norm UNI 10761 berechtigt.

Die Kurse werden regelmäßig am Sitz von Plastitalia S.p.A. und/oder an anderen Standorten stattfinden (weitere Informationen sind auf der Webseite www.plastitaliaspa.com verfügbar).

Die in den Ausbildungskursen behandelten Themen umfassen:

- die Eigenschaften des Polyethylens;
- die Produktion, Merkmale und Klassifizierung von Rohren und Formteilen;
- den Schweißprozess durch Heizelemente (Stumpfschweißen);
- den Elektroschweißprozess;
- Hinweise zur Verlegung von Polyethylen-Rohrleitungen;
- Hinweise zu den Wartungsarbeiten;
- Hygiene und Sicherheit auf dem Arbeitsplatz.

Der Kurs für Baustellenleiter richtet sich an Baustellentechniker mit Aufsichtsaufgaben über alle Aktivitäten, oder auch nur einen Teil, die mit dem Bau von Rohrleitungen für den Transport von unter Druck stehenden Flüssigkeiten (Gas, Wasser, usw.) in Verbindung kommen.

In Übereinstimmung mit der Norm UNI 10761 und der UNI CEN/TR 16862 (Schweißaufsichtsperson) werden alle Themen bezüglich des Prozesses (das Schweißen) und der Aufgaben des Koordinators vertieft. Bestandteile des Programms sind auch:

die Eigenschaften (mechanische, thermische, elektrische usw.) des Rohstoffs, der für die Herstellung von Rohrleitungskomponenten eingesetzt wird, die Interessengebiete und anwendbaren Gesetze, die Bedeutung der CE-Kennzeichnung, die Qualität der Prozesse in Verbindung mit dem Schweißen und Einblicke in die Norm UNI 11024 (Qualität der geschweißten Konstruktionen), die Materialien und Tests für die Akzeptanz von Produkten, die anwendbare Technologie, die Schweißprozesse und die nationalen Normen, die die geltenden Vorschriften bestimmen usw.

KEYS AND INDEX

Leyenda e índice
Légende et index
Legende und Inhaltsverzeichnis

In this products catalogue you will find the following symbols:

En este catálogo de productos se incluyen los símbolos:

Dans ce catalogué vous trouverez les:

In dieser Preisliste gültige Symbole und Definitionen:



item for fuel gas application (Max Ø 800 mm)

artículo utilizable en instalaciones para el gas combustible (Máx Ø 800 mm)
article utilisable dans des installations pour le gaz combustible (Max Ø 800 mm)
Produkt ist für Brenngasanlagen geeignet (Max Ø 800 mm)



item for water pressure application (firefighting systems and other uses)

artículo utilizable en instalaciones para agua bajo presión (red antiincendio y otros usos)
article utilisable dans des installations pour l'eau sous pression (réseau anti-incendie et autres usages)
Produkt ist für Wasseranlagen unter Druck geeignet



item for drinking water application

artículo utilizable en instalaciones para agua potable
article utilisable dans les installations pour l'eau potable
Produkt ist für Trinkwasseranlagen geeignet



item for industrial application

artículo utilizable en instalaciones industriales
article utilisable dans des installations industrielles
Produkt ist für Industrieanlagen geeignet

Qbox: paper board box capacity

cantidad de productos por caja
quantité de produits par carton
Verpackungseinheit Karton

CP: capacity of paper board box per pallet

cantidad de cajas por paleta
quantité de cartons par palette
Anzahl Kartons pro Palette

€...: price on request

precios sobre pedido
prix sur demande
Preis auf Anfrage



new article

nuevo artículo
nouveau produit
neuer Artikel

Electrofusion fittings - Electrosoldables
Électrosoudables - Elektroschweißen

Coupler
 Manguito
 Manchon
 E-Muffe



PAG.
11

Transition Coupler PE/Brass

Manguito de transición PE/Latón
 Manchon de Transition PE/Laiton
 Übergangs-Muffe PE/Messing



PAG.
18

Threaded male - Roscado macho
 Fileté mâle - Außengewinde

Elbow 90°
 Codo 90°
 Coude 90°
 E-Winkel 90°



PAG.
13

Transition Coupler PE/Brass

Manguito de transición PE/Latón
 Manchon de Transition PE/Laiton
 Übergangs-Muffe PE/Messing



PAG.
19

Threaded female - Roscado hembra
 Fileté femelle - Innengewinde

Elbow 45°
 Codo 45°
 Coude 45°
 E-Winkel 45°



PAG.
14

Transition elbow 90° PE/Brass

Codo 90° de transición PE/Latón
 Coude 90° de Transition PE/Laiton
 Übergangs-Winkel 90° PE/Messing



PAG.
19

Threaded male - Roscado macho
 Fileté mâle - Außengewinde

Elbow 22,50°
 Codo 22,50°
 Coude 22,50°
 E-Winkel 22,50°



PAG.
14

Transition elbow 90° PE/Brass

Codo 90° de transición PE/Latón
 Coude 90° de Transition PE/Laiton
 Übergangs-Winkel 90° PE/Messing



PAG.
20

Threaded female - Roscado hembra
 Fileté femelle - Innengewinde

Elbow 11,25°
 Codo 11,25°
 Coude 11,25°
 E-Winkel 11,25°



PAG.
15

Transition elbow 45° PE/Brass

Codo 45° de transición PE/Latón
 Coude 45° de Transition PE/Laiton
 Übergangs-Winkel 45° PE/Messing



PAG.
20

Threaded male - Roscado macho
 Fileté mâle - Außengewinde

Tee 90°
 Te 90°
 Té 90°
 E-T-Stück 90°



PAG.
15

Transition elbow 45° PE/Brass

Codo 45° de transición PE/Latón
 Coude 45° de Transition PE/Laiton
 Übergangs-Winkel 45° PE/Messing



PAG.
21

Threaded female - Roscado hembra
 Fileté femelle - Innengewinde

Reduced tee 90°
 Te reducida 90°
 Té réduit 90°
 E-T-Stück 90° reduziert



PAG.
16

Tapping Tee

Collar de toma en carga
 Collier de prise en charge
 Elektroschweiß-Anbohrschelle



PAG.
22

Reducer
 Reducción
 Réduction
 E-Reduktion



PAG.
17

Tapping valve

Collar de toma en carga con válvula
 Collier de prise avec vanne
 Elektroschweiß-Druckanbohrventil



PAG.
24

End cap
 Tapón
 Bouchon
 E-Endkappe



PAG.
18

Extension spindle

Eje de extensión telescópico
 Tige-allonge télescopique
 teleskopische Verlängerungs-Stange



PAG.
26

Excess flow valve "Gas Stop"

Válvula de exceso de flujo "Gas stop"
Soupape de surdébit "Gas stop"
Überströmventil "Gas stop"



PAG.
27

Reduced cross long spigot

Cruz reducida mango largo
Croix réduit embout long
Kreuzstück reduziert, lange
Schweißenden



PAG.
45

Branch saddle

Collar de toma simple
Collier de prise simple
Elektroschweiß-Stutzenschelle



PAG.
28

Y long spigot

Y mango largo
Y embout long
Y-Stück, lange Schweißenden



PAG.
46

High volume branch saddle

Collar de toma simple gran volumen
Collier de prise simple grand volume
Elektroschweiß-Stutzenschelle,
großes Volumen



PAG.
30

Tee 45° long spigot

Te 45° mango largo
Té 45° embout long
Abzweig 45°, lange Schweißenden



PAG.
47

Top Loading Clamp

Top Loading Clamp
Top Loading Clamp
Verschluß und textiler Haltegurt



PAG.
32

Elbow 90° long spigot

Codo 90° mango largo
Coude 90° embout long
Winkel 90°, lange Schweißenden



PAG.
48

Balloon saddle

Collar para la inserción de balones
obturadores
Collier pour l'introduction de ballons
obturbateurs
Schelle für den Einbau von Gasblasen



PAG.
32

Elbow 45° long spigot

Codo 45° mango largo
Coude 45° embout long
Winkel 45°, lange Schweißenden



PAG.
50

Reducer long spigot

Reducción mango largo
Réduction embout long
Reduktion zentrisch, lange Schweißenden



PAG.
52

Injection moulded - Inyectados Injectés - Stumpfschweiß-Formteile

Tee 90° long spigot

Te 90° mango largo
Té 90° embout long
T-Stück 90°, lange Schweißenden



PAG.
37

Reducer short spigot

Reducción mango corto
Réduction embout court
Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden



PAG.
57

Reduced tee 90° long spigot

Te 90° reducida mango largo
té réduit 90° embout long
T-Stück 90° reduziert, lange
Schweißenden



PAG.
39

Flange adaptor long spigot

Collar para brida (portabrida) mango largo
Collier pour bride (collet) embout long
Vorschweißbund, lange Schweißenden



PAG.
61

Cross long spigot

Cruz mango largo
Croix embout long
Kreuzstück, lange Schweißenden



PAG.
44

Flange adaptor short spigot

Collar para brida (portabrida) mango corto
Collier pour bride (collet) embout court
Vorschweißbund, kurze Schweißenden



PAG.
65

Flange adaptor (chamfered) for butterfly valve (wafer – lug)

Adaptador para brida (portabrida) de mango largo para válvula de mariposa (wafer – lug)

Collier pour brides (collet) embout long pour vanne papillon (wafer – lug)
Vorschweißbund, lange Schweißenden für Absperrklappen (wafer – lug)



PAG. **69**

Ductile iron flange with increased elasticity PP coated for flange adaptor PN10 - PN16

Brida con elasticidad aumentada en hierro fundido, revestida con PP para portabridas PN10
Bride en fonte ductile à haute élasticité encapsulée PP pour collet PN10
Gusseisenflansch mit erhöhter Elastizität und PP-Beschichtung für Vorschweißbund PN10



PAG. **84**

End cap long spigot

Tapón mango largo
Bouchon embout long
Endkappe, lange Schweißenden



PAG. **70**

EPDM gasket to be used on flange adaptor SDR17 - SDR11 - SDR7,4

Empaquetadura en EPDM para collares SDR17
Joint en EPDM pour colliers SDR17
EPDM Flanschdichtung SDR17



PAG. **85**

End cap short spigot

Tapón mango corto
Bouchon embout court
Endkappe, kurze Schweißenden



PAG. **72**

Bolt UNI EN 14399-1

Perno UNI EN 14399-1
Boulon UNI EN 14399-1
Schraube mit Mutter UNI EN 14399-1



PAG. **88**

**Flanges & Ancillaries - Brides et accessoires
Bridas y Accesorios - Flanschen und Zubehör**

**Transition - Transición
Transition - Übergang**

Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN6 - PN10 - PN16 - PN25 - PN20

Brida de acero zincado para portabrida PN6
Bride en acier galvanisé pour collier PN6
Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN6



PAG. **77**

Transition fitting PE/Steel

Accesorio de transición PE/Acero
Raccord de transition PE/Acier
Übergangs -Adapter PE/Stahl



PAG. **93**

Polyamide (Rilsan®) coated black steel flange PN10 - PN16

Poliamida (Rilsan®) brida de acero negro zincado PN10
Polyamide (Rilsan®) bride en acier noir galvanisé PN10
Losflansch mit schwarzer Stahleinlage mit Polyamidbeschichtung (Rilsan®) PN10



PAG. **80**

Transition fitting PE/Steel

Accesorio de transición PE/Acero
Raccord de transition PE/Acier
Übergangs -Adapter PE/Stahl



PAG. **93**

Aluminium flange to be installed on flange adaptor PN10

Brida de aluminio para portabrida PN10
Bride en aluminium pour collier PN10
Aluminium Flansch für Vorschweißbunde PN10



PAG. **82**

Curved transition fitting PE/Steel

Accesorio de transición curvo PE/Acero
Raccord de transition courbe PE/Acier
Gebogener Übergangs -Adapter PE/Stahl



PAG. **94**

Steel flange PP encapsulated to be installed on flange adaptor PN10 - PN16

Brida de acero recubierta en PP para portabrida PN10
Bride en acier revêtue en PP pour collier PN10
PP Losflansch mit Stahleinlage PN10



PAG. **83**

Curved transition fitting PE/Steel

Accesorio de transición curvo PE/Acero
Raccord de transition courbe PE/Acier
Gebogener Übergangs -Adapter PE/Stahl



PAG. **94**

Transition fitting PE/Steel

Accesorio de transición PE/Acero
Raccord de transition PE/Acier
Übergangs -Adapter PE/Stahl



PAG. **95**

Transition fitting PE/ Black Steel

Accesorio de transición PE/Acero negro
 Raccord de transition PE/Acier noir
 Übergangs-Adapter Polyethylen/
 schwarzer Stahl



PAG.
96

Fabricated bend 45°

Curva 45° por sectores
 Courbe 45° à secteurs
 segmentierter Bogen 45°



PAG.
106

Transition fitting PE/Black Steel, PE coated

Accesorio de transición PE/Acero negro,
 revestido con PE
 Raccord de transition PE/Acier noir,
 revêtu en PE
 Übergangs-Adapter Polyethylen/
 schwarzer Stahl mit PE-Beschichtung



PAG.
96

Fabricated bend 30°

Curva 30° por sectores
 Courbe 30° à secteurs
 segmentierter Bogen 30°



PAG.
107

Transition fitting PE/Brass

Accesorio de transición PE/Latón
 Raccord de transition courbe PE/Laiton
 Übergangs-Adapter mit Stutzen
 gespritzt PE/Messing



PAG.
97

Fabricated bend 22,5°

Curva 22,5° por sectores
 Courbe 22,5° à secteurs
 segmentierter Bogen 22,5°



PAG.
108

Transition fitting PE/Brass

Accesorio de transición PE/Latón
 Raccord de transition courbe PE/Laiton
 Übergangs-Adapter mit Stutzen
 gespritzt PE/Messing



PAG.
97

Fabricated bend 15°

Curva 15° por sectores
 Courbe 15° à secteurs
 segmentierter Bogen 15°



PAG.
109

Fabricated - Sectores
Secteurs - Segmentiert

Fabricated bend 11,25°

Curva 11,25° por sectores
 Courbe 11,25° à secteurs
 segmentierter Bogen 11,25°



PAG.
110

Fabricated Tee 45°

Te 45° por sectores
 Té 45° à secteurs
 segmentierter Abzweig 45°



PAG.
101

Valves and bespoke fittings
Válvulas y piezas especiales
Vannes et pièces spéciales
Ventile und spezielle Teile

PE valve

Válvula de PE
 Vanne en PE
 Kugelhahn aus PE



PAG.
115

Fabricated cross

Cruz por sectores
 Croix à secteurs
 segmentiertes Kreuzstück



PAG.
103

Protection tube

Protector
 Cheminé
 Reparatur-Rohr



PAG.
115

Fabricated bend 90°

Curva 90° por sectores
 Courbe 90° à secteurs
 segmentierter Bogen 90°



PAG.
104

Spindle

Eje de extensión
 Tige-allonge
 Verlängerungsstange



PAG.
115

Fabricated bend 60°

Curva 60° por sectores
 Courbe 60° à secteurs
 segmentierter Bogen 60°



PAG.
105

Telescopic extension spindle

Extensión telescópica
 Tige-allonge télescopique
 teleskopische Verlängerungsstange



PAG.
116

Integral Flange long spigot

Integral Flange long spigot
 Integral Flange long spigot
 Sonderflansch, lange Schweißenden



PAG.
116

IPS x IPS Electrofusion Branch Saddle



PAG.
127

Integral Flange short spigot

Integral Flange short spigot
 Integral Flange short spigot
 Sonderflansch, kurze Schweißenden



PAG.
117

IPS Electrofusion Tee



PAG.
128

Electrofusion FLEX Restraint

Electrofusion FLEX Restraint
 Electrofusion FLEX Restraint
 Electrofusion FLEX Restraint



PAG.
118

IPS Electrofusion Elbow 90°



PAG.
128

Strap for FLEX

Correa para FLEX
 Ceinture pour FLEX
 Haltegurt für FLEX



PAG.
118

IPS Electrofusion Elbow 45°



PAG.
128

Puddle Flange

Puddle Flange
 Puddle Flange
 Puddle Flange



PAG.
118

IPS Electrofusion Reducer



PAG.
129

Mono socket joint

Mono junta
 Manchon à emboîter
 Steckmuffe



PAG.
120

Electrofusion FLEX Restraint



PAG.
129

Double socket joint

Bi junta
 Manchon à joints
 Doppelsteckmuffe



PAG.
120

Strap for FLEX



PAG.
129

Expansion joint

Junta de dilatación
 Manchon de dilatation
 Ausdehnungsflansch



PAG.
121

**Equipment and tools - Máquinas y equipos
 Machines et équipements - Maschinen und Geräte**

*Imperial sizes - Imperial sizes
 Imperial sizes - Imperial sizes*

IPS Electrofusion Coupler



PAG.
125

I Plast 105

Control unit
 Unidad de control de la soldadura
 Unité de contrôle de soudage
 Kontrolleinheit



PAG.
133

I Plast 60

Control unit
 Unidad de control de la soldadura
 Unité de contrôle de soudage
 Kontrolleinheit



PAG.
133

DIPS Electrofusion Coupler



PAG.
126

I Plast 30

Control unit
 Unidad de control de la soldadura
 Unité de contrôle de soudage
 Kontrolleinheit



PAG.
133

I Plast GPS

(accuracy 2,5 m)
(exactitud 2,5 m)
(precision 2,5 m)
(Genauigkeit 2,5 m)



PAG.
134

Re-rounding clamp large diameters

Rodillo grandes diámetros
Arrondisseur grands diamètres
Rundrückschelle für große Durchmesser



PAG.
138

Manual scraper

Rascador de tubo manual
Racleur Manuel
Handschaber



PAG.
134

Butt welding equipment

Máquinas de soldar a tope
Machines à souder bout à bout
Schweißgerät mit thermischen
Kontaktelementen (Stumpfschweißung)



PAG.
140

Mechanical scraper

Rascador mecánico
Racleur mécanique
Mechanisches Schälgerät



PAG.
135

Squeeze off equipment

Aplastatubos
Ecrase-tube
Abquestchgerät



PAG.
140

Clamp

Alineador
Positiennneur
Halteklemmen



PAG.
135

Re-rounding clamps after squeeze off

Rodillos post aplastamiento
Arrondisseurs post ecrasement
Rundungsschale



PAG.
141

Third shaft for clamp

Tercer eje para alineador
Troisième axe pour aligneur
Dritte Achse für Halteklemmen



PAG.
136

PE Cleaner

Detergente PE
Nettoyant pour PE
PE Reiniger



PAG.
141

Pipe cutter Shears type

Tronzadora de tubo tijera
Coupe tube à cisaille
Kunststoff-Rohrschere



PAG.
136

Marker

Marcador permanente
Marquer permanent
Marker



PAG.
141

Pipe cutter rotary type

Tronzadora de tubo a rotacion
Coupe tube à rotation
Kunststoffrohr-Abschneider



PAG.
137

Free lint cloth

Paño
Linge nettoyant
Reinigungstuch



PAG.
141

Guillotine pipe cutter

Tronzadora de tubo a guillotina
Coupe tube à guillotine
Kunststoffrohr-Guillotine



PAG.
137

*Bespoke products catalogue
Catálogo de productos a medida
Catalogue de produits sur mesure
Maßgeschneiderte Produkte Katalog*

Pipe stand

Suport
Support
Träger



PAG.
137

Manifolds

Colectores
Collecteurs
Verteilerrohre

PAG.
144

Roller

Rodillo
Rouleaux
Rohrbock



PAG.
137

Wellheads for biogas system

Bocas de pozo para instalaciones Biogas
Têtes de puits pour les installations Biogas
Bohrlochköpfe für Biogas-Systeme

PAG.
146

Re-rounding clamps

Rodillos
Arrondisseurs
Rundrückschelle



PAG.
138

Special fittings

Accesorios especiales
Raccords spéciales
Spezialformteile

PAG.
148

Hydraulic hubs

Nudos hidráulicos
Noeuds hydrauliques
Hydraulische Knoten

PAG.
152

Hydrant tee

Tee de la boca de riego
Té à eau
T-Stücke für Hydrantenanschluss

PAG.
154

**T 90° reduced manufactured by
welding long spigot type**

Te 90° reducida obtenida mediante soldadura
mango largo
T 90° réalisé par soudure embout type long
T-Stück 90° reduziert mit langen Schweißenden,
hergestellt durch Schweißen

PAG.
158

Welding procedures
Procedimientos de soldadura
Procédures de soudage
Schweißverfahren

PAG.
166

Main conditions
Condiciones generales
Conditions generales
Allgemeine Verkaufsbedingungen

PAG.
176

ELECTROFUSION FITTINGS

**Accesorios electrosoldables
Raccords électrosoudables
Elektroschweißen**

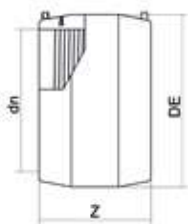


Coupler

Manguito
Manchon
E-Muffe

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN6 SDR26



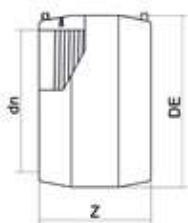
- = double shoot
- = doble sodadura
- = double soudure
- = doppelte Schweißung

www.plastfast.eu

	dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
<i>f</i>	110	MP110A	18,80	26	12	0,29
<i>f</i>	125	MP125A	26,40	22	12	0,48
<i>f</i>	140	MP140A	32,60	14	12	0,88
<i>f</i>	160	MP160A	33,00	6	16	1,14
<i>f</i>	180	MP180A	46,50	120	1	1,00
<i>f</i>	200	MP200A	53,00	80	1	2,02
<i>f</i>	225	MP225A	65,20	70	1	1,73
<i>f</i>	250	MP250A	113,10	55	1	2,37
<i>f</i>	280	MP280A	134,40	32	1	3,32
<i>f</i>	315	MP315A	155,00	24	1	3,57
<i>f</i>	355	MP355A	226,30	18	1	5,04
<i>f</i>	400	MP400A	261,60	10	1	7,79
	450	MP450A	338,00	12	1	11,78
	500	MP500A	420,60	4	1	20,25
	560	MP560A	583,60	4	1	25,50
	630	MP630A	699,10	3	1	24,50
	710•	MP710A	1823,50	2	1	32,65
	800•	MP800A	2552,90	2	1	39,20
	900•	MP900A	3950,80	2	1	59,00
	1000•	MP1000A	4741,00	2	1	71,00
	1100•	MP1100A	€...	-	-	77,00
	1200•	MP1200A	€...	2	1	90,00
	1400•	MP1400A	€...	-	1	-
N	1600•	MP1600A	€...	1	1	185,00

Electrofusion fittings
Electrosoldables
Electrosoudables
Elektroschweißen

PN10 SDR17



www.plastfast.eu

	dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
<i>f</i>	90	MP090B	16,20	34	16	0,29
<i>f</i>	110	MP110B	20,10	26	12	0,48
<i>f</i>	125	MP125B	28,20	22	12	0,88
<i>f</i>	140	MP140B	35,10	14	12	1,14
<i>f</i>	160	MP160B	41,50	6	16	1,00
<i>f</i>	180	MP180B	57,20	120	1	2,02
<i>f</i>	200	MP200B	60,90	80	1	1,73
<i>f</i>	225	MP225B	80,20	70	1	2,37
<i>f</i>	250	MP250B	121,70	55	1	3,32
<i>f</i>	280	MP280B	161,80	32	1	3,57
<i>f</i>	315	MP315B	193,40	24	1	5,04
<i>f</i>	355	MP355B	304,00	18	1	7,79
	400	MP400B	377,00	10	1	11,78
	450	MP450B	595,70	12	1	14,00

See next page
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente
Siehe nächste Seite

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

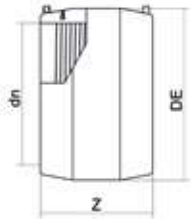


Coupler

Manguito
Manchon
E-Muffe

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

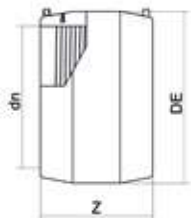
PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
500	MP500B	705,20	4	1	20,25
560•	MP560B	826,70	4	1	25,50
630•	MP630B	1130,60	3	1	35,30
710•	MP710B	3379,50	2	1	55,60
800•	MP800B	4765,20	2	1	80,20
900•	MP900B	5470,40	2	1	82,20
1000•	MP1000B	7050,60	2	1	105,00
1100•	MP1100B	€...	1	1	131,40
1200•	MP1200B	€...	1	1	178,50

- = double shoot
- = double soudure
- = doble soldadura
- = doppelte Schweißung

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	MP020C	6,10	120	27	0,03
25	MP025C	6,50	60	60	0,04
32	MP032C	6,60	50	60	0,07
40	MP040C	7,10	40	60	0,10
<i>f</i> 50	MP050C	10,00	50	32	0,14
<i>f</i> 63	MP063C	10,50	32	32	0,18
<i>f</i> 75	MP075C	16,70	24	32	0,27
<i>f</i> 90	MP090C	17,90	30	16	0,39
<i>f</i> 110	MP110C	22,20	22	12	0,62
<i>f</i> 125	MP125C	31,30	16	12	0,88
<i>f</i> 140	MP140C	38,90	12	12	1,14
<i>f</i> 160	MP160C	43,70	144	1	1,52
<i>f</i> 180	MP180C	60,50	108	1	2,02
<i>f</i> 200	MP200C	75,50	75	1	2,79
<i>f</i> 225	MP225C	91,00	60	1	3,57
<i>f</i> 250	MP250C	140,50	36	1	4,85
<i>f</i> 280	MP280C	200,70	28	1	6,85
<i>f</i> 315	MP315C	229,80	24	1	8,79
<i>f</i> 355	MP355C	389,00	12	1	13,22
400	MP400C	515,60	9	1	18,90
450•	MP450C	723,30	4	1	26,47
500•	MP500C	970,10	4	1	34,00
560•	MP560C	1325,00	3	1	54,38
630•	MP630C	2419,10	2	1	65,10
710•	MP710C	4133,10	2	1	89,40
800•	MP800C	5348,70	2	1	112,80
900•	MP900C	10.697,30	-	-	161,00
1000•	MP1000C	12.500,00	-	-	-
1200•	MP1200C	€...	-	-	-

- = double shoot
- = doble soldadura
- = double soudure
- = doppelte Schweißung

f www.plastfast.eu

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

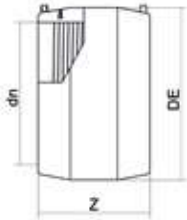


Coupler

Manguito
Manchon
E-Muffe

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN25 SDR7,4



- = double shoot
- = doble sodadura
- = double soudure
- = doppelte Schweißung

www.plastfast.eu

	dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
	32	MP032H	8,00	50	60	0,07
	40	MP040H	8,30	40	60	0,11
f	50	MP050H	12,80	50	32	0,16
f	63	MP063H	18,10	26	32	0,31
f	75	MP075H	26,70	18	32	0,46
f	90	MP090H	30,60	26	16	0,46
f	110	MP110H	39,20	22	12	0,94
f	125	MP125H	54,20	12	12	1,54
f	140	MP140H	71,90	12	12	2,06
f	160	MP160H	87,20	100	1	2,78
f	180	MP180H	100,40	75	1	3,36
f	200	MP200H	138,70	48	1	4,60
f	225	MP225H	200,70	36	1	7,14
f	250	MP250H	262,60	28	1	8,62
f	280	MP280H	352,60	24	1	12,81
f	315	MP315H	522,70	12	1	18,56
f	355	MP355H	1094,10	9	1	28,90
	400	MP400H	1641,00	6	1	43,00
	450•	MP450H	1.900,00	4	1	36,30
	500•	MP500H	3.250,00	3	1	59,00

Electrofusion fittings
Electrosoudables
Electrosoudables
Elektroschweißen

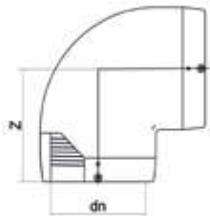


Elbow 90°

Codo 90°
Coude 90°
E-Winkel 90°

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



www.plastfast.eu

	dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
	20	GE9P020C	21,40	80	27	0,15
	25	GE9P025C	21,40	100	27	0,06
	32	GE9P032C	21,40	80	27	0,10
	40	GE9P040C	23,30	50	27	0,12
f	50	GE9P050C	28,60	25	32	0,20
f	63	GE9P063C	29,90	32	16	0,31
f	75	GE9P075C	42,60	30	12	0,49
f	90	GE9P090C	44,30	20	12	0,75
f	110	GE9P110C	60,30	10	12	1,36
f	125	GE9P125C	85,20	8	12	1,81
f	140	GE9P140C	133,90	4	16	2,54
f	160	GE9P160C	148,30	56	1	3,67
f	180	GE9P180C	199,40	36	1	5,70
f	200	GE9P200C	291,80	27	1	7,80
f	225	GE9P225C	362,30	22	1	10,28
f	250	GE9P250C	632,20	12	1	12,59
f	315	GE9P315C	948,30	4	2	23,46

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

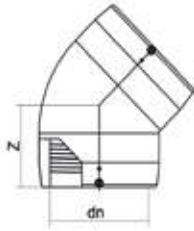


Elbow 45°

Codo 45°
Coude 45°
E-Winkel 45°

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	GE4P020C	29,30	50	60	0,04
25	GE4P025C	29,30	50	60	0,05
32	GE4P032C	21,40	80	27	0,08
40	GE4P040C	23,30	50	27	0,10
f 50	GE4P050C	28,60	15	60	0,13
f 63	GE4P063C	29,90	20	27	0,22
f 75	GE4P075C	42,60	14	27	0,33
f 90	GE4P090C	44,30	16	12	0,53
f 110	GE4P110C	60,30	12	12	1,09
f 125	GE4P125C	85,20	8	12	1,53
f 140	GE4P140C	133,90	4	16	2,25
f 160	GE4P160C	148,30	4	12	2,85
f 180	GE4P180C	199,40	45	1	4,05
f 200	GE4P200C	291,80	33	1	5,55
f 225	GE4P225C	362,30	24	1	7,75
f 250	GE4P250C	595,70	15	1	10,96
f 315	GE4P315C	899,60	8	1	18,72

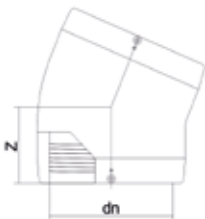


Elbow 22,50°

Codo 22,50°
Coude 22,50°
E-Winkel 22,50°

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
f 90	GE2250P090C	51,00	6	32	0,66
f 125	GE2250P125C	104,60	10	12	1,46
f 180	GE2250P180C	229,80	70	1	3,84
f 250	GE2250P250C	753,70	27	1	6,16
f 315	GE2250P315C	1142,70	18	1	12,06

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

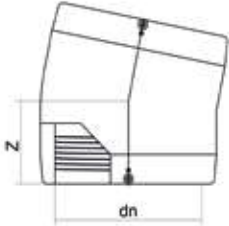


Elbow 11,25°

Codo 11,25°
Coude 11,25°
E-Winkel 11,25°

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

	dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
f	90	GE1125P090C	51,00	30	12	0,66
f	125	GE1125P125C	104,60	12	12	1,46
f	180	GE1125P180C	229,80	70	1	3,64
f	250	GE1125P250C	753,70	27	1	5,09
f	315	GE1125P315C	1142,70	18	1	9,95

Electrofusion fittings
Electrosoudables
Electrosoldables
Elektroschweißen

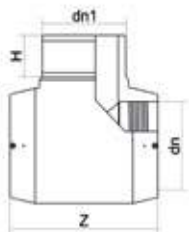


Tee 90°

Te 90°
Té 90°
E-T-Stück 90°

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

	dn/dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
	20	TEP020C	20,20	15	60	0,06
	25	TEP025C	20,20	15	60	0,07
	32	TEP032C	20,40	50	32	0,10
	40	TEP040C	24,40	30	32	0,15
f	50	TEP050C	28,60	45	16	0,24
f	63	TEP063C	31,10	25	16	0,46
f	75	TEP075C	47,60	20	12	0,64
f	90	TEP090C	52,50	14	12	1,03
f	110	TEP110C	72,50	6	16	1,80
f	125	TEP125C	101,00	5	12	2,42
f	140	TEP140C	169,20	4	12	3,06
f	160	TEP160C	176,40	40	1	4,53
f	180	TEP180C	261,60	30	1	5,98
f	200	TEP200C	377,00	23	1	8,45
f	225	TEP225C	474,20	18	1	11,03
f	250	TEP250C	784,20	10	1	17,00
f	315	TEP315C	1179,30	8	1	30,34

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

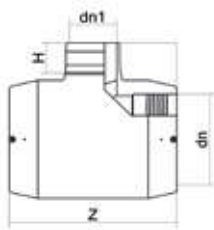


Reduced tee 90°

Te reducida 90°
Té réduit 90°
E-T-Stück 90° reduziert

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



www.plastfast.eu

	dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
f	90	63	TREP090063C	59,60	16	12	0,92
f	90	75	TREP090075C	59,60	14	12	0,98
f	110	63	TREP110063C	79,10	7	16	1,48
f	125	63	TREP125063C	109,40	6	12	2,08
f	125	90	TREP125090C	109,40	6	12	2,18
f	140	110	TREP140110C	182,40	4	12	2,82
f	160	110	TREP160110C	193,40	50	1	4,17
f	180	90	TREP180090C	285,80	42	1	5,38
f	180	125	TREP180125C	285,80	39	1	5,48
f	200	90	TREP200090C	425,50	28	1	7,56
f	200	125	TREP200125C	425,50	28	1	7,73
f	200	180	TREP200180C	425,50	24	1	7,96
f	225	110	TREP225110C	510,60	22	1	10,00
f	225	160	TREP225160C	510,60	19	1	10,38
f	250	125	TREP250125C	875,30	12	1	14,95
f	250	180	TREP250180C	875,30	12	1	15,58
f	315	125	TREP315125C	1252,10	10	1	25,72
f	315	180	TREP315180C	1252,10	8	1	27,42

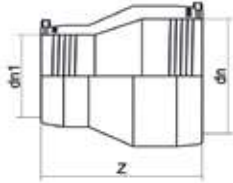


Reducer

Reducción
Réduction
E-Reduktion

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



www.plastfast.eu

	dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
	25	20	REP025020C	13,40	60	60	0,04
	32	20	REP032020C	15,90	50	60	0,05
	32	25	REP032025C	15,90	20	90	0,05
	40	20	REP040020C	17,70	50	32	0,09
	40	25	REP040025C	17,70	40	60	0,11
	40	32	REP040032C	17,70	20	90	0,09
f	50	25	REP050025C	19,00	27	60	0,13
f	50	32	REP050032C	19,00	20	52	0,10
f	50	40	REP050040C	19,00	10	90	0,09
f	63	25	REP063025C	20,50	30	32	0,22
f	63	32	REP063032C	20,50	18	52	0,15
f	63	40	REP063040C	20,50	18	52	0,14
f	63	50	REP063050C	20,50	30	32	0,14
f	75	50	REP075050C	29,30	20	32	0,38
f	75	63	REP075063C	29,30	20	32	0,31
f	90	50	REP090050C	31,60	24	16	0,45
f	90	63	REP090063C	31,60	40	12	0,45
f	90	75	REP090075C	31,60	36	12	0,43
f	110	63	REP110063C	42,60	18	16	0,76
f	110	75	REP110075C	42,60	18	16	0,73
f	110	90	REP110090C	42,60	18	16	0,78
f	125	63	REP125063C	69,50	12	16	1,00
f	125	90	REP125090C	69,50	16	12	1,04
f	125	110	REP125110C	69,50	16	12	1,04
f	140	90	REP140090C	82,70	8	16	1,30
f	160	90	REP160090C	91,20	6	16	1,78
f	160	110	REP160110C	91,20	6	16	1,95
f	160	125	REP160125C	91,20	6	16	2,00
f	180	90	REP180090C	132,50	6	12	2,50
f	180	125	REP180125C	132,50	4	16	2,43
f	180	140	REP180140C	132,50	4	16	2,59
f	180	160	REP180160C	132,50	4	16	2,62
f	200	160	REP200160C	194,50	60	1	3,60
f	200	180	REP200180C	194,50	60	1	3,36
f	225	160	REP225160C	261,60	36	1	5,70
f	250	180	REP250180C	437,50	33	1	6,20
f	315	200	REP315200C	765,80	18	1	11,60
N f	315	250	REP315250C	765,80	18	1	12,00

Electrofusion fittings
Electrosoudables
Electrosoudables
Elektroschweißen

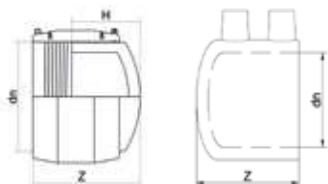


End cap

Tapón
Bouchon
E-Endkappe

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



www.plastfast.eu

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	CAEP020C	14,70	-	-	0,04
25	CAEP025C	14,70	130	27	0,05
32	CAEP032C	14,70	100	27	0,07
40	CAEP040C	16,40	80	27	0,09
<i>f</i> 50	CAEP050C	20,70	60	27	0,12
<i>f</i> 63	CAEP063C	22,80	40	27	0,18
<i>f</i> 75	CAEP075C	31,40	16	32	0,43
<i>f</i> 90	CAEP090C	35,60	24	16	0,99
<i>f</i> 110	CAEP110C	48,60	22	12	1,05
<i>f</i> 125	CAEP125C	61,40	16	12	1,39
<i>f</i> 140	CAEP140C	86,30	14	12	1,86
<i>f</i> 160	CAEP160C	93,00	6	16	2,60
<i>f</i> 180	CAEP180C	119,70	4	16	3,31
<i>f</i> 200	CAEP200C	170,20	2	16	4,79
<i>f</i> 225	CAEP225C	208,00	2	16	5,90
<i>f</i> 250	CAEP250C	271,20	36	1	7,95
<i>f</i> 280	CAEP280C	378,20	2	12	11,08
<i>f</i> 315	CAEP315C	522,70	18	1	15,07



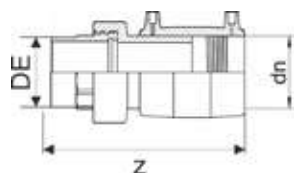
Transition Coupler PE/Brass

Manguito de transición PE/Latón
Manchon de Transition PE/Laiton
Übergangs-Muffe PE/Messing

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded male - Roscado macho
Fileté mâle - Außengewinde

PN16 SDR11



www.plastfast.eu

dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	½	MTMP020C	33,70	100	32	0,14
25	¾	MTMP025C	34,00	50	60	0,22
32	1	MTMP032C	38,00	25	60	0,32
40	1 ¼	MTMP040C	54,00	18	60	0,51
<i>f</i> 50	1 ½	MTMP050C	68,00	10	60	0,69
<i>f</i> 63	2	MTMP063C	83,00	8	60	0,99
<i>f</i> 75	2 ½	MTMP075C	160,00	9	32	1,51
<i>f</i> 90	3	MTMP090C	190,00	6	32	2,05
<i>f</i> 110	4	MTMP110C	320,00	6	16	3,52

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



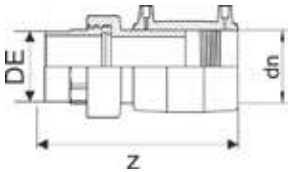
Transition Coupler PE/Brass

Manguito de transición PE/Latón
Manchon de Transition PE/Laiton
Übergangs-Muffe PE/Messing

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded female - Roscado hembra
Fileté femelle - Innengewinde

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	1/2	MTFP020C	30,50	40	60	0,10
25	3/4	MTFP025C	31,00	40	60	0,15
32	1	MTFP032C	36,00	50	32	0,25
40	1 1/4	MTFP040C	45,00	18	60	0,38
f 50	1 1/2	MTFP050C	58,00	12	60	0,52
f 63	2	MTFP063C	70,00	8	60	0,77
f 75	2 1/2	MTFP075C	130,00	9	32	1,08
f 90	3	MTFP090C	150,00	6	32	1,40
f 110	4	MTFP110C	255,00	4	32	2,56

Electrofusion fittings
Electrosoudables
Electrosoudables
Elektroschweißen



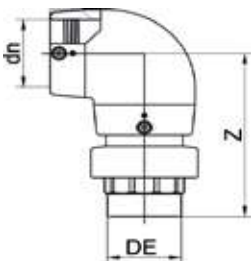
Transition elbow 90° PE/Brass

Codo 90° de transición PE/Latón
Coude 90° de Transition PE/Laiton
Übergangs-Winkel 90° PE/Messing

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded male - Roscado macho
Fileté mâle - Außengewinde

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	1/2	GE9TMP020C	50,00	20	60	0,26
25	3/4	GE9TMP025C	50,00	15	60	0,22
32	1	GE9TMP032C	53,00	20	60	0,35
40	1 1/4	GE9TMP040C	70,00	16	60	0,53
f 50	1 1/2	GE9TMP050C	87,00	18	32	0,75
f 63	2	GE9TMP063C	103,00	10	32	1,12
f 75	2 1/2	GE9TMP075C	186,00	20	60	0,35
f 90	3	GE9TMP090C	215,00	3	32	2,41
f 110	4	GE9TMP110C	361,00	2	32	4,26

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



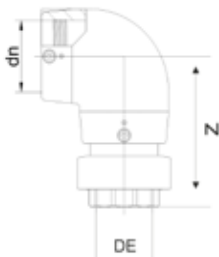
Transition elbow 90° PE/Brass

Codo 90° de transición PE/Latón
 Coude 90° de Transition PE/Laiton
 Übergangs-Winkel 90° PE/Messing

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded female - Roscado hembra
 Fileté femelle - Innengewinde

PN16 SDR11



www.plastfast.eu

dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	1/2	GE9TFP020C	46,00	-	-	0,22
25	3/4	GE9TFP025C	46,00	20	60	0,17
32	1	GE9TFP032C	51,00	24	60	0,28
40	1 1/4	GE9TFP040C	61,00	15	60	0,42
<i>f</i> 50	1 1/2	GE9TFP050C	77,00	10	60	0,58
<i>f</i> 63	2	GE9TFP063C	90,00	10	32	0,80
<i>f</i> 75	2 1/2	GE9TFP075C	156,00	18	16	1,30
<i>f</i> 90	3	GE9TFP090C	176,00	5	32	1,75
<i>f</i> 110	4	GE9TFP110C	293,00	3	32	3,30



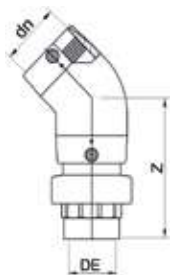
Transition elbow 45° PE/Brass

Codo 45° de transición PE/Latón
 Coude 45° de Transition PE/Laiton
 Übergangs-Winkel 45° PE/Messing

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded male - Roscado macho
 Fileté mâle - Außengewinde

PN16 SDR11



www.plastfast.eu

dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	1/2	GE4TMP020C	57,00	30	32	0,15
25	3/4	GE4TMP025C	57,00	30	32	0,21
32	1	GE4TMP032C	53,00	50	32	0,33
40	1 1/4	GE4TMP040C	79,00	40	32	0,51
<i>f</i> 50	1 1/2	GE4TMP050C	87,00	50	32	0,68
<i>f</i> 63	2	GE4TMP063C	102,00	32	32	1,03
<i>f</i> 75	2 1/2	GE4TMP075C	186,00	26	24	1,57
<i>f</i> 90	3	GE4TMP090C	215,00	24	24	2,19
<i>f</i> 110	4	GE4TMP110C	361,00	30	24	3,99

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



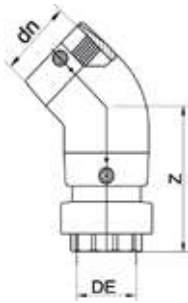
Transition elbow 45° PE/Brass

Codo 45° de transición PE/Latón
 Coude 45° de Transition PE/Laiton
 Übergangs-Winkel 45° PE/Messing

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded female - Roscado hembra
 Fileté femelle - Innengewinde

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

	dn	DE	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
N	20	1/2	GE4TFP020C	53,50	-	-	0,11
N	25	3/4	GE4TFP025C	53,50	-	-	0,16
	32	1	GE4TFP032C	50,50	28	60	0,26
	40	1 1/4	GE4TFP040C	61,00	18	32	0,38
f	50	1 1/2	GE4TFP050C	76,50	50	32	0,51
f	63	2	GE4TFP063C	90,00	32	32	0,81
f	75	2 1/2	GE4TFP075C	155,00	26	24	1,14
f	90	3	GE4TFP090C	176,00	24	24	1,53
f	110	4	GE4TFP110C	293,00	30	24	3,03

Electrofusion fittings
 Electrosondables
 Electrosondables
 Elektroschweißen



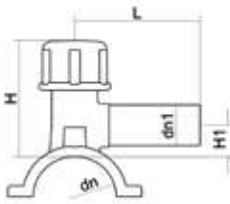
Tapping Tee

Collar de toma en carga
Collier de prise en charge
Elektroschweiß-Anbohrschelle

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Leak free system available. Not for all items. In case of need ask before order.
Sistema antifugas disponible, aunque no para todos los artículos. En caso necesario, consultar antes de hacer el pedido.
Système anti-fuite disponible. Pas pour tous les articles. Si nécessaire, renseignez-vous avant de commander.
Dichtigkeitssystem verfügbar, aber nicht für alle Produkte. Falls nötig, bitte vor der Bestellung fragen.

PN16 SDR11



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
40	20	CPCP040020C	49,20	50	12	0,24
50	20	CPCP050020C	50,00	35	16	0,25
63	20	CPCP063020C	51,60	40	12	0,35
75	20	CPCP075020C	53,60	35	12	0,30
90	20	CPCP090020C	55,30	30	12	0,33
110	20	CPCP110020C	57,90	20	16	0,34
125	20	CPCP125020C	58,50	15	16	0,34
140	20	CPCP140020C	66,90	30	12	0,35
160	20	CPCP160020C	67,50	20	12	0,42
180	20	CPCP180020C	75,50	30	12	0,42
200	20	CPCP200020C	76,10	20	12	0,42
225	20	CPCP225020C	98,70	10	12	0,36
250	20	CPCP250020C	130,20	10	12	1,40
280	20	CPCP280020C	150,80	10	12	1,36
315	20	CPCP315020C	184,90	10	12	1,36
40	25	CPCP040025C	50,00	30	16	0,24
50	25	CPCP050025C	50,50	35	16	0,25
63	25	CPCP063025C	51,60	36	12	0,35
75	25	CPCP075025C	53,60	35	12	0,30
90	25	CPCP090025C	55,30	30	12	0,33
110	25	CPCP110025C	57,90	20	16	0,34
125	25	CPCP125025C	58,50	24	12	0,34
140	25	CPCP140025C	66,90	30	12	0,35
160	25	CPCP160025C	67,50	20	12	0,42
180	25	CPCP180025C	75,50	20	12	0,42
200	25	CPCP200025C	76,10	20	12	0,42
225	25	CPCP225025C	98,70	10	12	0,36
250	25	CPCP250025C	130,20	10	12	1,38
280	25	CPCP280025C	150,80	10	12	1,36
315	25	CPCP315025C	184,90	10	12	1,36
40	32	CPCP040032C	50,00	30	16	0,25
50	32	CPCP050032C	50,50	35	16	0,25
63	32	CPCP063032C	51,00	36	12	0,35
75	32	CPCP075032C	53,60	35	12	0,30
90	32	CPCP090032C	55,30	30	12	0,33
110	32	CPCP110032C	57,90	20	16	0,34
125	32	CPCP125032C	58,50	24	12	0,34
140	32	CPCP140032C	66,90	30	12	0,35
160	32	CPCP160032C	67,50	20	12	0,43
180	32	CPCP180032C	75,50	20	12	0,43
200	32	CPCP200032C	76,10	20	12	0,43
225	32	CPCP225032C	98,70	10	12	0,40

See next page
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente
Siehe nächste Seite

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



Tapping Tee

Collar de toma en carga
 Collier de prise en charge
 Elektroschweiß-Anbohrschelle

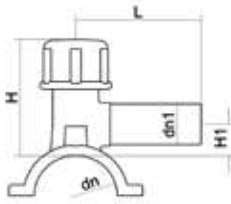
Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Leak free system available. Not for all items. In case of need ask before order.
 Sistema antifugas disponible, aunque no para todos los artículos. En caso necesario, consultar antes de hacer el pedido.

Système anti-fuite disponible. Pas pour tous les articles. Si nécessaire, renseignez-vous avant de commander.

Dichtigkeitssystem verfügbar, aber nicht für alle Produkte. Falls nötig, bitte vor der Bestellung fragen.

PN16 SDR11



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
250	32	CPCP250032C	130,20	15	12	1,41
280	32	CPCP280032C	150,80	10	12	1,43
315	32	CPCP315032C	184,90	10	12	1,45
63	40	CPCP063040C	91,90	10	12	0,84
75	40	CPCP075040C	94,90	12	12	0,90
90	40	CPCP090040C	96,20	12	12	0,94
110	40	CPCP110040C	101,00	10	16	0,98
125	40	CPCP125040C	104,60	10	16	1,01
140	40	CPCP140040C	105,20	30	12	1,02
160	40	CPCP160040C	107,10	12	12	1,11
180	40	CPCP180040C	121,00	6	12	1,12
200	40	CPCP200040C	124,00	10	12	1,12
225	40	CPCP225040C	133,90	10	12	1,14
250	40	CPCP250040C	171,50	12	16	1,18
280	40	CPCP280040C	204,30	10	12	1,20
315	40	CPCP315040C	229,80	10	12	1,24
63	50	CPCP063050C	93,00	10	12	1,27
75	50	CPCP075050C	94,90	12	12	1,32
90	50	CPCP090050C	96,20	12	12	1,10
110	50	CPCP110050C	101,00	10	16	1,10
125	50	CPCP125050C	104,60	10	16	1,15
140	50	CPCP140050C	105,80	10	12	1,90
160	50	CPCP160050C	107,10	6	12	1,14
180	50	CPCP180050C	121,70	6	12	1,17
200	50	CPCP200050C	124,00	10	12	1,17
225	50	CPCP225050C	133,90	10	12	1,17
250	50	CPCP250050C	172,60	12	16	2,22
280	50	CPCP280050C	204,30	6	12	2,22
315	50	CPCP315050C	229,80	6	12	2,23
63	63	CPCP063063C	91,90	20	12	0,92
75	63	CPCP075063C	94,90	12	12	1,15
90	63	CPCP090063C	96,20	10	12	1,12
110	63	CPCP110063C	101,00	10	12	1,15
125	63	CPCP125063C	104,60	10	16	1,20
140	63	CPCP140063C	105,20	10	12	1,87
160	63	CPCP160063C	107,10	12	12	1,19
180	63	CPCP180063C	121,70	12	12	1,22
200	63	CPCP200063C	124,00	10	12	1,21
225	63	CPCP225063C	133,90	10	12	1,22
250	63	CPCP250063C	172,60	12	16	2,20
280	63	CPCP280063C	204,30	6	12	2,22
315	63	CPCP315063C	229,80	15	12	2,23

Electrofusion fittings
 Electrosofiables
 Electrosofiables
 Elektroschweißen



Tapping valve

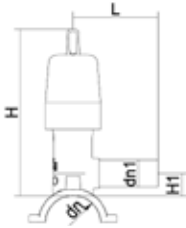
Collar de toma en carga con válvula

Collier de prise avec vanne

Elektroschweiß-Druckanbohrventil

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	20	CPCPV063020C	316,10	16	16	1,00
75	20	CPCPV075020C	322,10	-	-	1,10
90	20	CPCPV090020C	328,20	14	16	1,00
110	20	CPCPV110020C	340,40	-	-	1,10
125	20	CPCPV125020C	352,60	-	-	1,10
140	20	CPCPV140020C	366,00	-	-	1,10
160	20	CPCPV160020C	377,00	-	-	1,20
180	20	CPCPV180020C	389,00	-	-	1,20
200	20	CPCPV200020C	395,10	-	-	1,20
225	20	CPCPV225020C	407,40	-	-	1,20
250	20	CPCPV250020C	419,50	-	-	1,40
280	20	CPCPV280020C	462,10	-	-	1,40
315	20	CPCPV315020C	486,40	-	-	1,50
63	25	CPCPV063025C	316,10	16	16	1,00
75	25	CPCPV075025C	322,10	8	32	1,10
90	25	CPCPV090025C	328,20	8	32	1,00
110	25	CPCPV110025C	340,40	-	-	1,10
125	25	CPCPV125025C	352,60	-	-	1,10
140	25	CPCPV140025C	366,00	-	-	1,10
160	25	CPCPV160025C	377,00	-	-	1,20
180	25	CPCPV180025C	389,00	12	12	1,20
200	25	CPCPV200025C	395,10	-	-	1,20
225	25	CPCPV225025C	407,40	-	-	1,20
250	25	CPCPV250025C	419,50	-	-	1,40
280	25	CPCPV280025C	462,10	-	-	1,40
315	25	CPCPV315025C	486,40	-	-	1,50
63	32	CPCPV063032C	316,10	8	32	1,00
75	32	CPCPV075032C	322,10	13	16	1,10
90	32	CPCPV090032C	328,20	10	16	1,10
110	32	CPCPV110032C	340,40	12	16	1,10
125	32	CPCPV125032C	352,60	12	12	1,10
140	32	CPCPV140032C	366,00	-	-	1,10
160	32	CPCPV160032C	377,00	12	12	1,20
180	32	CPCPV180032C	389,00	10	12	1,20
200	32	CPCPV200032C	395,10	10	12	1,20
225	32	CPCPV232032C	407,40	12	12	1,20
250	32	CPCPV320032C	419,50	16	16	1,40
280	32	CPCPV280032C	462,10	12	16	1,40
315	32	CPCPV315032C	486,40	16	12	1,50
90	40	CPCPV090040C	345,00	-	-	2,60
110	40	CPCPV110040C	358,00	-	-	2,80
125	40	CPCPV125040C	370,00	-	-	2,80
140	40	CPCPV140040C	385,00	-	-	2,80

See next page
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente
Siehe nächste Seite

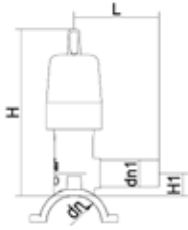


Tapping valve

Collar de toma en carga con válvula
 Collier de prise avec vanne
 Elektroschweiß-Druckanbohrventil

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
160	40	CPCPV160040C	395,00	-	-	2,90
180	40	CPCPV180040C	409,00	-	-	2,90
200	40	CPCPV200040C	415,00	-	-	2,90
225	40	CPCPV225040C	430,00	-	-	2,90
250	40	CPCPV250040C	440,00	-	-	2,90
280	40	CPCPV280040C	486,00	-	-	2,90
315	40	CPCPV315040C	510,00	-	-	2,90
90	50	CPCPV090050C	345,00	-	-	2,70
110	50	CPCPV110050C	358,00	-	-	2,80
125	50	CPCPV125050C	370,00	-	-	2,80
140	50	CPCPV140050C	385,00	-	-	2,80
160	50	CPCPV160050C	395,00	-	-	2,90
180	50	CPCPV180050C	409,00	-	-	2,90
200	50	CPCPV200050C	415,00	-	-	2,90
225	50	CPCPV225050C	430,00	-	-	2,90
250	50	CPCPV250050C	440,00	-	-	2,90
280	50	CPCPV280050C	486,00	-	-	2,90
315	50	CPCPV315050C	510,00	-	-	3,00
90	63	CPCPV090063C	345,00	10	12	2,70
110	63	CPCPV110063C	358,00	8	12	2,90
125	63	CPCPV125063C	370,00	8	12	2,90
140	63	CPCPV140063C	385,00	-	-	2,90
160	63	CPCPV160063C	395,00	8	12	3,00
180	63	CPCPV180063C	409,00	6	12	3,00
200	63	CPCPV200063C	415,00	-	-	3,00
225	63	CPCPV225063C	430,00	6	12	3,00
250	63	CPCPV250063C	440,00	8	12	3,00
280	63	CPCPV280063C	486,00	9	12	3,00
315	63	CPCPV315063C	510,00	-	-	3,00

Electrofusion fittings
 Electrosoaldables
 Electrosoaldables
 Elektroschweißen

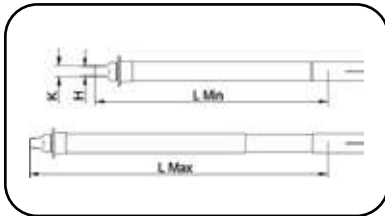
Tapping Valve ancillaries - Complementario de collar de toma en carga con válvula
 Accessoires pour collier de prise en charge avec vanne - Zubehör für Elektroschweiß-Druckanbohrventil

Extension spindle



Eje de extensión telescópico
Tige-allonge télescopique
teleskopische Verlängerungs-Stange

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren



[mm]	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
32	AMTCPV080.120.A	243,20	132	1	2,43
63	AMTCPV080.120.B	243,20	60	2	2,37



Excess flow valve without adapter
Sin adaptador - Sans adaptateur - ohne Sicherheitsadapter



Excess flow valve with adapter
Con adaptador - Avec adaptateur mit Sicherheitsadapter

SDR11



- **Kit tapping tee + Excess flow gas on request**
- **Previa solicitud, kit de collar de toma en carga + Válvula de exceso de flujo**
- **Sur demande kit de collier de prise en charge + Soupape de surdébit**
- **Kit Anbohr-T-Stück + Überströmventil auf Anfrage**

Excess flow valve "Gas Stop"

Válvula de exceso de flujo "Gas stop"
Soupape de surdébit "Gas stop"
Überströmventil "Gas stop"

dn	code	Range Rango Gamme Reichweite (bar)	Type Tipología Typologie Tyologie	Re-activation Reactivation Rearment Aufrüstung	€
32	DISPGSA32-35	0,035 - 5			90,00
50	DISPGSA50-35	0,035 - 5			400,00
63	DISPGSA63-35	0,035 - 5	Excess Flow Valve with adaptor	Manual	450,00
25	DISPGSA25-200	0,2 - 5	Con adaptador	Manual	€...
32	DISPGSA32-200	0,2 - 5	Avec adaptateur	Manuel	90,00
50	DISPGSA50-200	0,2 - 5	mit Sicherheitsadapter	Manuel	400,00
63	DISPGSA63-200	0,2 - 5		manueller	450,00
20	DISPGSA20-1	1 - 5			€...
32	DISPGSA32-1	1 - 5			90,00
63	DISPGSA63-1	1 - 5			450,00
32	DISPGSA32-35UE	0,035 - 5			106,00
50	DISPGSA50-35UE	0,035 - 5	Excess Flow Valve with adaptor	Automatic	414,00
63	DISPGSA63-35UE	0,035 - 5	Con adaptador	Automática	462,00
25	DISPGSA25-200UE	0,2 - 5	Avec adaptateur	Automatique	€...
32	DISPGSA32-200UE	0,2 - 5	mit Sicherheitsadapter	Automatische	106,00
50	DISPGSA50-200UE	0,2 - 5		automatischer	414,00
63	DISPGSA63-200UE	0,2 - 5			462,00
20	DISPGSA20-1UE	1 - 5			€...
32	DISPGSA32-1UE	1 - 5			106,00
63	DISPGSA63-1UE	1 - 5			462,00
32	DISPGS32-35	0,035 - 5			80,00
50	DISPGS50-35	0,035 - 5			385,00
63	DISPGS63-35	0,035 - 5		Manual	430,00
25	DISPGS25-200	0,2 - 5		Manual	80,00
32	DISPGS32-200	0,2 - 5		Manual	80,00
50	DISPGS50-200	0,2 - 5		Manuel	385,00
63	DISPGS63-200	0,2 - 5	Excess Flow Valve without adaptor	manueller	430,00
20	DISPGS20-1	1 - 5			65,00
32	DISPGS32-1	1 - 5	Sin adaptador		65,00
63	DISPGS63-1	1 - 5	Sans adaptateur		430,00
32	DISPGS32-35UE	0,035 - 5	ohne Sicherheitsadapter		95,00
50	DISPGS50-35UE	0,035 - 5		Automatic	401,00
63	DISPGS63-35UE	0,035 - 5		Automática	450,00
25	DISPGS25-200UE	0,2 - 5		Automatique	95,00
32	DISPGS32-200UE	0,2 - 5		Automatische	95,00
50	DISPGS50-200UE	0,2 - 5		automatischer	401,00
63	DISPGS63-200UE	0,2 - 5			450,00
20	DISPGS20-1UE	1 - 5			85,00
32	DISPGS32-1UE	1 - 5			85,00
63	DISPGS63-1UE	1 - 5			450,00

Electrofusion fittings
Electrosoudables
Electrosoudables
Elektroschweißen

Request technical data sheet - Veuillez demander la fiche technique - Solicitar ficha técnica - Technisches Datenblatt beantragen

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage

€... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

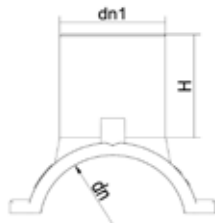


Branch saddle

Collar de toma simple
Collier de prise simple
Elektroschweiß-Stutzenschele

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
40	20	CPSP040020C	34,90	45	16	0,16
50	20	CPSP050020C	34,90	40	16	0,16
63	20	CPSP063020C	36,20	30	16	0,19
75	20	CPSP075020C	37,50	30	12	0,22
90	20	CPSP090020C	38,30	35	12	0,22
110	20	CPSP110020C	40,60	20	16	0,25
125	20	CPSP125020C	42,80	30	12	0,25
140	20	CPSP140020C	47,60	30	12	0,26
160	20	CPSP160020C	47,60	30	12	0,34
180	20	CPSP180020C	56,60	30	12	0,34
200	20	CPSP200020C	57,30	20	12	0,34
225	20	CPSP225020C	60,50	30	12	0,37
250	20	CPSP250020C	90,60	30	12	0,37
280	20	CPSP280020C	104,30	30	12	0,38
315	20	CPSP315020C	118,10	30	12	0,39
40	25	CPSP040025C	34,90	40	16	0,16
50	25	CPSP050025C	34,90	45	16	0,16
63	25	CPSP063025C	36,20	30	16	0,19
75	25	CPSP075025C	37,50	30	12	0,22
90	25	CPSP090025C	38,30	35	12	0,22
110	25	CPSP110025C	40,60	20	16	0,25
125	25	CPSP125025C	42,80	30	12	0,25
140	25	CPSP140025C	47,60	30	12	0,26
160	25	CPSP160025C	47,60	20	12	0,34
180	25	CPSP180025C	56,60	30	12	0,34
200	25	CPSP200025C	57,30	30	12	0,35
225	25	CPSP225025C	60,50	30	12	0,37
250	25	CPSP250025C	90,60	30	12	0,37
280	25	CPSP280025C	104,30	30	12	0,38
315	25	CPSP315025C	118,10	30	12	0,40
40	32	CPSP040032C	34,90	40	16	0,16
50	32	CPSP050032C	34,90	40	16	0,16
63	32	CPSP063032C	36,20	30	16	0,19
75	32	CPSP075032C	37,50	35	12	0,22
90	32	CPSP090032C	38,30	35	12	0,22
110	32	CPSP110032C	40,60	20	16	0,25
125	32	CPSP125032C	42,80	25	12	0,25
140	32	CPSP140032C	47,60	30	12	0,26
160	32	CPSP160032C	47,60	20	12	0,34
180	32	CPSP180032C	56,60	20	12	0,34
200	32	CPSP200032C	57,30	20	12	0,36
225	32	CPSP225032C	60,50	30	12	0,37
250	32	CPSP250032C	90,60	30	12	0,38
280	32	CPSP280032C	104,30	30	12	0,39
315	32	CPSP315032C	118,10	30	12	0,40

See next page
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente
Siehe nächste Seite

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

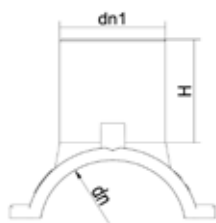


Branch saddle

Collar de toma simple
Collier de prise simple
Elektroschweiß-Stutzenschele

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



- * installation with belt and ratchets
- * instalación con cinturón y carracas
- * installation avec courroie e cliquets
- * Installation mit Haltegurt

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
40	40	CPSP040040C	34,90	60	12	0,17
50	40	CPSP050040C	34,90	50	12	0,17
63	40	CPSP063040C	36,20	30	16	0,20
75	40	CPSP075040C	37,50	35	12	0,23
90	40	CPSP090040C	38,30	36	12	0,23
110	40	CPSP110040C	40,60	20	16	0,26
125	40	CPSP125040C	42,80	25	12	0,26
140	40	CPSP140040C	47,60	30	12	0,27
160	40	CPSP160040C	47,60	12	16	0,36
180	40	CPSP180040C	56,60	12	16	0,36
200	40	CPSP200040C	57,30	15	12	0,37
225	40	CPSP225040C	60,50	30	12	0,38
250	40	CPSP250040C	90,60	30	12	0,39
280	40	CPSP280040C	104,30	30	12	0,40
315	40	CPSP315040C	118,10	30	12	0,41
63	50	CPSP063050C	36,20	15	16	0,48
75	50	CPSP075050C	37,50	15	16	0,63
90	50	CPSP090050C	38,30	15	16	0,61
110	50	CPSP110050C	40,60	15	16	0,63
125	50	CPSP125050C	42,80	15	16	0,63
140	50	CPSP140050C	47,60	30	12	0,45
160	50	CPSP160050C	47,60	12	16	0,66
180	50	CPSP180050C	56,60	12	16	0,69
200	50	CPSP200050C	57,30	30	12	0,69
225	50	CPSP225050C	60,50	15	12	0,73
250	50	CPSP250050C	90,60	30	12	0,51
280	50	CPSP280050C	104,30	30	12	0,52
315	50	CPSP315050C	118,10	30	12	0,53
63	63	CPSP063063C	36,20	15	16	0,50
75	63	CPSP075063C	37,50	20	12	0,65
90	63	CPSP090063C	38,30	15	16	0,29
110	63	CPSP110063C	40,60	20	12	0,40
125	63	CPSP125063C	42,80	15	16	0,43
140	63	CPSP140063C	47,60	30	12	0,53
160	63	CPSP160063C	47,60	12	12	0,62
180	63	CPSP180063C	56,60	12	16	0,70
200	63	CPSP200063C	57,30	15	12	0,72
225/280*	63	CPSP225/280063C	90,00	16	12	1,06
315/450*	63	CPSP315/450063C	136,20	18	12	1,08
500/900*	63	CPSP500/900063C	668,50	8	16	1,74

See next page
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente
Siehe nächste Seite

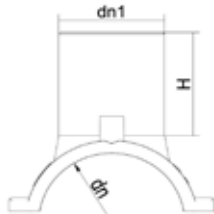


Branch saddle

Collar de toma simple
Collier de prise simple
Elektroschweiß-Stutzenschele

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



- * installation with belt and ratchets
- * instalación con cinturón y carracas
- * installation avec courroie e cliquets
- * Installation mit Haltegurt

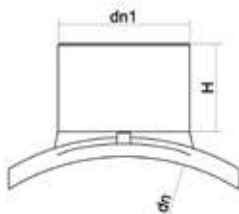


High volume branch saddle

Collar de toma simple gran volumen
Collier de prise simple grand volume
Elektroschweiß-Stutzenschele, großes Volumen

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11 PN16



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
110	75	CPSP110075C	127,80	15	12	0,43
125	75	CPSP125075C	133,90	15	12	0,46
140	75	CPSP140075C	139,90	15	12	0,96
160	75	CPSP160075C	146,00	15	12	0,65
180	75	CPSP180075C	152,00	15	12	0,73
200	75	CPSP200075C	164,30	15	12	0,75
225/280*	75	CPSP225/280075C	170,20	16	12	1,06
315/450*	75	CPSP315/450075C	291,80	16	12	1,08
500/900*	75	CPSP500/900075C	1337,20	-	-	1,74
90	90	CPSP090090C	119,20	10	12	0,93
110	90	CPSP110090C	127,80	18	12	0,43
125	90	CPSP125090C	133,90	10	12	0,50
140	90	CPSP140090C	139,90	15	12	0,94
160	90	CPSP160090C	146,00	10	12	0,70
180	90	CPSP180090C	152,00	4	12	0,78
200	90	CPSP200090C	164,30	16	12	0,80
225/280*	90	CPSP225/280090C	170,20	16	12	1,06
315/450*	90	CPSP315/450090C	291,80	15	12	1,08
500/900*	90	CPSP500/900090C	1337,20	8	12	1,74
125	110	CPSP125110C	133,90	10	12	1,38
160	110	CPSP160110C	146,00	10	12	0,80
180	110	CPSP180110C	152,00	6	12	2,11
200/225*	110	CPSP200/225110C	194,50	9	12	1,00
250/280*	110	CPSP250/280110C	243,20	10	12	1,00
315/400*	110	CPSP315/400110C	389,00	4	12	2,00
450/500*	110	CPSP450/500110C	778,10	5	12	2,00
560/630*	110	CPSP560/630110C	1069,70	4	12	2,00
710/800*	110	CPSP710/800110C	1884,20	5	12	2,00
900/1000*	110	CPSP900/1000110C	2005,80	4	12	2,00
160	125	CPSP160125C	146,00	7	12	1,67
180	125	CPSP180125C	152,00	6	12	1,63
200/225*	125	CPSP200/225125C	194,50	10	12	1,00
250/280*	125	CPSP250/280125C	243,20	10	12	1,00
315/400*	125	CPSP315/400125C	389,00	4	12	2,10
450/500*	125	CPSP450/500125C	778,10	4	12	2,10
560/630*	125	CPSP560/630125C	1069,70	4	12	2,10

See next page
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente
Siehe nächste Seite

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

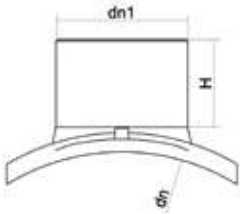


High volume branch saddle

Collar de toma simple gran volumen
 Collier de prise simple grand volume
 Elektroschweiß-Stutzenselle, großes Volumen

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11 PN16



- * installation with belt and ratchets
- * instalación con cinturón y carracas
- * installation avec courroie e cliquets
- * Installation mit Haltegurt

** Top loading clamp needed to install this item (see pag. 32)

** Para instalar este artículo es necesario utilizar el posicionador (vea la página 32)

** Pour installer cet élément il est nécessaire d'utiliser le positionneur (voir pag. 32)

** Für die Installation dieses Artikels muss die entsprechende Haltevorrichtung verwendet werden (siehe Seite 32)

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
710/800*	125	CPSP710/800125C	1884,20	4	12	2,10
900/1000*	125	CPSP900/1000125C	2005,80	4	12	2,10
315/400	160	CPSP315/400160C	413,30	4	12	2,50
450/500*	160	CPSP450/500160C	802,40	3	12	2,50
560/630*	160	CPSP560/630160C	1094,10	4	12	2,50
710/800*	160	CPSP710/800160C	2249,00	4	12	2,50
900/1000*	160	CPSP900/1000160C	2370,50	3	12	2,50
315**	200	CPSP315200C	1113,00	2	12	3,90
355**	200	CPSP355200C	1176,00	2	12	4,20
400**	200	CPSP400200C	1176,00	2	12	5,40
450**	200	CPSP450200C	1302,00	2	12	4,50
500**	200	CPSP500200C	1333,50	2	12	5,00
560**	200	CPSP560200C	1386,00	2	12	4,90
630**	200	CPSP630200C	1522,50	2	12	4,90
710**	200	CPSP710200C	2079,00	2	12	4,80
800**	200	CPSP800200C	2079,00	1	16	4,60
900**	200	CPSP900200C	2184,00	2	12	4,50
1000**	200	CPSP1000200C	2184,00	-	-	4,40
1200**	200	CPSP1200200C	2835,00	2	12	5,10
315**	225	CPSP315225C	1186,50	2	12	4,80
355**	225	CPSP355225C	1249,50	2	12	4,90
400**	225	CPSP400225C	1249,50	2	12	6,00
450**	225	CPSP450225C	1375,50	1	16	5,70
500**	225	CPSP500225C	1407,00	2	12	5,60
560**	225	CPSP560225C	1459,50	2	12	5,50
630**	225	CPSP630225C	1596,00	2	12	5,50
710**	225	CPSP710225C	2152,50	-	-	5,30
800**	225	CPSP800225C	2152,50	1	16	5,30
900**	225	CPSP900225C	2257,50	1	16	5,30
1000**	225	CPSP1000225C	2257,50	1	16	5,30
1200**	225	CPSP1200225C	2908,50	-	-	5,50
450**	250	CPSP450250C	1407,00	1	12	6,80
500**	250	CPSP500250C	1438,50	1	12	6,70
560**	250	CPSP560250C	1491,00	1	12	6,40
630**	250	CPSP630250C	1627,50	1	12	6,50
710**	250	CPSP710250C	2184,00	1	16	6,50
800**	250	CPSP800250C	2184,00	1	16	6,50
900**	250	CPSP900250C	2289,00	-	-	6,50
1000**	250	CPSP1000250C	2289,00	1	16	6,50
1200**	250	CPSP1200250C	2940,00	-	-	6,50
560**	315	CPSP560315C	1879,50	5	2	12,50
630**	315	CPSP630315C	2016,00	2	4	12,50
710**	315	CPSP710315C	2572,50	2	4	12,50
800**	315	CPSP800315C	2572,50	2	4	12,50
900**	315	CPSP900315C	2709,00	2	4	12,50
1000**	315	CPSP1000315C	2709,00	3	4	12,50
1200**	315	CPSP1200315C	3360,00	3	4	12,50

Electrofusion fittings
 Electrosoeldables
 Electrosoeldables
 Elektroschweißen



Top Loading Clamp

Top Loading Clamp
Top Loading Clamp
Verschluß und textiler Haltegurt

Can be used on branch saddles coded CPSP...C code - Puede ser utilizado en collares código CPSP...C
Peut être utilisé sur les colliers code CPSP...C - Verwendbar auf Schellen mit dem Code CPSP...C

Supplied with belts for hooking - Suministrado con correas para enganchar
Équipé de sangles pour l'accrochage - Ausgerüstet mit Gurten zum einhaken

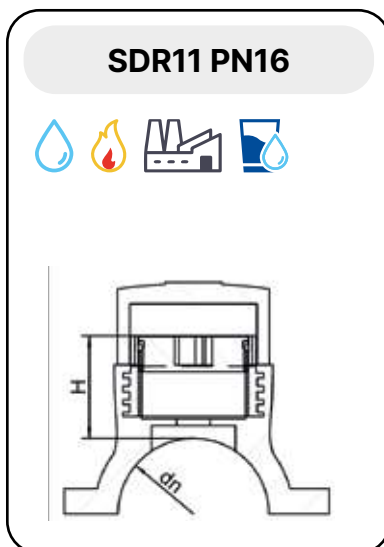
from dn... to dn	dn 1 Branch	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
315 - 450	200	POS200A	243,20	3	32	3,00
500 - 1200		POS200B	340,40	2	32	6,00
315 - 450	225	POS225A	352,60	1	32	3,50
500-1200		POS225B	449,80	1	32	6,20
450 - 1200	250	POS250	364,80	1	32	6,40
560 - 1200	315	POS315	608,00	1	16	12,80



Balloon saddle

Collar para la inserción de balones obturadores
Collier pour l'introduction de ballons obturateurs
Schelle für den Einbau von Gasblasen

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
90	CPSP090RIPC	218,30	3	60	2,05
110	CPSP110RIPC	231,50	3	60	2,35
125	CPSP125RIPC	242,60	3	60	2,29
140	CPSP140RIPC	273,40	5	16	1,92
160	CPSP160RIPC	285,60	5	16	3,21
180	CPSP180RIPC	301,00	5	16	2,98
200	CPSP200RIPC	321,90	4	12	3,35
N 225-280	CPSP225-280RIPC	334,10	4	12	2,50
N 315-450	CPSP315-450RIPC	389,20	4	12	2,50

- Specify on the order the size of the passageway hole required for the insertion of the balloon: 58 mm (2"1/4) or 52 mm (2")
- Especificar con el pedido las dimensiones del orificio necesarias para el paso del balón obturador: 58 mm (2"1/4) o bien 52 mm (2")
- Indiquez sur la commande les dimensions du trou pour insertion du ballon obturateur : 58 mm (2"1/4) ou bien 52mm (2")
- Bei Bestellung bitte die benötigte Öffnungsgröße für den Durchgang der Absperrblase angeben: 58 mm (2"1/4) oppure 52 mm (2")

SPIGOT FITTINGS INJECTION MOULDED

**Accesorios a tope inyectados
Raccords bout à bout injectés
Stumpschweiß-Formteile, Formgespritzt**

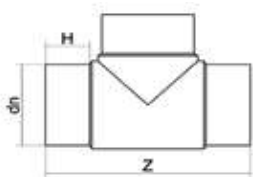


Tee 90° long spigot

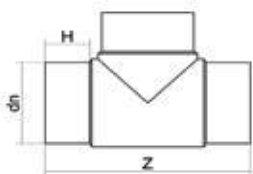
Te 90° mango largo
Té 90° embout long
T-Stück 90°, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR17 PN10



SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	TP063B	11,40	38	12	0,30
75	TP075B	15,40	23	12	0,45
90	TP090B	24,40	14	12	0,83
110	TP110B	36,40	7	16	1,28
125	TP125B	55,10	5	16	1,66
140	TP140B	80,10	63	1	2,60
160	TP160B	101,50	48	1	3,30
180	TP180B	136,70	32	1	4,30
200	TP200B	173,90	29	1	5,50
225	TP225B	236,60	19	1	7,90
250	TP250B	347,70	14	1	11,50
280	TP280B	615,10	9	1	15,30
315	TP315B	629,70	7	1	20,40
355	TP355B	1002,90	6	1	30,40
400	TP400B	1537,60	4	1	42,80
450	TP450B	1938,70	2	1	60,80
500	TP500B	2741,00	2	1	78,70
560	TP560B	3382,80	1	1	109,60
630	TP630B	4706,40	1	1	147,40

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	TP020C	6,00	-	-	0,04
25	TP025C	6,00	50	60	0,05
32	TP032C	6,70	30	60	0,07
40	TP040C	7,90	44	32	0,12
50	TP050C	8,90	30	32	0,18
63	TP063C	11,90	44	12	0,31
75	TP075C	16,40	28	12	0,60
90	TP090C	26,00	16	12	1,11
110	TP110C	38,30	7	16	1,70
125	TP125C	58,20	5	16	2,30
140	TP140C	84,70	70	1	3,04
160	TP160C	107,40	48	1	4,50
180	TP180C	144,80	35	1	5,80
200	TP200C	186,00	29	1	7,70
225	TP225C	250,40	20	1	10,70
250	TP250C	373,20	14	1	14,60
280	TP280C	650,40	9	1	21,60
315	TP315C	667,40	7	1	28,00
355	TP355C	1249,60	6	1	40,30
400	TP400C	1790,50	4	1	56,40
450	TP450C	2331,30	2	1	81,20
500	TP500C	3246,60	2	1	108,00
560	TP560C	4251,80	1	1	149,00
630	TP630C	5733,50	1	1	200,00

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

Injection moulded
Inyectados
Injectés
Formgespritzt

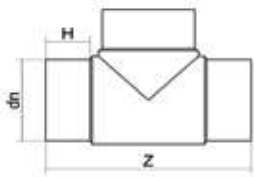


Tee 90° long spigot

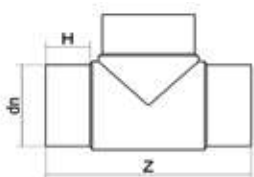
Te 90° mango largo
Té 90° embout long
T-Stück 90°, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR9 PN20



SDR7,4 PN25



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	TP063G	30,50	44	12	0,47
75	TP075G	36,80	28	12	0,74
90	TP090G	47,80	16	12	1,30
110	TP110G	70,90	7	16	2,00
125	TP125G	117,30	5	16	2,73
140	TP140G	165,30	70	1	3,79
160	TP160G	222,50	48	1	5,40
180	TP180G	379,30	2	12	7,02
200	TP200G	502,10	29	1	9,70
225	TP225G	618,80	20	1	13,00
250	TP250G	1017,30	14	1	17,30
280	TP280G	1417,30	9	1	25,00
315	TP315G	1701,70	7	1	34,00
355	TP355G	1871,90	6	1	46,60
400	TP400G	2601,30	4	1	64,40
450	TP450G	3690,30	2	1	94,60
500	TP500G	5263,10	2	1	126,80
560	TP560G	8.960,00	1	1	168,00
630	TP630G	10.500,00	1	1	228,00

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	TP025H	12,40	50	60	0,06
32	TP032H	13,70	30	60	0,09
40	TP040H	14,90	44	32	0,17
50	TP050H	18,30	30	32	0,24
63	TP063H	23,50	44	12	0,51
75	TP075H	37,10	28	12	0,80
90	TP090H	48,20	16	12	1,50
110	TP110H	71,50	7	16	2,30
125	TP125H	118,40	5	16	3,10
140	TP140H	166,60	70	1	4,14
160	TP160H	223,70	48	1	6,50
180	TP180H	384,10	35	1	7,75
200	TP200H	506,90	29	1	10,60
225	TP225H	624,80	20	1	14,70
250	TP250H	1027,20	14	1	21,00
280	TP280H	1430,70	9	1	29,40
315	TP315H	1717,60	7	1	41,00
355	TP355H	2187,90	6	1	55,00
400	TP400H	2759,20	4	1	66,00
450	TP450H	4254,30	2	1	109,20
500	TP500H	5688,60	2	1	146,20
560	TP560H	9.500,00	1	1	208,60
630	TP630H	€...	1	1	275,00

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

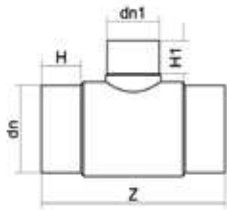


Reduced tee 90° long spigot

Te 90° reducida mango largo
 té réduit 90° embout long
 T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR17 PN10



- * currently under development
- * en fase de realización
- * en cours de réalisation
- * in Realisationsphase

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
90	50	TRP090050B	27,60	20	12	0,60
90	63	TRP090063B	27,60	17	12	0,70
110	50	TRP110050B	40,60	13	12	1,03
110	63	TRP110063B	40,60	8	16	1,10
110	90	TRP110090B	40,60	7	16	1,20
125	63	TRP125063B	61,40	6	16	1,38
125	90	TRP125090B	61,40	6	16	1,40
140	63	TRP140063B	89,70	3	16	1,87
140	90	TRP140090B	89,70	70	1	2,00
160	63	TRP160063B	113,70	60	1	2,60
160	90	TRP160090B	113,70	54	1	2,69
160	110	TRP160110B	113,70	54	1	2,75
160	125	TRP160125B	113,70	50	1	2,00
*180	63	TRP180063B	152,60	42	1	4,36
180	90	TRP180090B	152,60	40	1	3,70
*180	110	TRP180110B	152,60	40	1	4,45
180	125	TRP180125B	152,60	35	1	3,78
200	63	TRP200063B	225,20	32	1	4,70
200	90	TRP200090B	225,20	32	1	4,54
200	110	TRP200110B	225,20	30	1	4,62
*200	125	TRP200125B	225,20	30	1	6,18
200	160	TRP200160B	225,20	30	1	4,90
*200	180	TRP200180B	225,20	29	1	6,30
225	90	TRP225090B	271,10	23	1	6,48
*225	110	TRP225110B	271,10	-	-	6,52
225	125	TRP225125B	271,10	22	1	6,80
225	160	TRP225160B	271,10	20	1	6,80
225	180	TRP225180B	271,10	20	1	7,00
250	110	TRP250110B	442,50	17	1	9,80
250	125	TRP250125B	442,50	16	1	9,60
250	160	TRP250160B	442,50	15	1	10,70
250	180	TRP250180B	442,50	16	1	10,30
*250	200	TRP250200B	442,50	15	1	12,20
280	110	TRP280110B	585,30	12	1	13,00
*280	225	TRP280225B	585,30	-	-	13,50
315	110	TRP315110B	703,80	10	1	17,80
*315	125	TRP315125B	703,80	9	1	18,70
315	160	TRP315160B	703,80	9	1	17,80
315	180	TRP315180B	703,80	9	1	18,30
315	200	TRP315200B	703,80	9	1	18,30
315	225	TRP315225B	703,80	8	1	18,30

See next page
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente
Siehe nächste Seite

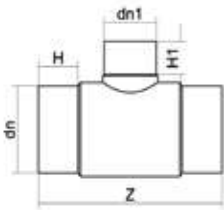


Reduced tee 90° long spigot

Te 90° reducida mango largo
 té réduit 90° embout long
 T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR17 PN10



- * currently under development
- * en fase de realización
- * en cours de réalisation
- * in Realisationsphase

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	110	TRP355110B	1124,40	9	1	20,65
355	160	TRP355160B	1124,40	8	1	20,40
*355	200	TRP355200B	1124,40	9	1	21,80
355	225	TRP355225B	1124,40	7	1	21,25
355	250	TRP355250B	1124,40	7	1	22,40
400	110	TRP400110B	1723,60	6	1	29,20
400	160	TRP400160B	1723,60	5	1	29,60
400	225	TRP400225B	1723,60	5	1	29,40
450	160	TRP450160B	2211,10	4	1	32,40
450	225	TRP450225B	2211,10	4	1	39,80
450	315	TRP450315B	2211,10	3	1	48,60
500	160	TRP500160B	3069,30	4	1	41,40
*500	200	TRP500200B	3069,30	-	-	47,00
500	250	TRP500250B	3069,30	3	1	48,80
500	315	TRP500315B	3069,30	2	1	58,20
*560	250	TRP560250B	3771,80	2	1	69,80
630	160	TRP630160B	5202,30	2	1	68,20
*630	250	TRP630250B	5202,30	2	1	75,80
*630	315	TRP630315B	5202,30	2	1	92,00

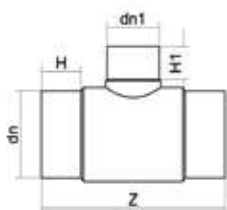


Reduced tee 90° long spigot

Te 90° reducida mango largo
 té réduit 90° embout long
 T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11 PN16



- * currently under development
- * en fase de realización
- * en cours de réalisation
- * in Realisationsphase

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
90	50	TRP090050C	30,10	20	12	0,85
90	63	TRP090063C	30,10	18	12	1,00
110	50	TRP110050C	44,50	13	12	1,40
110	63	TRP110063C	44,50	8	16	1,40
110	90	TRP110090C	44,50	7	16	1,50
125	63	TRP125063C	67,50	6	16	1,80
125	90	TRP125090C	67,50	6	16	1,98
140	63	TRP140063C	98,50	4	16	2,50
140	90	TRP140090C	98,50	4	16	2,70
160	63	TRP160063C	124,80	60	1	3,60
160	90	TRP160090C	124,80	54	1	3,57
160	110	TRP160110C	124,80	54	1	3,72
160	125	TRP160125C	124,80	54	1	3,82
180	63	TRP180063C	167,70	42	1	4,63
180	90	TRP180090C	167,70	40	1	4,80
180	110	TRP180110C	167,70	40	1	4,85
180	125	TRP180125C	167,70	40	1	5,10
200	63	TRP200063C	247,50	32	1	6,19
200	90	TRP200090C	247,50	32	1	6,32
200	110	TRP200110C	247,50	30	1	6,40
200	125	TRP200125C	247,50	30	1	6,52
200	160	TRP200160C	247,50	30	1	6,85
200	180	TRP200180C	247,50	29	1	6,60
225	90	TRP225090C	297,90	26	1	9,04
225	110	TRP225110C	297,90	26	1	9,12
225	125	TRP225125C	297,90	24	1	9,20
225	160	TRP225160C	297,90	20	1	9,60
225	180	TRP225180C	297,90	20	1	9,60
250	110	TRP250110C	486,30	17	1	12,40
250	125	TRP250125C	486,30	16	1	12,40
250	160	TRP250160C	486,30	16	1	12,90
250	180	TRP250180C	486,30	16	1	13,20
250	200	TRP250200C	486,30	15	1	13,40
280	110	TRP280110C	644,20	12	1	18,00
*280	225	TRP280225C	644,20	-	-	18,50

See next page
 Lisez la page suivante

Leer la página siguiente
 Siehe nächste Seite

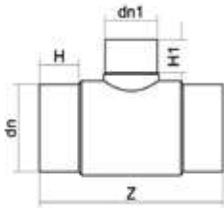


Reduced tee 90° long spigot

Te 90° reducida mango largo
 té réduit 90° embout long
 T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

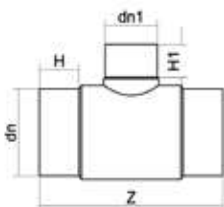
SDR11 PN16



* currently under development
 * en fase de realización
 * en cours de réalisation
 * in Realisationsphase

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
315	110	TRP315110C	774,30	10	1	23,90
315	125	TRP315125C	774,30	10	1	24,50
315	160	TRP315160C	774,30	9	1	24,40
315	180	TRP315180C	774,30	9	1	24,80
315	200	TRP315200C	774,30	9	1	24,80
315	225	TRP315225C	774,30	8	1	25,00
355	110	TRP355110C	1495,10	9	1	28,40
355	160	TRP355160C	1495,10	8	1	28,40
355	200	TRP355200C	1495,10	8	1	29,40
355	225	TRP355225C	1495,10	7	1	29,00
355	250	TRP355250C	1495,70	7	1	31,20
400	110	TRP400110C	2081,00	6	1	39,00
400	160	TRP400160C	2081,00	5	1	38,80
400	225	TRP400225C	2081,00	5	1	39,60
450	160	TRP450160C	2731,40	4	1	42,40
450	225	TRP450225C	2731,40	4	1	52,80
450	315	TRP450315C	2731,40	3	1	63,40
500	160	TRP500160C	3771,80	4	1	55,40
500	200	TRP500200C	3771,80	3	1	64,00
500	250	TRP500250C	3771,80	3	1	64,60
500	315	TRP500315C	3771,80	2	1	78,40
560	250	TRP560250C	4942,20	2	1	96,80
630	160	TRP630160C	6763,10	2	1	95,00
630	250	TRP630250C	6763,10	2	1	104,00
630	315	TRP630315C	6763,10	2	1	124,60

SDR9 PN20



* currently under development
 * en fase de realización
 * en cours de réalisation
 * in Realisationsphase

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
*110	63	TRP110063G	85,20	-	-	1,50
*110	90	TRP110090G	85,20	-	-	1,70
*125	63	TRP125063G	133,80	6	16	2,10
*125	90	TRP125090G	133,80	6	16	2,20
*140	63	TRP140063G	193,00	4	16	3,20
160	110	TRP160110G	338,10	54	1	4,70
200	110	TRP200110G	578,90	30	1	7,80
225	110	TRP225110G	711,20	24	1	11,10
225	160	TRP225160G	711,20	-	-	11,60
250	110	TRP250110G	1170,60	17	1	14,40
250	160	TRP250160G	1170,60	16	1	15,20
250	200	TRP250200G	1170,60	15	1	15,70
280	110	TRP280110G	1628,90	12	1	20,60
280	225	TRP280225G	1628,90	10	1	22,60

See next page
 Lisez la page suivante

Leer la página siguiente
 Siehe nächste Seite

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

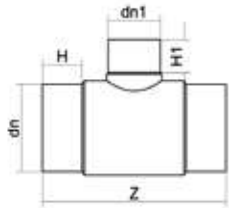


Reduced tee 90° long spigot

Te 90° reducida mango largo
té réduit 90° embout long
T-Stück 90° reduziert, lange Schweißenden

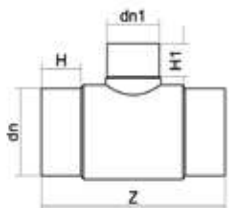
Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR9 PN20



* currently under development
* en fase de realización
* en cours de réalisation
* in Realisationsphase

SDR7,4 PN25



* currently under development
* en fase de realización
* en cours de réalisation
* in Realisationsphase

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
315	110	TRP315110G	1701,70	10	1	28,70
315	160	TRP315160G	1701,70	9	1	28,90
315	200	TRP315200G	1701,70	9	1	29,40
315	225	TRP315225G	1701,70	8	1	29,70
355	160	TRP355160G	1871,90	8	1	38,10
355	200	TRP355200G	1871,90	8	1	34,00
400	110	TRP400110G	2601,30	6	1	45,20
400	160	TRP400160G	2601,30	5	1	48,30
400	225	TRP400225G	2601,30	5	1	46,20
450	160	TRP450160G	3690,30	4	1	49,40
450	225	TRP450225G	3690,30	4	1	62,80
*450	315	TRP450315G	3690,30	3	1	74,50
560	250	TRP560250G	5263,10	1	1	125,00

dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
110	63	TRP110063H	90,00	8	12	1,90
*110	90	TRP110090H	90,00	-	-	1,85
125	63	TRP125063H	136,20	6	16	2,50
125	90	TRP125090H	136,20	6	16	2,70
140	63	TRP140063H	198,50	4	16	3,75
160	110	TRP160110H	363,50	54	1	5,10
*200	110	TRP200110H	583,50	-	-	8,25
*225	110	TRP225110H	718,40	-	-	13,30
*225	160	TRP225160H	718,40	-	-	12,05
*250	110	TRP250110H	1180,30	16	1	14,90
250	160	TRP250160H	1180,30	16	1	18,40
*250	200	TRP250200H	1180,30	-	-	16,25
280	110	TRP280110H	1640,90	-	-	24,90
280	225	TRP280225H	1640,90	-	-	27,10
*315	110	TRP315110H	1717,60	-	-	34,10
315	160	TRP315160H	1717,60	9	1	34,80
*315	200	TRP315200H	1717,60	-	-	36,80
*315	225	TRP315225H	1717,60	-	-	55,80
355	160	TRP355160H	2187,90	8	1	40,20
*355	200	TRP355200H	2187,90	-	-	34,60
*400	110	TRP400110H	2759,20	-	-	47,60
400	160	TRP400160H	2759,20	5	1	52,60
400	225	TRP400225H	2759,20	5	1	55,00
450	160	TRP450160H	4254,30	4	1	59,30
*450	225	TRP450225H	4254,30	-	-	74,40
*450	315	TRP450315H	4254,30	3	1	89,40
*560	250	TRP560250H	5688,60	2	1	162,00

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

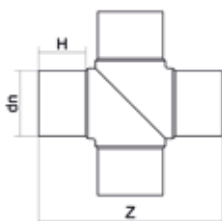


Cross long spigot

Cruz mango largo
Croix embout long
Kreuzstück, lange Schweißenden

Manufactured by welding - Fabricado mediante soldadura
Réalisé par soudure - Hergestellt durch Schweißen

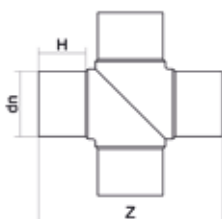
SDR17 PN10



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	CRP063B	31,10	-	-	-
75	CRP075B	46,70	-	-	-
90	CRP090B	72,20	-	-	-
110	CRP110B	108,40	-	-	-
*125	CRP125B	163,10	60	1	2,61
140	CRP140B	240,70	-	-	-
160	CRP160B	275,40	-	-	-
180	CRP180B	335,60	-	-	-
200	CRP200B	498,60	-	-	-
225	CRP225B	601,80	-	-	-
250	CRP250B	982,70	-	-	-
280	CRP280B	1524,20	-	-	-
315	CRP315B	1577,70	-	-	-
355	CRP355B	2139,30	-	-	-

* Manufactured by injection
* Fabricado mediante moldeo
* Réalisé par moulage injection
* Hergestellt durch Einspritzung

SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	CRP063C	34,80	-	-	-
75	CRP075C	52,20	-	-	-
90	CRP090C	80,20	-	-	-
110	CRP110C	120,40	-	-	-
*125	CRP125C	180,50	60	1	2,61
140	CRP140C	267,40	-	-	-
160	CRP160C	303,60	2	12	5,40
180	CRP180C	371,80	-	-	-
200	CRP200C	548,30	-	-	-
225	CRP225C	628,40	-	-	-
250	CRP250C	1096,40	-	-	-
280	CRP280C	1684,70	-	-	-
315	CRP315C	1724,80	-	-	-
355	CRP355C	2607,30	-	-	-

* Manufactured by injection
* Fabricado mediante moldeo
* Réalisé par moulage injection
* Hergestellt durch Einspritzung

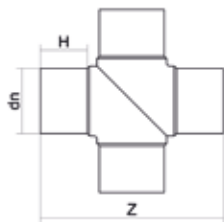


Cross long spigot

Cruz mango largo
Croix embout long
Kreuzstück, lange Schweißenden

Manufactured by welding - Fabricado mediante soldadura
Réalisé par soudure - Hergestellt durch Schweißen

SDR7,4 PN25



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	CRP063H	51,00	-	-	-
75	CRP075H	80,20	-	-	-
90	CRP090H	116,30	-	-	-
110	CRP110H	173,90	-	-	-
125	CRP125H	287,40	-	-	-
140	CRP140H	403,70	-	-	-
160	CRP160H	548,30	-	-	-
180	CRP180H	922,60	-	-	-
200	CRP200H	1243,50	-	-	-
225	CRP225H	1604,50	-	-	-
250	CRP250H	2513,70	-	-	-
280	CRP280H	3476,40	-	-	-
315	CRP315H	4144,90	-	-	-

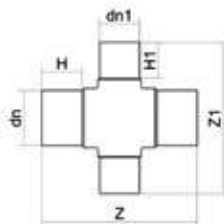


Reduced cross long spigot

Cruz reducida mango largo
Croix réduit embout long
Kreuzstück reduziert, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11 PN16



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
125	90	CRP125090C	187,20	60	1	2,14

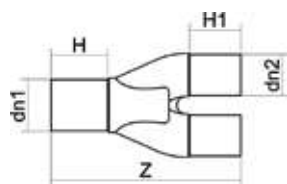


Y long spigot

Y mango largo
 Y embout long
 Y-Stück, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11 PN16



dn1	dn2	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
32	25	YRP032025C	26,50	120	16	0,08
40	32	YRP040032C	28,10	100	16	0,12
50	40	YRP050040C	29,40	50	16	0,18

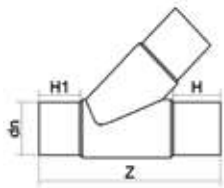


Tee 45° long spigot

Te 45° mango largo
Té 45° embout long
Abzweig 45°, lange Schweißenden

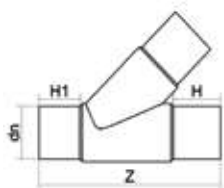
Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR17 PN10



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	T4P063B	24,00	16	16	0,50
75	T4P075B	40,10	18	12	0,75
90	T4P090B	46,70	10	12	1,20
110	T4P110B	70,90	80	1	1,90
125	T4P125B	119,00	56	1	2,50
140	T4P140B	173,90	42	1	3,54
160	T4P160B	226,10	30	1	5,10

SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	T4P063C	26,80	16	16	0,61
75	T4P075C	42,80	18	12	0,90
90	T4P090C	52,20	130	1	1,50
110	T4P110C	77,60	90	1	2,40
125	T4P125C	131,00	64	1	3,50
140	T4P140C	193,90	42	1	4,94
160	T4P160C	248,60	30	1	6,70

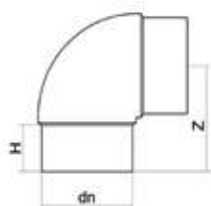


Elbow 90° long spigot

Codo 90° mango largo
Coude 90° embout long
Winkel 90°, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

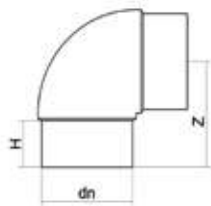
SDR17 PN10



* currently under development
* en fase de realización
* en cours de réalisation
* in Realisationsphase

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	G9P063B	9,80	54	12	0,23
75	G9P075B	13,50	28	16	0,36
90	G9P090B	17,20	20	12	0,61
110	G9P110B	32,60	15	12	0,90
125	G9P125B	46,00	8	16	1,40
140	G9P140B	63,30	6	12	1,72
160	G9P160B	69,30	5	12	2,50
180	G9P180B	84,50	50	1	2,85
200	G9P200B	117,60	40	1	4,40
225	G9P225B	158,40	26	1	5,60
250	G9P250B	225,20	20	1	8,40
280	G9P280B	480,00	14	1	12,10
315	G9P315B	494,80	9	1	16,20
355	G9P355B	887,30	8	1	18,20
400	G9P400B	1288,50	1	4	28,20
* 450	G9P450B	€...	-	-	-
* 500	G9P500B	€...	1	2	80,00
* 560	G9P560B	€...	-	-	-
630	G9P630B	€...	-	-	-

SDR11 PN16



* currently under development
* en fase de realización
* en cours de réalisation
* in Realisationsphase

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	G9P020C	4,80	-	-	0,02
25	G9P025C	4,80	100	60	0,04
32	G9P032C	5,30	60	60	0,05
40	G9P040C	5,70	60	32	0,08
50	G9P050C	7,90	46	32	0,13
63	G9P063C	10,60	70	12	0,28
75	G9P075C	14,60	32	16	0,43
90	G9P090C	18,30	24	12	0,80
110	G9P110C	34,70	15	12	1,18
125	G9P125C	49,00	8	16	1,70
140	G9P140C	67,50	6	12	2,28
160	G9P160C	74,20	5	12	3,16
180	G9P180C	105,80	50	1	4,20
200	G9P200C	139,10	40	1	5,80
225	G9P225C	169,10	28	1	7,60
250	G9P250C	257,70	20	1	11,30
280	G9P280C	513,00	14	1	16,20
315	G9P315C	527,50	9	1	21,40
355	G9P355C	1166,90	8	1	24,40
400	G9P400C	1762,40	1	4	38,00
* 450	G9P450C	€...	-	-	-
500	G9P500C	4.050,00	1	2	86,4
* 560	G9P560C	€...	-	-	-
630	G9P630C	6.800,00	1	1	147,00

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

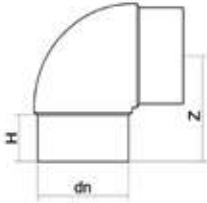


Elbow 90° long spigot

Codo 90° mango largo
Coude 90° embout long
Winkel 90°, lange Schweißenden

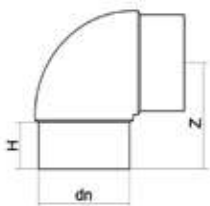
Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR9 PN20



- * currently under development
- * en fase de realización
- * en cours de réalisation
- * in Realisationsphase

SDR7,4 PN25



- * currently under development
- * en fase de realización
- * en cours de réalisation
- * in Realisationsphase

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	G9P063G	21,80	70	12	0,37
75	G9P075G	31,80	32	16	0,50
90	G9P090G	48,00	24	12	0,85
110	G9P110G	75,40	15	12	1,36
125	G9P125G	144,80	8	16	2,00
140	G9P140G	183,50	6	12	2,97
160	G9P160G	231,00	5	12	3,80
180	G9P180G	301,50	4	12	5,04
200	G9P200G	356,30	40	1	6,80
225	G9P225G	464,40	28	1	9,30
250	G9P250G	724,50	20	1	12,60
280	G9P280G	1045,40	14	1	18,80
315	G9P315G	1203,40	9	1	24,20
355	G9P355G	1944,80	8	1	29,00
400	G9P400G	2674,10	1	4	43,80
* 450	G9P450G	€...	-	-	-
500	G9P500G	4.600,00	1	2	98,2
* 560	G9P560G	€...	-	-	-
* 630	G9P630G	€...	-	-	160,00

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	G9P025H	9,30	100	60	0,04
32	G9P032H	9,80	60	60	0,06
40	G9P040H	10,50	60	32	0,11
50	G9P050H	14,90	46	32	0,17
63	G9P063H	22,50	70	12	0,38
75	G9P075H	33,40	32	16	0,57
90	G9P090H	50,00	24	12	1,00
110	G9P110H	76,70	15	12	1,58
125	G9P125H	150,70	8	16	2,25
140	G9P140H	190,90	6	12	3,19
160	G9P160H	239,50	5	12	4,40
180	G9P180H	313,50	4	12	5,40
200	G9P200H	370,80	40	1	7,60
225	G9P225H	482,60	28	1	10,20
250	G9P250H	753,70	20	1	14,70
280	G9P280H	1086,60	14	1	21,50
315	G9P315H	1250,80	9	1	28,30
355	G9P355H	2042,00	8	1	34,60
400	G9P400H	2771,40	1	4	51,00
* 450	G9P450H	€...	-	-	-
* 500	G9P500H	€...	-	-	-

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

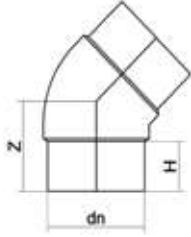


Elbow 45° long spigot

Codo 45° mango largo
Coude 45° embout long
Winkel 45°, lange Schweißenden

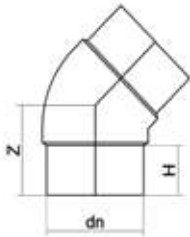
Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR17 PN10



* currently under development
* en fase de realización
* en cours de réalisation
* in Realisationsphase

SDR11 PN16



* currently under development
* en fase de realización
* en cours de réalisation
* in Realisationsphase

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	G4P063B	9,80	56	16	0,18
75	G4P075B	12,90	45	12	0,25
90	G4P090B	16,30	21	16	0,40
110	G4P110B	31,60	12	16	0,64
125	G4P125B	45,70	7	16	1,10
140	G4P140B	57,80	7	12	1,36
160	G4P160B	67,50	6	12	1,90
180	G4P180B	79,40	62	1	2,40
200	G4P200B	108,30	50	1	3,20
225	G4P225B	139,80	32	1	4,30
250	G4P250B	193,40	28	1	5,85
280	G4P280B	405,90	14	1	8,80
315	G4P315B	420,60	12	1	11,80
355	G4P355B	644,20	12	1	13,70
400	G4P400B	887,30	3	2	18,70
* 450	G4P450B	€...	-	-	-
* 500	G4P500B	€...	-	-	-
* 560	G4P560B	€...	-	-	-
* 630	G4P630B	€...	-	-	-

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	G4P020C	6,70	39	46	0,02
25	G4P025C	6,70	40	49	0,03
32	G4P032C	6,70	70	60	0,04
40	G4P040C	6,70	70	32	0,08
50	G4P050C	7,10	46	32	0,14
63	G4P063C	10,80	62	16	0,22
75	G4P075C	14,10	60	12	0,35
90	G4P090C	17,90	22	16	0,51
110	G4P110C	34,80	12	16	0,90
125	G4P125C	50,40	7	16	1,50
140	G4P140C	63,50	8	12	2,00
160	G4P160C	74,20	6	12	2,80
180	G4P180C	87,30	62	1	3,20
200	G4P200C	119,10	50	1	4,50
225	G4P225C	153,10	32	1	6,10
250	G4P250C	212,80	28	1	7,00
280	G4P280C	446,10	14	1	11,60
315	G4P315C	460,70	12	1	16,00
355	G4P355C	899,50	12	1	19,40
400	G4P400C	1276,30	3	2	27,00
* 450	G4P450C	€...	-	-	-
500	G4P500C	2.600,00	-	-	-
* 560	G4P560C	€...	-	-	-
630	G4P630C	4.800,00	-	-	-

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

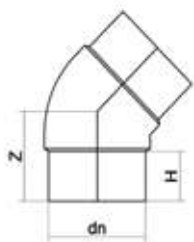


Elbow 45° long spigot

Codo 45° mango largo
Coude 45° embout long
Winkel 45°, lange Schweißenden

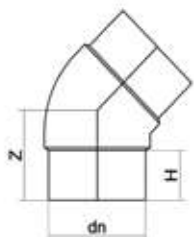
Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR9 PN20



* currently under development
* en fase de realización
* en cours de réalisation
* in Realisationsphase

SDR7,4 PN25



* currently under development
* en fase de realización
* en cours de réalisation
* in Realisationsphase

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	G4P063G	21,00	62	16	0,25
75	G4P075G	29,10	60	12	0,40
90	G4P090G	41,80	22	16	0,60
110	G4P110G	69,60	12	16	1,15
125	G4P125G	148,30	7	16	1,95
140	G4P140G	188,40	8	12	2,40
160	G4P160G	218,80	6	12	3,42
180	G4P180G	314,90	62	1	4,16
200	G4P200G	331,90	50	1	5,10
225	G4P225G	459,40	32	1	6,80
250	G4P250G	607,80	28	1	8,95
280	G4P280G	931,00	14	1	13,75
315	G4P315G	1068,60	12	1	18,60
355	G4P355G	1397,90	12	1	23,20
400	G4P400G	2005,60	3	2	31,80
* 450	G4P450G	€...	-	-	-
* 500	G4P500G	€...	-	-	-
* 560	G4P560G	€...	-	-	-
* 630	G4P630G	€...	-	-	-

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
40	G4P040H	11,60	70	32	0,10
50	G4P050H	16,10	46	32	0,18
63	G4P063H	21,80	62	16	0,29
75	G4P075H	30,50	60	12	0,46
90	G4P090H	43,80	22	16	0,69
110	G4P110H	73,00	12	16	1,30
125	G4P125H	155,60	7	16	2,10
140	G4P140H	198,20	8	12	2,70
160	G4P160H	228,60	6	12	3,66
180	G4P180H	330,60	62	1	4,40
200	G4P200H	347,70	50	1	6,00
225	G4P225H	481,30	32	1	7,90
250	G4P250H	636,90	28	1	10,70
280	G4P280H	976,20	14	1	15,80
315	G4P315H	1118,30	12	1	21,40
355	G4P355H	1458,70	12	1	25,80
400	G4P400H	2066,40	3	2	37,00
* 450	G4P450H	€...	-	-	-
* 500	G4P500H	€...	-	-	-

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

Injection moulded
Inyectados
Injectés
Formgespritzt

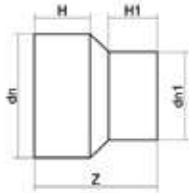


Reducer long spigot

Reducción mango largo
Réduction embout long
Reduktion zentrisch, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR17 PN10



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
110	50	RP110050B	15,10	45	12	0,30
110	63	RP110063B	15,10	45	12	0,39
110	75	RP110075B	15,10	45	12	0,49
110	90	RP110090B	15,10	36	12	0,60
125	63	RP125063B	21,40	30	16	0,60
125	75	RP125075B	21,40	30	16	0,50
125	90	RP125090B	21,40	30	16	0,52
125	110	RP125110B	21,40	24	12	0,60
140	90	RP140090B	33,30	24	12	0,80
140	110	RP140110B	33,30	24	12	0,82
140	125	RP140125B	33,30	18	12	1,10
160	90	RP160090B	40,20	16	12	1,05
160	110	RP160110B	40,20	16	12	0,82
160	125	RP160125B	40,20	16	12	1,10
160	140	RP160140B	40,20	8	16	1,10
180	63	RP180063B	46,40	6	16	1,10
180	110	RP180110B	46,40	6	16	1,15
180	125	RP180125B	46,40	6	16	1,20
180	140	RP180140B	46,40	12	12	1,80
180	160	RP180160B	46,40	6	16	2,00
200	90	RP200090B	60,80	6	16	2,10
200	140	RP200140B	60,80	6	16	1,60
200	160	RP200160B	60,80	6	16	1,96
200	180	RP200180B	60,80	4	16	2,30
225	110	RP225110B	82,70	96	1	2,80
225	160	RP225160B	82,70	126	1	2,40
225	180	RP225180B	82,70	108	1	2,40
225	200	RP225200B	82,70	72	1	2,90
250	180	RP250180B	111,00	84	1	2,80
250	200	RP250200B	111,00	84	1	3,60
250	225	RP250225B	111,00	60	1	3,40
315	225	RP315225B	182,00	40	1	6,50
315	250	RP315250B	182,00	40	1	7,40
N 400	315	RP400315B	750,00	-	-	8,77

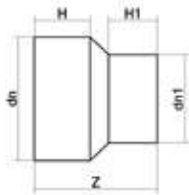


Reducer long spigot

Reducción mango largo
Réduction embout long
Reduktion zentrisch, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11 PN16



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	20	RP025020C	6,60	-	-	0,02
32	20	RP032020C	6,60	-	-	0,02
32	25	RP032025C	6,60	100	60	0,04
40	20	RP040020C	6,60	-	-	0,03
40	25	RP040025C	6,60	70	60	0,04
40	32	RP040032C	6,60	60	60	0,04
50	25	RP050025C	6,60	130	32	0,06
50	32	RP050032C	6,60	80	32	0,06
50	40	RP050040C	6,60	80	32	0,07
63	25	RP063025C	7,40	72	32	0,10
63	32	RP063032C	7,40	72	32	0,15
63	40	RP063040C	7,40	72	32	0,18
63	50	RP063050C	7,40	50	32	0,18
75	32	RP075032C	9,10	48	32	0,21
75	40	RP075040C	9,10	48	32	0,21
75	50	RP075050C	9,10	48	32	0,30
75	63	RP075063C	9,10	30	32	0,30
90	50	RP090050C	12,20	60	16	0,31
90	63	RP090063C	12,20	60	16	0,31
90	75	RP090075C	12,20	36	16	0,38
110	50	RP110050C	16,20	45	12	0,47
110	63	RP110063C	16,20	45	12	0,60
110	75	RP110075C	16,20	45	12	0,60
110	90	RP110090C	16,20	30	12	0,60

See next page
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente
Siehe nächste Seite

Injection moulded
Inyectados
Injectés
Formgespritzt

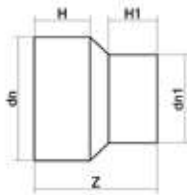


Reducer long spigot

Reducción mango largo
Réduction embout long
Reduktion zentrisch, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11 PN16



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]	
125	63	RP125063C	22,80	26	16	0,71	
125	75	RP125075C	22,80	26	16	0,61	
125	90	RP125090C	22,80	30	16	0,71	
125	110	RP125110C	22,80	24	12	0,83	
140	90	RP140090C	35,40	24	12	0,94	
140	110	RP140110C	35,40	24	12	0,94	
140	125	RP140125C	35,40	18	12	1,11	
160	90	RP160090C	43,10	16	12	1,20	
160	110	RP160110C	43,10	16	12	1,20	
160	125	RP160125C	43,10	16	12	1,60	
160	140	RP160140C	43,10	8	16	1,40	
180	63	RP180063C	49,40	6	16	1,60	
180	110	RP180110C	49,40	6	16	1,80	
180	125	RP180125C	49,40	6	16	1,80	
180	140	RP180140C	49,40	12	12	2,20	
180	160	RP180160C	49,40	6	16	2,20	
200	90	RP200090C	64,90	6	16	2,20	
200	140	RP200140C	64,90	6	16	2,40	
200	160	RP200160C	64,90	6	16	2,21	
200	180	RP200180C	64,90	6	16	2,66	
225	110	RP225110C	88,50	96	1	3,20	
225	160	RP225160C	88,50	108	1	3,40	
225	180	RP225180C	88,50	72	1	3,40	
225	200	RP225200C	88,50	72	1	3,80	
250	180	RP250180C	125,80	84	1	4,40	
250	200	RP250200C	125,80	56	1	4,60	
250	225	RP250225C	125,80	60	1	4,80	
315	225	RP315225C	206,60	40	1	10,40	
315	250	RP315250C	206,60	40	1	11,80	
N	355	315	RP355315C	630,00	18	1	10,10

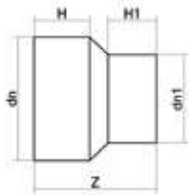


Reducer long spigot

Reducción mango largo
Réduction embout long
Reduktion zentrisch, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR9 PN20



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]	
110	50	RP110050G	35,60	45	1	0,46	
110	63	RP110063G	35,60	45	12	0,57	
110	75	RP110075G	35,60	36	12	0,58	
110	90	RP110090G	35,60	30	12	0,75	
125	63	RP125063G	50,30	26	16	0,80	
125	75	RP125075G	50,30	24	16	0,80	
125	90	RP125090G	50,30	18	16	0,90	
125	110	RP125110G	50,30	24	12	1,00	
140	90	RP140090G	78,80	24	12	0,92	
140	110	RP140110G	78,80	19	12	1,25	
140	125	RP140125G	78,80	18	12	1,40	
160	90	RP160090G	88,50	14	12	1,55	
160	110	RP160110G	88,50	14	12	1,36	
160	125	RP160125G	88,50	12	12	1,65	
160	140	RP160140G	88,50	8	16	1,78	
180	125	RP180125G	112,40	6	16	2,10	
180	140	RP180140G	112,40	12	12	2,35	
180	160	RP180160G	112,40	6	16	2,40	
200	140	RP200140G	148,90	6	16	3,00	
200	160	RP200160G	148,90	6	16	3,20	
200	180	RP200180G	148,90	4	16	3,20	
225	110	RP225110G	179,20	90	1	2,90	
225	160	RP225160G	179,20	108	1	3,80	
225	180	RP225180G	179,20	72	1	3,80	
225	200	RP225200G	179,20	72	1	4,50	
N	250	180	RP250180G	285,00	-	-	5,20
N	250	200	RP250200G	285,00	-	-	5,50
250	225	RP250225G	285,00	60	1	5,80	

Injection moulded
Inyectados
Injectés
Formgespritzt

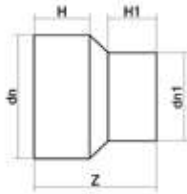


Reducer long spigot

Reducción mango largo
Réduction embout long
Reduktion zentrisch, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR7,4 PN25



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]	
40	25	RP040025H	13,40	70	60	0,06	
40	32	RP040032H	13,40	60	60	0,06	
50	25	RP050025H	13,40	130	32	0,08	
50	32	RP050032H	13,40	80	32	0,09	
50	40	RP050040H	13,40	80	32	0,09	
63	25	RP063025H	16,90	72	32	0,18	
63	32	RP063032H	16,90	72	32	0,18	
63	40	RP063040H	16,90	72	32	0,20	
63	50	RP063050H	16,90	50	32	0,21	
75	32	RP075032H	21,30	44	32	0,24	
75	40	RP075040H	21,30	48	32	0,25	
75	50	RP075050H	21,30	48	32	0,29	
75	63	RP075063H	21,30	30	32	0,30	
90	50	RP090050H	28,10	60	16	0,30	
90	63	RP090063H	28,10	60	16	0,32	
90	75	RP090075H	28,10	36	16	0,47	
110	50	RP110050H	37,30	45	12	0,57	
110	63	RP110063H	37,30	36	12	0,68	
110	75	RP110075H	37,30	36	12	0,71	
110	90	RP110090H	37,30	30	12	0,90	
125	63	RP125063H	52,60	26	16	0,88	
125	75	RP125075H	52,60	24	16	1,00	
125	90	RP125090H	52,60	18	16	1,00	
125	110	RP125110H	52,60	24	12	1,09	
140	90	RP140090H	82,40	24	12	1,14	
140	110	RP140110H	82,40	19	12	1,40	
140	125	RP140125H	82,40	18	12	1,50	
160	90	RP160090H	92,70	14	12	1,70	
160	110	RP160110H	92,70	14	12	1,88	
160	125	RP160125H	92,70	12	12	1,95	
160	140	RP160140H	92,70	8	16	2,05	
180	125	RP180125H	117,60	6	16	2,27	
180	140	RP180140H	117,60	12	12	2,40	
180	160	RP180160H	117,60	6	16	2,56	
200	140	RP200140H	155,60	6	16	3,20	
200	160	RP200160H	155,60	6	16	3,60	
200	180	RP200180H	155,60	4	16	3,60	
225	160	RP225160H	187,20	108	1	4,20	
225	180	RP225180H	187,20	4	12	4,20	
225	200	RP225200H	187,20	72	1	5,20	
N	250	180	RP250180H	289,40	-	-	5,90
N	250	200	RP250200H	289,40	-	-	6,20
250	225	RP250225H	289,40	60	1	6,50	



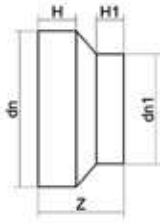
Reducer short spigot

Reducción mango corto
Réduction embout court
Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Use only by welding with thermal elements (butt fusion)
Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)
Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)
Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden

SDR26 PN6



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
250	160	RCP250160A	74,80	6	16	1,50
250	180	RCP250180A	74,80	6	16	1,60
250	200	RCP250200A	74,80	-	-	1,70
250	225	RCP250225A	74,80	-	-	2,20
280	200	RCP280200A	87,80	-	-	2,60
280	225	RCP280225A	87,80	110	1	2,20
280	250	RCP280250A	87,80	84	1	2,30
315	225	RCP315225A	92,40	72	1	2,90
315	250	RCP315250A	92,40	-	-	2,90
315	280	RCP315280A	92,40	54	1	3,40
355	225	RCP355225A	113,10	54	1	4,50
355	250	RCP355250A	113,10	-	-	4,50
355	280	RCP355280A	113,10	48	1	5,00
355	315	RCP355315A	113,10	-	-	5,00
400	280	RCP400280A	206,60	-	-	5,40
400	315	RCP400315A	206,60	48	1	6,50
400	355	RCP400355A	206,60	36	1	7,80
450	315	RCP450315A	328,20	24	1	7,60
450	355	RCP450355A	328,20	20	1	8,00
450	400	RCP450400A	328,20	20	1	8,20
500	355	RCP500355A	509,40	15	1	9,60
500	400	RCP500400A	509,40	18	1	9,40
500	450	RCP500450A	509,40	35	1	9,10
560	400	RCP560400A	585,90	-	-	11,60
560	450	RCP560450A	585,90	18	1	10,40
560	500	RCP560500A	585,90	-	-	11,00
630	450	RCP630450A	747,60	-	-	10,60
630	500	RCP630500A	747,60	12	1	11,42
630	560	RCP630560A	747,60	12	1	9,90
710	560	RCP710560A	1027,20	10	1	13,80
710	630	RCP710630A	1027,20	10	1	12,10
800	710	RCP800710A	1287,30	7	1	14,30
900	800	RCP900800A	1560,70	-	-	18,60
1000	900	RCP1000900A	2731,40	-	-	22,00
1200	1000	RCP12001000A	7153,30	-	-	32,70

Injection moulded
Inyectados
Injiciés
Formgespritzt



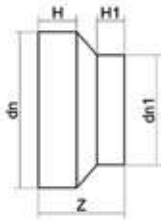
Reducer short spigot

Reducción mango corto
Réduction embout court
Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Use only by welding with thermal elements (butt fusion)
Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)
Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)
Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden

SDR17 PN10



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
250	160	RCP250160B	76,70	6	16	1,80
250	180	RCP250180B	76,70	6	16	1,90
250	200	RCP250200B	76,70	-	-	2,00
250	225	RCP250225B	76,70	-	-	2,60
280	200	RCP280200B	89,50	125	1	3,00
280	225	RCP280225B	89,50	110	1	2,60
280	250	RCP280250B	89,50	84	1	2,80
315	225	RCP315225B	94,50	72	1	3,40
315	250	RCP315250B	94,50	72	1	3,40
315	280	RCP315280B	94,50	54	1	3,80
355	225	RCP355225B	114,90	54	1	5,00
355	250	RCP355250B	114,90	54	1	5,00
355	280	RCP355280B	114,90	48	1	5,40
355	315	RCP355315B	114,90	36	1	5,60
400	280	RCP400280B	210,60	48	1	5,60
400	315	RCP400315B	210,60	48	1	6,20
400	355	RCP400355B	210,60	30	1	7,20
450	315	RCP450315B	333,10	24	1	8,00
450	355	RCP450355B	333,10	20	1	8,40
450	400	RCP450400B	333,10	20	1	9,00
500	355	RCP500355B	522,70	15	1	11,00
500	400	RCP500400B	522,70	18	1	10,80
500	450	RCP500450B	522,70	18	1	10,00
560	400	RCP560400B	599,90	16	1	13,00
560	450	RCP560450B	599,90	18	1	11,20
560	500	RCP560500B	599,90	18	1	12,00
630	450	RCP630450B	791,40	10	1	13,80
630	500	RCP630500B	791,40	12	1	13,40
630	560	RCP630560B	791,40	12	1	12,00
710	560	RCP710560B	1135,90	10	1	15,05
710	630	RCP710630B	1135,90	10	1	14,60
800	710	RCP800710B	1531,60	7	1	18,80
900	800	RCP900800B	2169,70	8	1	27,77
1000	900	RCP1000900B	3701,40	-	-	29,60
1200	1000	RCP12001000B	8934,00	-	-	45,00



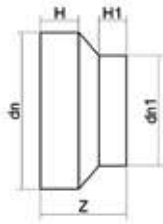
Reducer short spigot

Reducción mango corto
Réduction embout court
Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Use only by welding with thermal elements (butt fusion)
Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)
Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)
Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden

SDR11 PN16



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
250	160	RCP250160C	89,50	6	16	2,40
250	180	RCP250180C	89,50	-	-	2,60
250	200	RCP250200C	89,50	-	-	2,70
250	225	RCP250225C	89,50	-	-	2,90
280	200	RCP280200C	107,20	114	1	3,20
280	225	RCP280225C	107,20	110	1	3,50
280	250	RCP280250C	107,20	84	1	3,60
315	225	RCP315225C	113,60	72	1	5,00
315	250	RCP315250C	113,60	72	1	5,00
315	280	RCP315280C	113,60	54	1	5,34
355	225	RCP355225C	139,00	48	1	6,28
355	250	RCP355250C	139,00	48	1	6,28
355	280	RCP355280C	139,00	48	1	7,20
355	315	RCP355315C	139,00	35	1	7,40
400	280	RCP400280C	265,40	42	1	9,00
400	315	RCP400315C	265,40	42	1	9,80
400	355	RCP400355C	265,40	30	1	11,80
450	315	RCP450315C	421,20	28	1	10,80
450	355	RCP450355C	421,20	20	1	11,80
450	400	RCP450400C	421,20	20	1	11,90
500	355	RCP500355C	622,80	15	1	14,00
500	400	RCP500400C	622,80	18	1	14,80
500	450	RCP500450C	622,80	18	1	13,00
560	400	RCP560400C	804,70	16	1	18,20
560	450	RCP560450C	804,70	18	1	16,60
560	500	RCP560500C	804,70	16	1	17,00
630	450	RCP630450C	995,60	10	1	19,20
630	500	RCP630500C	995,60	12	1	18,40
630	560	RCP630560C	995,60	12	1	17,40
710	560	RCP710560C	1646,40	10	1	21,20
710	630	RCP710630C	1646,40	10	1	21,00
800	710	RCP800710C	1823,30	7	1	26,60
900	800	RCP900800C	2431,10	-	-	33,60
1000	900	RCP1000900C	3768,10	-	-	42,80

Injection moulded
Inyectados
Injecs
Formgespritzt



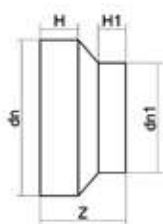
Reducer short spigot

Reducción mango corto
Réduction embout court
Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

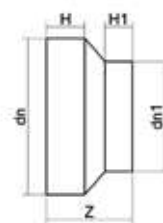
Use only by welding with thermal elements (butt fusion)
Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)
Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)
Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden

SDR9 PN20



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
250	160	RCP250160G	172,60	6	16	2,80
250	180	RCP250180G	172,60	6	16	2,90
250	200	RCP250200G	172,60	-	-	3,00
250	225	RCP250225G	172,60	-	-	3,10
280	200	RCP280200G	204,20	-	-	3,40
280	225	RCP280225G	204,20	110	1	3,80
280	250	RCP280250G	204,20	-	-	4,00
315	225	RCP315225G	223,70	72	1	6,20
315	250	RCP315250G	223,70	72	1	5,66
315	280	RCP315280G	223,70	54	1	6,20
355	250	RCP355250G	331,90	-	-	8,00
355	280	RCP355280G	331,90	-	-	8,50
355	315	RCP355315G	331,90	-	-	9,00
400	280	RCP400280G	663,70	-	-	12,00
400	315	RCP400315G	663,70	24	1	11,50
400	355	RCP400355G	663,70	30	1	12,10
450	315	RCP450315G	692,80	20	1	12,00
450	355	RCP450355G	692,80	-	-	14,00
450	400	RCP450400G	692,80	20	1	14,60
500	355	RCP500355G	850,90	15	1	16,80
500	450	RCP500450G	850,90	18	1	15,20
560	400	RCP560400G	1203,40	-	-	17,32
560	450	RCP560450G	1203,40	-	-	15,80
630	500	RCP630500G	1337,10	12	1	18,65

SDR7,4 PN25



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
250	160	RCP250160H	180,50	6	16	3,60
250	180	RCP250180H	180,50	6	16	3,70
250	200	RCP250200H	180,50	-	-	3,80
250	225	RCP250225H	180,50	-	-	3,90
280	200	RCP280200H	213,90	114	1	4,15
280	225	RCP280225H	213,90	110	1	4,60
280	250	RCP280250H	213,90	84	1	4,80
315	225	RCP315225H	233,90	72	1	6,50
315	250	RCP315250H	233,90	72	1	6,78
315	280	RCP315280H	233,90	54	1	7,10
355	250	RCP355250H	347,70	43	1	8,60
355	280	RCP355280H	347,70	-	-	9,10
355	315	RCP355315H	347,70	35	1	10,00

See next page
Lisez la page suivante

Leer la página siguiente
Siehe nächste Seite

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



Reducer short spigot

Reducción mango corto
Réduction embout court
Reduktion zentrisch, kurze Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Use only by welding with thermal elements (butt fusion)
Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)
Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)
Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden

SDR7,4 PN25



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
400	280	RCP400280H	695,20	42	1	12,60
400	315	RCP400315H	695,20	24	1	12,22
400	355	RCP400355H	695,20	30	1	13,64
450	315	RCP450315H	790,00	20	1	-
450	355	RCP450355H	790,00	20	1	15,40
450	400	RCP450400H	790,00	20	1	16,10
500	450	RCP500450H	899,50	18	1	18,70
560	400	RCP560400H	1337,10	-	-	19,90
560	450	RCP560450H	1337,10	18	1	17,70

Injection moulded
Inyectados
Iniciés
Formgespritzt

Flange adaptor long spigot

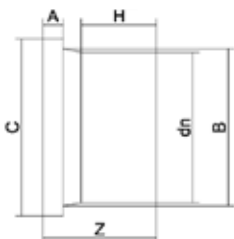
Collar para brida (portabrida) mango largo
Collier pour bride (collet) embout long
Vorschweißbund, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

The joint made up with flange and flange adaptor is certified according to ISO 9624
El conjunto brida y portabridas ha sido certificado conforme a la ISO 9624
Ensemble de collet pour bride et bride est certifié selon la norme ISO 9624
Die Kombination Flansch und Vorschweißbund ist in Übereinstimmung mit ISO 9624 zertifiziert

Use with flange drilled PN10 - Para bridas con perforación PN10
Pour bride perçage PN10 - Für Flanschen mit Bohrung PN10

SDR17 PN10



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	CP063B	7,00	60	16	0,20
75	CP075B	8,90	40	16	0,30
90	CP090B	11,70	30	16	0,36
*110	CP110B	15,30	24	12	0,57
*125	CP125B	17,00	20	12	0,60
*140	CP140B	22,40	12	12	1,10
*160	CP160B	26,80	12	12	1,10
*180	CP180B	43,80	144	1	1,50
*200	CP200B	52,20	90	1	2,30
*225	CP225B	55,90	84	1	2,70
*250	CP250B	85,30	50	1	4,00
*280	CP280B	124,00	45	1	4,10
*315	CP315B	139,80	30	1	5,70
*355	CP355B	239,50	24	1	7,80
*400	CP400B	488,70	12	1	10,80

* Suitable for flange connection ASME B 16.5 | * Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5
* Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5 | * Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5



Flange adaptor long spigot

Collar para brida (portabrida) mango largo

Collier pour bride (collet) embout long

Vorschweißbund, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo

Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

The joint made up with flange and flange adaptor is certified according to ISO 9624

El conjunto brida y portabridas ha sido certificado conforme a la ISO 9624

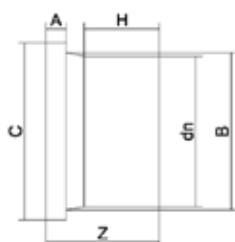
Ensemble de collet pour bride et bride est certifié selon la norme ISO 9624

Die Kombination Flansch und Vorschweißbund ist in Übereinstimmung mit ISO 9624 zertifiziert

Use with flange drilled PN16 - Para bridas con perforación PN16

Pour bride perçage PN16 - Für Flanschen mit Bohrung PN16

SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	CP020C	6,20	80	60	0,03
25	CP025C	6,20	70	60	0,04
32	CP032C	6,20	50	60	0,06
40	CP040C	6,70	30	60	0,08
50	CP050C	7,20	100	16	0,15
63	CP063C	7,90	60	16	0,20
75	CP075C	9,70	40	16	0,33
90	CP090C	12,80	30	16	0,40
*110	CP110C	17,60	24	12	0,68
*125	CP125C	18,30	20	12	0,90
*140	CP140C	23,20	12	12	1,27
*160	CP160C	29,80	12	12	1,65
*180	CP180C	47,60	144	1	2,00
*200	CP200C	55,30	75	1	3,90
*225	CP225C	59,60	70	1	4,20
*250	CP250C	91,10	50	1	6,10
*280	CP280C	133,80	40	1	6,20
*315	CP315C	156,90	24	1	8,10
*355	CP355C	297,90	24	1	10,50
*400	CP400C	528,80	12	1	17,30

* Suitable for flange connection ASME B 16.5 | * Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5

* Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5 | * Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5



Flange adaptor long spigot

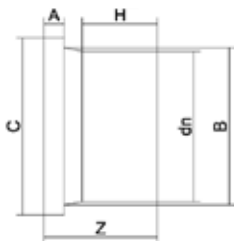
Collar para brida (portabrida) mango largo
 Collier pour bride (collet) embout long
 Vorschweißbund, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

The joint made up with flange and flange adaptor is certified according to ISO 9624
 El conjunto brida y portabridas ha sido certificado conforme a la ISO 9624
 Ensemble de collet pour bride et bride est certifié selon la norme ISO 9624
 Die Kombination Flansch und Vorschweißbund ist in Übereinstimmung mit ISO 9624 zertifiziert

Use with flange drilled PN25 - Para bridas con perforación PN25
 Pour bride perçage PN25 - Für Flanschen mit Bohrung PN25

SDR9 PN20



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	CP063G	15,80	60	16	0,26
75	CP075G	18,40	40	16	0,30
90	CP090G	24,40	30	16	0,54
*110	CP110G	31,50	24	12	0,90
*125	CP125G	38,40	20	12	1,10
*140	CP140G	47,70	12	12	1,60
*160	CP160G	56,60	12	12	2,05
*180	CP180G	82,40	144	1	2,07
*200	CP200G	108,00	75	1	4,00
*225	CP225G	145,80	72	1	4,10
*250	CP250G	182,40	50	1	6,70
*280	CP280G	255,30	40	1	7,20
*315	CP315G	340,30	24	1	9,20
*400	CP400G	753,70	12	1	21,10

* Suitable for flange connection ASME B 16.5 | * Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5
 * Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5 | * Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5



Flange adaptor long spigot

Collar para brida (portabrida) mango largo

Collier pour bride (collet) embout long

Vorschweißbund, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo

Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

The joint made up with flange and flange adaptor is certified according to ISO 9624

El conjunto brida y portabridas ha sido certificado conforme a la ISO 9624

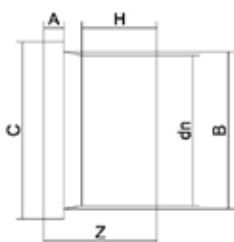
Ensemble de collet pour bride et bride est certifié selon la norme ISO 9624

Die Kombination Flansch und Vorschweißbund ist in Übereinstimmung mit ISO 9624 zertifiziert

Use with flange drilled PN25 - Para bridas con perforación PN25

Pour bride perçage PN25 - Für Flanschen mit Bohrung PN25

SDR7,4 PN25



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	CP025H	12,30	70	60	0,04
32	CP032H	12,80	50	60	0,06
40	CP040H	13,70	30	60	0,10
50	CP050H	14,20	100	16	0,16
63	CP063H	15,10	60	16	0,28
75	CP075H	17,60	40	16	0,43
90	CP090H	23,30	30	16	0,63
*110	CP110H	30,00	24	12	0,91
*125	CP125H	36,80	20	12	1,18
*140	CP140H	45,60	12	12	1,88
*160	CP160H	54,10	12	12	2,10
*180	CP180H	78,90	144	1	2,70
*200	CP200H	103,40	75	1	5,00
*225	CP225H	160,40	70	1	5,20
*250	CP250H	200,70	50	1	7,00
*280	CP280H	280,80	40	1	7,90
*315	CP315H	374,40	24	1	12,10

* Suitable for flange connection ASME B 16.5 | * Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5

* Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5 | * Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5



Flange adaptor short spigot

Collar para brida (portabrida) mango corto
 Collier pour bride (collet) embout court
 Vorschweißbund, kurze Schweißenden

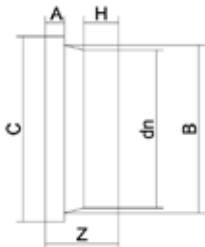
Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

The joint made up with flange and flange adaptor is certified according to ISO 9624
 El conjunto brida y portabridas ha sido certificado conforme a la ISO 9624
 Ensemble de collet pour bride et bride est certifié selon la norme ISO 9624
 Die Kombination Flansch und Vorschweißbund ist in Übereinstimmung mit ISO 9624 zertifiziert

Use with flange drilled PN6 - Para bridas con perforación PN6
 Pour bride perçage PN6 - Für Flanschen mit Bohrung PN6

Use only by welding with thermal elements (butt fusion)
 Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)
 Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)
 Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden

SDR26 PN6



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
160	CCP160A	22,60	24	12	0,50
180	CCP180A	37,50	-	-	0,65
200	CCP200A	46,10	8	12	2,00
225	CCP225A	49,50	140	1	1,40
250	CCP250A	64,30	6	12	2,20
280	CCP280A	67,70	80	1	3,00
315	CCP315A	81,10	54	1	4,40
355	CCP355A	103,40	48	1	6,00
400	CCP400A	194,50	30	1	6,70
450	CCP450A	275,90	18	1	7,60
500	CCP500A	291,70	20	1	8,10
560	CCP560A	376,80	13	1	10,60
630	CCP630A	395,10	13	1	8,60
710	CCP710A	583,50	10	1	11,60
800	CCP800A	848,40	8	1	14,80
900	CCP900A	1045,40	7	1	19,40
1000	CCP1000A	1276,30	7	1	22,93
1200	CCP1200A	2139,30	-	-	39,10

Injection moulded
 Inyectados
 Injiciés
 Formgespritzt



Flange adaptor short spigot

Collar para brida (portabrida) mango corto
 Collier pour bride (collet) embout court
 Vorschweißbund, kurze Schweißenden

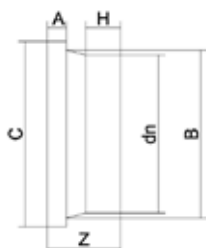
Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

The joint made up with flange and flange adaptor is certified according to ISO 9624
 El conjunto brida y portabridas ha sido certificado conforme a la ISO 9624
 Ensemble de collet pour bride et bride est certifié selon la norme ISO 9624
 Die Kombination Flansch und Vorschweißbund ist in Übereinstimmung mit ISO 9624 zertifiziert

Use with flange drilled PN10 - Para bridas con perforación PN10
 Pour bride perçage PN10 - Für Flanschen mit Bohrung PN10

Use only by welding with thermal elements (butt fusion)
 Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)
 Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)
 Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden

SDR17 PN10



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	CCP063B	6,90	100	16	0,13
75	CCP075B	8,30	50	16	0,22
90	CCP090B	11,30	45	16	0,26
*110	CCP110B	13,20	30	16	0,36
*125	CCP125B	15,50	28	16	0,41
*140	CCP140B	20,00	24	12	0,53
*160	CCP160B	23,60	24	12	0,65
*180	CCP180B	39,30	10	16	0,81
*200	CCP200B	48,20	8	12	2,20
*225	CCP225B	51,70	8	12	1,70
*250	CCP250B	67,10	6	12	2,60
*280	CCP280B	76,70	80	1	3,20
*315	CCP315B	91,10	54	1	4,60
*355	CCP355B	137,30	48	1	6,30
*400	CCP400B	228,60	30	1	7,10
*450	CCP450B	361,10	18	1	10,90
*500	CCP500B	374,40	20	1	9,20
*560	CCP560B	521,50	13	1	14,00
*630	CCP630B	595,00	13	1	12,80
710	CCP710B	775,50	10	1	17,80
800	CCP800B	1083,10	8	1	22,40
900	CCP900B	1470,70	7	1	29,40
1000	CCP1000B	2259,70	7	1	37,80
1200	CCP1200B	4679,60	-	-	68,80

* Suitable for flange connection ASME B 16.5 | * Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5
 * Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5 | * Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5



Flange adaptor short spigot

Collar para brida (portabrida) mango corto
 Collier pour bride (collet) embout court
 Vorschweißbund, kurze Schweißenden

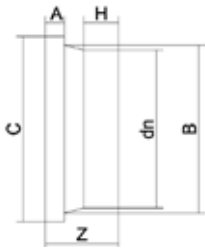
Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

The joint made up with flange and flange adaptor is certified according to ISO 9624
 El conjunto brida y portabridas ha sido certificado conforme a la ISO 9624
 Ensemble de collet pour bride et bride est certifié selon la norme ISO 9624
 Die Kombination Flansch und Vorschweißbund ist in Übereinstimmung mit ISO 9624 zertifiziert

Use with flange drilled PN16 - Para bridas con perforación PN16
 Pour bride perçage PN16 - Für Flanschen mit Bohrung PN16

Use only by welding with thermal elements (butt fusion)
 Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)
 Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)
 Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden

SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	CCP063C	7,20	100	16	0,16
75	CCP075C	8,60	50	16	0,23
90	CCP090C	12,00	45	16	0,31
*110	CCP110C	14,40	40	12	0,44
*125	CCP125C	16,90	28	16	0,50
*140	CCP140C	21,80	24	12	0,77
*160	CCP160C	25,60	24	12	0,97
*180	CCP180C	42,50	10	16	1,15
*200	CCP200C	52,60	7	12	2,80
*225	CCP225C	56,30	8	12	2,70
*250	CCP250C	72,70	6	12	4,20
*280	CCP280C	88,20	74	1	4,26
*315	CCP315C	115,20	48	1	6,20
*355	CCP355C	157,50	48	1	8,30
*400	CCP400C	299,00	28	1	9,50
450	CCP450C	474,10	18	1	17,00
*500	CCP500C	481,30	18	1	16,10
*560	CCP560C	615,10	11	1	21,20
*630	CCP630C	695,20	10	1	20,40
710	CCP710C	1283,50	9	1	28,40
800	CCP800C	2005,60	8	1	37,20
900	CCP900C	2917,20	7	1	49,20
1000	CCP1000C	3768,10	-	-	62,20
1200	CCP1200C	6685,40	-	-	106,00

* Suitable for flange connection ASME B 16.5 | * Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5
 * Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5 | * Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5

Injection moulded
 Inyectados
 Injectés
 Formgespritzt



Flange adaptor short spigot

Collar para brida (portabrida) mango corto

Collier pour bride (collet) embout court

Vorschweißbund, kurze Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo

Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

The joint made up with flange and flange adaptor is certified according to ISO 9624

El conjunto brida y portabridas ha sido certificado conforme a la ISO 9624

Ensemble de collet pour bride et bride est certifié selon la norme ISO 9624

Die Kombination Flansch und Vorschweißbund ist in Übereinstimmung mit ISO 9624 zertifiziert

Use with flange drilled PN25 - Para bridas con perforación PN25

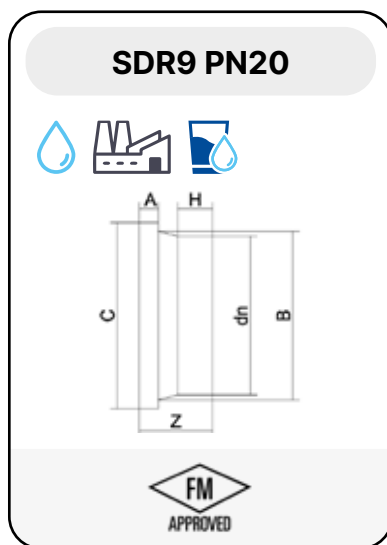
Pour bride perçage PN25 - Für Flanschen mit Bohrung PN25

Use only by welding with thermal elements (butt fusion)

Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)

Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)

Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden



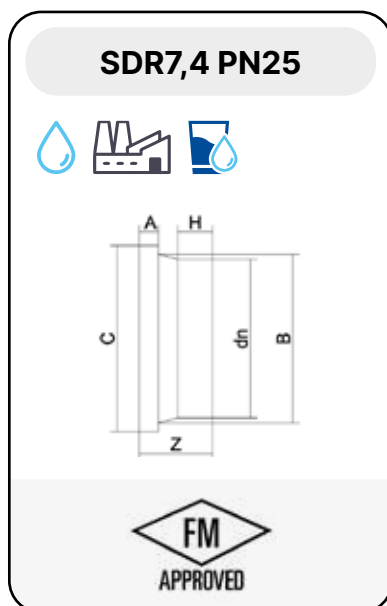
dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
*280	CCP280G	200,70	74	1	4,20
*315	CCP315G	223,70	48	1	8,80
355	CCP355G	285,70	40	1	9,60
*400	CCP400G	539,70	28	1	14,80
450	CCP450G	850,90	18	1	17,60
500	CCP500G	923,80	18	1	18,20
560	CCP560G	1.450,00	18	1	26,20
630	CCP630G	€...	12	1	26,80

* Suitable for flange connection ASME B 16.5 | * Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5

* Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5 | * Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5

Use with flange drilled PN25 - Para bridas con perforación PN25

Pour bride perçage PN25 - Für Flanschen mit Bohrung PN25



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
*280	CCP280H	212,80	74	1	5,00
*315	CCP315H	237,10	48	1	9,20
355	CCP355H	303,90	40	1	10,70
*400	CCP400H	593,10	28	1	16,20
450	CCP450H	935,90	18	1	19,80
500	CCP500H	1016,20	18	1	20,40
560	CCP560H	1.600,00	11	1	34,00
630	CCP630H	€...	-	-	-

* Suitable for flange connection ASME B 16.5 | * Approprié pour les connexions à brides ASME B 16.5

* Apto para conexiones con bridas ASME B 16.5 | * Geeignet für Flanschverbindungen ASME B 16.5



Flange adaptor (chamfered) for butterfly valve (wafer – lug)

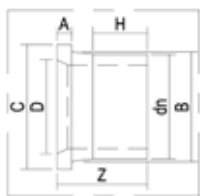
Adaptador para brida (portabrida) de mango largo para válvula de mariposa (wafer – lug)
 Collier pour brides (collet) embout long pour vanne papillon (wafer – lug)
 Vorschweißbund, lange Schweißenden für Absperrklappen (wafer – lug)

Manufactured by molding and mechanical processing
 Fabricado mediante moldeo y producción mecánica
 Fabriqué par moulage et usinage mécanique
 Produziert mit Spritzgußverfahren und mechanische Bearbeitung

The joint made up with flange and flange adaptor is certified according to ISO 9624
 El conjunto brida y portabridas ha sido certificado conforme a la ISO 9624
 Ensemble de collet pour bride et bride est certifié selon la norme ISO 9624
 Die Kombination Flansch und Vorschweißbund ist in Übereinstimmung mit ISO 9624 zertifiziert

Use with flange drilled PN10 - Para bridas con perforación PN10
 Pour bride perçage PN10 - Für Flanschen mit Bohrung PN10

SDR17 PN10



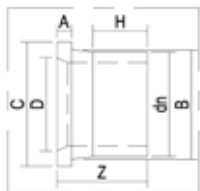
- Note: For reaching a complete opening of the valves, the distance between the flanges (Face-to-Face – FTF) must be conform to UNI EN 558-1 series 20 (see butterfly valve technical data sheet)
- Nota: Para obtener la completa apertura de las válvulas, la distancia entre las bridas (Face-to-Face – FTF) debe ser conforme a la UNI EN 558-1 serie 20 (ver las fichas técnicas de la válvula de mariposa).
- Remarque: Pour une ouverture complète des vannes, la distance entre les brides (Face-à-Face – FTF) doit être conforme à la norme UNI EN 558-1 série 20 (voir fiches techniques des vannes papillon)
- Anmerkung: Um eine komplette Aufschließung der Klappe zu erreichen, soll der Abstand zwischen den Flanschen (Face-to-Face – FTF) mit der UNI EN 558-1 Reihe 20 übereinstimmen (siehe technisches Blatt der Drosselklappe).

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]	max Ø disco valve (mm)
140	CP140B.SV	27,60	-	-	1,00	126,0
N 160	CP160B.SV	34,50	-	-	1,10	153,0
200	CP200B.SV	63,60	90	1	2,20	202,0
250	CP250B.SV	105,00	50	1	3,40	252,0
N 280	CP280B.SV	154,00	-	-	3,50	254,0
315	CP315B.SV	181,00	30	1	5,10	303,0

- Note: for the diameters not shown use the products of codes CPxxxB (excluding codes CP355B and CP400B)
- Note: pour les diamètres non mentionnés il faut utiliser les produits des codes CPxxxB (excluyendo los códigos CP355B y CP400B)
- Nota: para los diámetros no indicados, utilizar los productos de los códigos CPxxxB (à l'exclusion des codes CP355B et CP400B)
- Hinweis: für nicht angegebene Durchmesser bitte die Artikel mit den Codes CPxxxB (Mit Ausnahme der Codes CP355B und CP400B)

Use with flange drilled PN16 - Para bridas con perforación PN16
 Pour bride perçage PN16 - Für Flanschen mit Bohrung PN16

SDR11 PN16



- Note: For reaching a complete opening of the valves, the distance between the flanges (Face-to-Face – FTF) must be conform to UNI EN 558-1 series 20 (see butterfly valve technical data sheet)
- Nota: Para obtener la completa apertura de las válvulas, la distancia entre las bridas (Face-to-Face – FTF) debe ser conforme a la UNI EN 558-1 serie 20 (ver las fichas técnicas de la válvula de mariposa).
- Remarque: Pour une ouverture complète des vannes, la distance entre les brides (Face-à-Face – FTF) doit être conforme à la norme UNI EN 558-1 série 20 (voir fiches techniques des vannes papillon)
- Anmerkung: Um eine komplette Aufschließung der Klappe zu erreichen, soll der Abstand zwischen den Flanschen (Face-to-Face – FTF) mit der UNI EN 558-1 Reihe 20 übereinstimmen (siehe technisches Blatt der Drosselklappe).

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]	max Ø disco valve (mm)
N 90	CP090C.SV	15,90	-	-	0,40	78,0
110	CP110C.SV	20,70	24	12	0,65	98,0
140	CP140C.SV	28,00	12	12	1,24	1,18
160	CP160C.SV	34,30	12	12	1,55	153,0
180	CP180C.SV	54,80	144	1	1,80	155,0
200	CP200C.SV	119,00	75	1	3,50	204,0
225	CP225C.SV	119,00	70	1	4,05	202,0
250	CP250C.SV	231,00	50	1	4,50	250,0
280	CP280C.SV	280,00	40	1	5,50	254,0
315	CP315C.SV	431,00	24	1	7,50	303,0

- Note: for the diameters not shown use the products of codes CPxxxC
- Note: pour les diamètres non mentionnés il faut utiliser les produits des codes CPxxxC
- Nota: para los diámetros no indicados, utilizar los productos de los códigos CPxxxC
- Hinweis: für nicht angegebene Durchmesser bitte die Artikel mit den Codes CPxxxC verwenden

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

Injection moulded
 Inyectados
 Formgespritzt

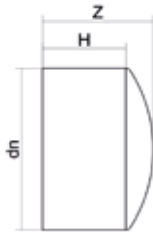


End cap long spigot

Tapón mango largo
Bouchon embout long
Endkappe, lange Schweißenden

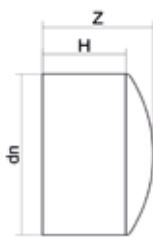
Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR17 PN10



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	CAP063B	9,20	76	32	0,08
75	CAP075B	10,70	54	32	0,11
90	CAP090B	13,10	32	32	0,18
110	CAP110B	19,70	45	12	0,30
125	CAP125B	22,20	30	16	0,36
140	CAP140B	36,00	33	12	0,75
160	CAP160B	36,90	14	16	0,87
180	CAP180B	44,30	12	16	0,96
200	CAP200B	72,20	7	16	1,50
225	CAP225B	89,70	119	1	2,00
250	CAP250B	97,50	6	16	2,20
280	CAP280B	124,00	66	1	3,20
315	CAP315B	221,20	40	1	5,00
400	CALP400B	720,00	30	1	-

SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	CAP020C	4,70	250	60	0,01
25	CAP025C	4,70	250	60	0,01
32	CAP032C	6,30	150	60	0,02
40	CAP040C	7,20	100	60	0,04
50	CAP050C	8,70	130	32	0,06
63	CAP063C	10,00	76	32	0,10
75	CAP075C	11,60	54	32	0,16
90	CAP090C	14,20	32	32	0,24
110	CAP110C	21,40	45	12	0,45
125	CAP125C	24,00	36	16	0,51
140	CAP140C	39,10	33	12	0,90
160	CAP160C	40,10	14	16	1,10
180	CAP180C	48,20	12	16	1,42
200	CAP200C	78,60	7	16	2,00
225	CAP225C	97,50	119	1	2,80
250	CAP250C	105,60	6	16	3,20
280	CAP280C	135,00	66	1	4,36
315	CAP315C	240,70	40	1	6,60
400	CALP400C	860,00	30	1	14,00

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

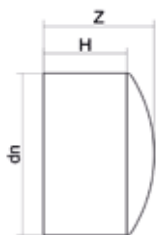


End cap long spigot

Tapón mango largo
Bouchon embout long
Endkappe, lange Schweißenden

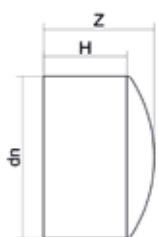
Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR9 PN20



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	CAP063G	18,30	76	32	0,13
75	CAP075G	26,80	48	32	0,19
90	CAP090G	43,40	32	32	0,29
110	CAP110G	57,90	45	12	0,57
125	CAP125G	62,30	36	16	0,96
140	CAP140G	92,60	33	12	0,90
160	CAP160G	98,60	14	16	1,50
180	CAP180G	130,10	12	16	1,82
200	CAP200G	144,80	6	16	2,70
225	CAP225G	175,00	6	16	3,30
250	CAP250G	194,50	6	16	4,00
280	CAP280G	295,50	66	1	5,80
315	CAP315G	407,30	3	12	8,60

SDR7,4 PN25



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	CAP025H	8,00	-	-	-
32	CAP032H	11,20	150	60	-
40	CAP040H	13,10	80	60	0,05
50	CAP050H	15,10	130	32	0,08
63	CAP063H	19,30	76	32	0,15
75	CAP075H	28,40	48	32	0,21
90	CAP090H	45,90	32	32	0,33
110	CAP110H	61,40	45	12	0,60
125	CAP125H	66,00	36	16	1,00
140	CAP140H	98,20	33	12	0,96
160	CAP160H	104,40	14	16	1,58
180	CAP180H	137,30	12	16	1,80
200	CAP200H	153,10	6	16	2,80
225	CAP225H	184,80	6	16	3,40
250	CAP250H	205,50	6	16	4,15
280	CAP280H	312,50	66	1	6,00
315	CAP315H	431,60	3	12	8,80



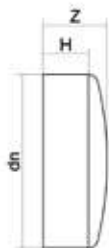
End cap short spigot

Tapón mango corto
Bouchon embout court
Endkappe, kurze Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

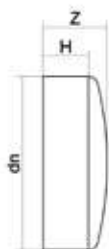
Use only by welding with thermal elements (butt fusion)
Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)
Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)
Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden

SDR17 PN10



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CAP355B	279,60	40	1	4,60
400	CAP400B	425,50	42	1	7,36
450	CAP450B	546,90	24	1	9,20
500	CAP500B	717,20	-	-	12,60
560	CAP560B	911,60	18	1	15,90
630	CAP630B	1519,40	9	1	24,00
710	CAP710B	€...	-	-	-
800	CAP800B	€...	-	-	-

SDR11 PN16



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CAP355C	382,90	-	-	7,80
400	CAP400C	559,20	48	1	9,30
450	CAP450C	802,30	10	1	11,40
500	CAP500C	911,60	28	1	15,20
560	CAP560C	1276,30	16	1	20,90
630	CAP630C	1762,40	-	-	31,40
710	CAP710C	€...	-	-	-
800	CAP800C	€...	-	-	-



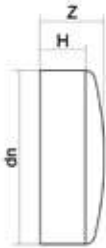
End cap short spigot

Tapón mango corto
Bouchon embout court
Endkappe, kurze Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

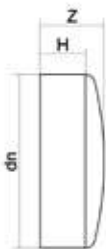
Use only by welding with thermal elements (butt fusion)
Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)
Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)
Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden

SDR9 PN20



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CAP355G	765,50	-	-	8,20
400	CAP400G	€...	-	-	-
450	CAP450G	€...	-	-	-

SDR7,4 PN25



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CAP355H	812,50	-	-	8,50
400	CAP400H	€...	-	-	-
450	CAP450H	€...	-	-	-

FLANGES & ANCILLARIES

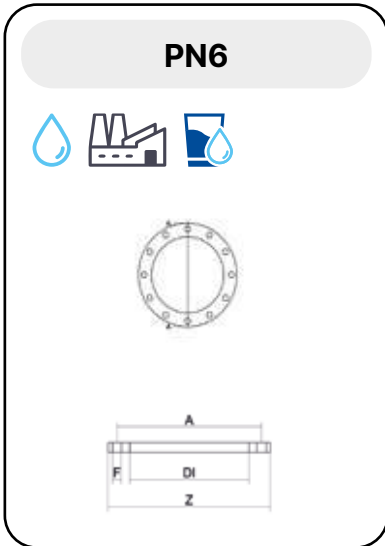
**Brides et accessoires
Bridas y Accesorios
Flanschen und Zubehör**



Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN6

Brida de acero zincado para portabrida PN6
 Bride en acier galvanisé pour collier PN6
 Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN6

Drilled PN6 - Perforada PN6
 Perforée PN6 - Bohrung PN6



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
200	200	FZ200A	49,50	-	-	4,91
225	200	FZ225A	49,50	-	-	4,76
250	250	FZ250A	64,00	-	-	6,26
280	250	FZ280A	64,00	-	-	5,85
315	300	FZ315A	92,00	-	-	9,02
355	350	FZ355A	130,00	-	-	12,50
400	400	FZ400A	145,00	-	-	13,91
450	500	FZ450A	220,00	-	-	21,28
500	500	FZ500A	220,00	-	-	18,69
560	600	FZ560A	283,00	-	-	26,73
630	600	FZ630A	283,00	-	-	21,47
710	700	FZ710A	300,00	-	-	27,85
800	800	FZ800A	395,00	-	-	37,30
900	900	FZ900A	460,00	-	-	43,45
1000	1000	FZ1000A	506,00	-	-	46,30
1200	1200	FZ1200A	721,00	-	-	65,98

Flanges & Ancillaries
Bridas et accessoires
Bridas y Accesorios
Flanschen und Zubehör

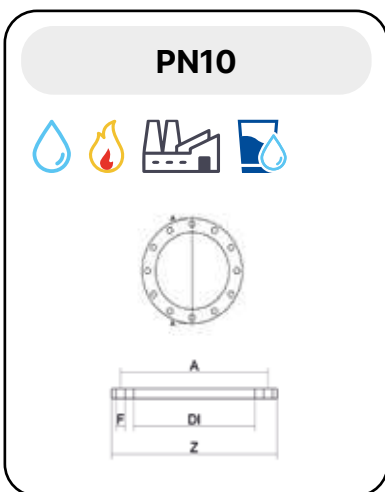


Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN10

Brida de acero zincado para portabrida PN10
 Bride en acier galvanisé pour collier PN10
 Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN10

Drilled PN10 - Perforada PN10
 Perforée PN10 - Bohrung PN10

PN 8 Adaptable - Adaptable PN 8
 Adaptable PN 8 - anpassungsfähig PN8



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
200	200	FZ200B	66,00	-	-	6,93
225	200	FZ225B	66,00	-	-	6,76
250	250	FZ250B	87,00	-	-	9,08
280	250	FZ280B	87,00	-	-	8,61
315	300	FZ315B	101,00	-	-	10,53
355	350	FZ355B	145,00	-	-	14,90
400	400	FZ400B	191,00	-	-	9,67
450	500	FZ450B	260,00	-	-	28,86
500	500	FZ500B	260,00	-	-	25,96
560	600	FZ560B	370,00	-	-	40,95
630	600	FZ630B	370,00	-	-	34,22
710	700	FZ710B	450,00	-	-	45,38
800	800	FZ800B	570,00	-	-	57,49
900	900	FZ900B	664,00	-	-	65,77
1000	1000	FZ1000B	833,00	-	-	82,53
1200	1200	FZ1200B	1150,00	-	-	111,36

- NOTE: Flanges DN<200 please see flange for flange adaptor PN16
- NOTA: Para bridas con DN<200 ver brida para portabrida PN16
- REMARQUE: Pour bride avec DN<200 regarder bride pour collier PN16
- ANMERKUNG: für Flanschen mit DN<200 siehe Flansch für Vorschweißbunde PN16

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN16

Brida de acero zincado para portabrida PN16

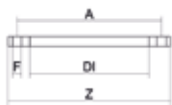
Bride en acier galvanisé pour collier PN16

Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN16

Drilled PN16 - Perforada PN16
Perforée PN16 - Bohrung PN16

PN 12.5 Adaptable - Adaptable PN 12.5
Adaptable PN 12.5 - anpassungsfähig PN12.5

PN16



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	20	FZ025C	6,00	-	-	0,61
32	25	FZ032C	7,00	-	-	0,72
40	32	FZ040C	12,50	-	-	1,25
50	40	FZ050C	13,50	-	-	1,38
63	50	FZ063C	17,50	-	-	1,83
75	65	FZ075C	21,50	-	-	2,25
90	80	FZ090C	24,00	-	-	2,52
110	100	FZ110C	31,00	-	-	3,24
125	100	FZ125C	31,00	-	-	3,04
140	125	FZ140C	37,50	-	-	3,85
160	150	FZ160C	51,00	-	-	5,32
180	150	FZ180C	51,00	-	-	4,89
200	200	FZ200C	67,00	-	-	7,03
225	200	FZ225C	67,00	-	-	6,84
250	250	FZ250C	103,00	-	-	10,75
280	250	FZ280C	103,00	-	-	10,24
315	300	FZ315C	136,00	-	-	14,26
355	350	FZ355C	212,00	-	-	21,75
400	400	FZ400C	254,00	-	-	26,07
450	500	FZ450C	470,00	-	-	49,14
500	500	FZ500C	470,00	-	-	45,41
560	600	FZ560C	660,00	-	-	71,38
630	600	FZ630C	660,00	-	-	63,20
710	700	FZ710C	680,00	-	-	61,15
800	800	FZ800C	774,00	-	-	78,16
900	900	FZ900C	950,00	-	-	94,06
1000	1000	FZ1000C	1365,00	-	-	135,14
1200	1200	FZ1200C	2090,00	-	-	203,21



Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN25

Brida de acero zincado para portabrida PN25
 Bride en acier galvanisé pour collier PN25
 Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN25

Drilled PN25 - Perforada PN25
 Perforée PN25 - Bohrung PN25

PN 20 Adaptable - Adaptable PN 20
 Adaptable PN 20 - anpassungsfähig PN20

PN25

dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	20	FZ025L	7,00	-	-	0,72
32	25	FZ032L	8,00	-	-	0,75
40	32	FZ040L	14,00	-	-	1,45
50	40	FZ050L	16,00	-	-	1,60
63	50	FZ063L	19,00	-	-	1,95
75	65	FZ075L	24,50	-	-	2,56
90	80	FZ090L	29,00	-	-	3,00
110	100	FZ110L	43,00	-	-	4,50
125	100	FZ125L	43,00	-	-	4,27
140	125	FZ140L	57,50	-	-	6,00
160	150	FZ160L	74,50	-	-	7,80
180	150	FZ180L	74,50	-	-	7,26
200	200	FZ200H	101,00	-	-	10,58
225	200	FZ225H	101,00	-	-	10,36
250	250	FZ250H	142,00	-	-	14,95
280	250	FZ280H	142,00	-	-	14,35
315	300	FZ315H	290,00	-	-	30,31
355	350	FZ355H	297,00	-	-	31,16
400	400	FZ400H	390,00	-	-	40,64
450	500	FZ450H	630,00	-	-	66,33
500	500	FZ500H	630,00	-	-	61,67
560	600	FZ560H	920,00	-	-	102,10
630	600	FZ630H	920,00	-	-	90,53

Flanges & Ancillaries
 Brides et accessoires
 Brides y Accesorios
 Flanschen und Zubehör



Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN10 - PN16 - PN20

Brida de acero zincado para portabrida PN10 - PN16 - PN20
 Bride en acier galvanisé pour collier PN10 - PN16 - PN20
 Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN10 - PN16 - PN20

Drilled class 150 ASME B 16.5 - Perforada clase 150 ASME B 16.5
 Perforée classe 150 ASME B 16.5 - Bohrung Klasse 150 ASME B 16.5

*Request a data sheet for adaptable adapters;
 *Solicite una hoja de datos para adaptadores adaptables

*Demander une fiche technique pour les adaptateurs adaptables
 *Auf Anfrage das technische Datenblatt für anpassungsfähige Vorschweißbunde

dn	NPS (Inches)	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
32	1	FZ032.1.150	8,00	-	-	0,81
40*	1 1/4	FZ040.114.150	9,00	-	-	0,93
50*	1 1/2	FZ050.112.150	11,50	-	-	1,15
63*	2	FZ063.2.150	17,50	-	-	1,74
75*	2 1/2	FZ075.212.150	30,00	-	-	3,07
90*	3	FZ090.3.150	33,00	-	-	3,36
110	4	FZ110.4.150	48,00	-	-	4,92
125	4	FZ125.4.150	48,00	-	-	4,64
140	5	FZ140.5.150	52,00	-	-	5,27
160	6	FZ160.6.150	65,00	-	-	6,65

See next page
 Lisez la page suivante

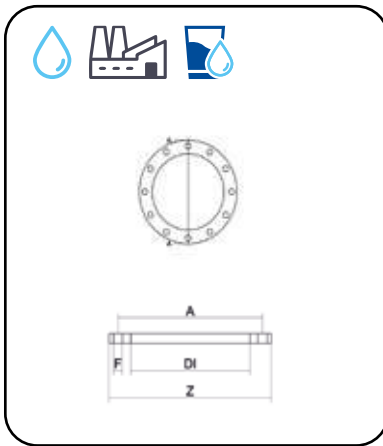
Leer la página siguiente
 Siehe nächste Seite

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



Zinc coated steel flange to be installed on flange adaptor PN10 - PN16 - PN20

Brida de acero zincado para portabrida PN10 - PN16 - PN20
 Bride en acier galvanisé pour collier PN10 - PN16 - PN20
 Losflansch aus verzinktem Stahl für Vorschweißbunde PN10 - PN16 - PN20
 Drilled class 150 ASME B 16.5 - Perforada clase 150 ASME B 16.5
 Perforée classe 150 ASME B 16.5 - Bohrung Klasse 150 ASME B 16.5

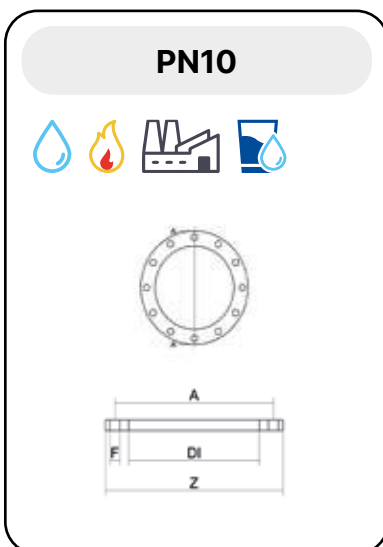


dn	NPS (Inches)	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
180	6	FZ180.6.150	65,00	-	-	6,07
200	8	FZ200.8.150	104,00	-	-	10,49
225	8	FZ225.8.150	104,00	-	-	10,23
250	10	FZ250.10.150	135,00	-	-	13,57
280	10	FZ280.10.150	135,00	-	-	12,92
315	12	FZ315.12.150	220,00	-	-	22,10
355	14	FZ355.14.150	295,00	-	-	28,94
400	16	FZ400.16.150	400,00	-	-	35,00
450	18	FZ450.18.150	400,00	-	-	37,7
450	20	FZ450.20.150	550,00	-	-	53,29
500	20	FZ500.20.150	550,00	-	-	48,84
560	24	FZ560.24.150	720,00	-	-	75,52
630	24	FZ630.24.150	720,00	-	-	65,48



Polyamide (Rilsan®) coated black steel flange PN10

Poliamida (Rilsan®) brida de acero negro zincado PN10
 Polyamide (Rilsan®) bride en acier noir galvanisé PN10
 Losflansch mit schwarzer Stahleinlage mit Polyamidbeschichtung (Rilsan®) PN10
 Drilled PN10 - Perforada PN10
 Perforée PN10 - Bohrung PN10
 PN8 Adaptable - Adaptable PN8
 Adaptable PN8 - anpassungsfähig PN8



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
200	200	FRR200B	€...	-	-	6,85
225	200	FRR225B	€...	-	-	6,67
250	250	FRR250B	€...	-	-	8,97
280	250	FRR280B	€...	-	-	8,79
315	300	FRR315B	€...	-	-	10,39
355	350	FRR355B	€...	-	-	14,80
400	400	FRR400B	€...	-	-	19,38
450	500	FRR450B	€...	-	-	28,48
500	500	FRR500B	€...	-	-	25,56
560	600	FRR560B	€...	-	-	40,40
630	600	FRR630B	€...	-	-	33,64
710	700	FRR710B	€...	-	-	44,86
800	800	FRR800B	€...	-	-	56,89
900	900	FRR900B	€...	-	-	65,03
1000	1000	FRR1000B	€...	-	-	81,64
1200	1200	FRR1200B	€...	-	-	117,93

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



Polyamide (Rilsan®) coated black steel flange PN16

Poliamida (Rilsan®) brida de acero negro zincado PN 16

Polyamide (Rilsan®) bride en acier noir galvanisé PN 16

Losflansch mit schwarzer Stahleinlage mit Polyamidbeschichtung (Rilsan®) PN16

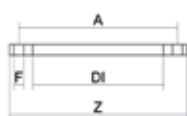
Drilled PN16 - Perforada PN16

PN 12.5 Adaptable - Adaptable PN 12.5

Perforée PN16 - Bohrung PN16

Adaptable PN 12.5 - anpassungsfähig PN12.5

PN16



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	20	FRR025C	€...	-	-	0,61
32	25	FRR032C	€...	-	-	0,72
40	32	FRR040C	€...	-	-	1,25
50	40	FRR050C	€...	-	-	1,38
63	50	FRR063C	€...	-	-	1,81
75	65	FRR075C	€...	-	-	2,23
90	80	FRR090C	€...	-	-	2,50
110	100	FRR110C	€...	-	-	3,21
125	100	FRR125C	€...	-	-	3,00
140	125	FRR140C	€...	-	-	3,81
160	150	FRR160C	€...	-	-	5,27
180	150	FRR180C	€...	-	-	4,83
200	200	FRR200C	€...	-	-	6,94
225	200	FRR225C	€...	-	-	6,76
250	250	FRR250C	€...	-	-	10,63
280	250	FRR280C	€...	-	-	10,11
315	300	FRR315C	€...	-	-	14,09
355	350	FRR355C	€...	-	-	21,58
400	400	FRR400C	€...	-	-	25,71
450	500	FRR450C	€...	-	-	48,62
500	500	FRR500C	€...	-	-	44,87
560	600	FRR560C	€...	-	-	70,70
630	600	FRR630C	€...	-	-	62,46
710	700	FRR710C	€...	-	-	60,41
800	800	FRR800C	€...	-	-	77,27
900	900	FRR900C	€...	-	-	92,88
1000	1000	FRR1000C	€...	-	-	135,77
1200	1200	FRR1200C	€...	-	-	204,73

Flanges & Ancillaries
 Brides et accessoires
 Bidas y Accesorios
 Flanschen und Zubehör



Aluminium flange to be installed on flange adaptor PN10

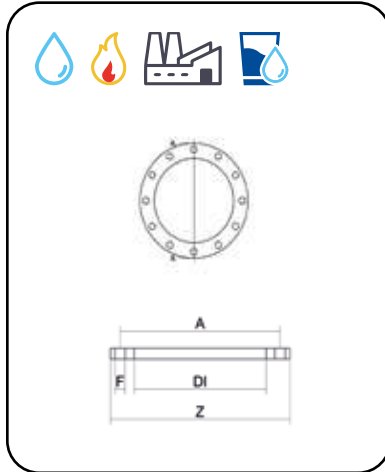
Brida de aluminio para portabrida PN10

Bride en aluminium pour collier PN10

Aluminium Flansch für Vorschweißbunde PN10

Drilled PN10 - Perforada PN10

Perforée PN10 - Bohrung PN10



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
63	50	FA063B	21,00	-	-	0,70
75	65	FA075B	24,50	-	-	0,88
90	80	FA090B	28,00	-	-	1,00
110	100	FA110B	30,00	-	-	1,13
125	100	FA125B	30,00	-	-	1,03
140	125	FA140B	41,00	-	-	1,35
160	150	FA160B	49,00	-	-	1,82
180	150	FA180B	49,00	-	-	1,64
200	200	FA200B	66,00	-	-	2,30
225	200	FA225B	66,00	-	-	2,25
250	250	FA250B	86,00	-	-	3,03
280	250	FA280B	86,00	-	-	2,84
315	300	FA315B	110,00	-	-	3,50
355	350	FA355B	144,00	-	-	5,00
400	400	FA400B	250,00	-	-	6,50

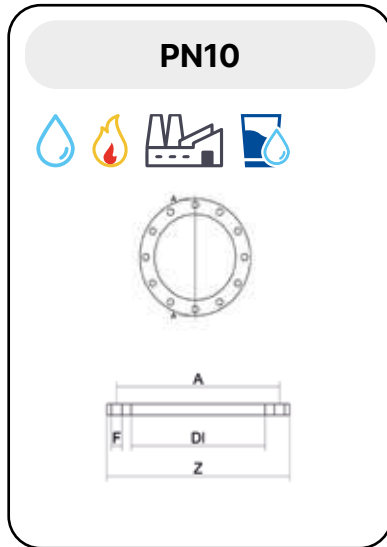
- NOTE: Maximum workable Pressure Service (PS) is as follows:
DN50 to DN200 = 10 bar; DN250 = 8 bar; DN300 = 6 bar; DN350 = 2 bar and DN400 = 1.8 bar.
- NOTA: la máxima presión de ejercicio (PS) se define a continuación:
DN50 a DN200 = 10 bar; DN250 = 8 bar; DN300 = 6 bar; DN350 = 2 bar y DN400 = 1,8 bar.
- REMARQUE: La pression de service maximale (PS) utilisable est la suivante:
DN50 à DN200 = 10 bar; DN250 = 8 bars; DN300 = 6 bars; DN350 = 2 bar et DN400 = 1,8 bar.
- ANMERKUNG: der maximale zulässige Betriebsdruck (PS) wird wie folgt festgelegt:
DN50 bis DN200 = 10 Bar; DN250 = 8 Bar; DN300 = 6 Bar; DN350 = 2 Bar und DN400 = 1,8 Bar.



Steel flange PP encapsulated to be installed on flange adaptor PN10

Brida de acero recubierta en PP para portabrida PN10
 Bride en acier revêtue en PP pour collier PN10
 PP Losflansch mit Stahleinlage PN10

Drilled PN10 - UNTIL END OF STOCK | Perforada PN10 - HASTA FIN DE EXISTENCIAS
 Perforée PN10 - À ÉPUISEMENT DES STOCKS | Bohrung PN10 - SOLANGE DER VORRAT REICHT



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
200	200	FR200B	90,00	-	-	3,47
225	200	FR225B	90,00	-	-	3,52
250	250	FR250B	117,00	-	-	5,10
280	250	FR280B	117,00	-	-	4,17
315	300	FR315B	192,00	-	-	7,36
355	350	FR355B	316,00	-	-	13,70
400	400	FR400B	410,00	-	-	15,90
450	500	FR450B	595,00	-	-	25,00
500	500	FR500B	570,00	-	-	24,00
560	600	FR560B	885,00	-	-	34,00
630	600	FR630B	885,00	-	-	34,00

- Flanges DN<200 please see steel flange PP encapsulated to be installed on flange adaptor PN16
- Para bridas con DN<200 ver brida de acero recubierta en PP para portabrida PN16
- Pour bride avec DN<200 regarder bride en acier revêtue en PP pour collier PN16
- Für DN<200 siehe PP Losflansch mit Stahleinlage für Vorschweißbunde PN16

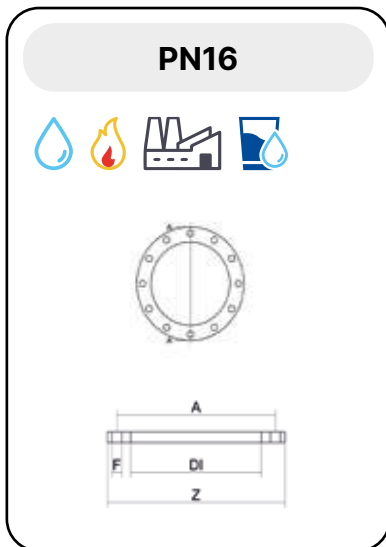
Flanges & Ancillaries
Bridas et accessoires
Bridas y Accesorios
Flanschen und Zubehör



Steel flange PP encapsulated to be installed on flange adaptor PN16

Brida de acero recubierta en PP para portabrida PN16
 Bride en acier revêtue en PP pour collier PN16
 PP Losflansch mit Stahleinlage PN16

Drilled PN16 - UNTIL END OF STOCK | Perforada PN16 - HASTA FIN DE EXISTENCIAS
 Perforée PN16 - À ÉPUISEMENT DES STOCKS | Bohrung PN16 - SOLANGE DER VORRAT REICHT



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
32	25	FR032C	17,00	2000	1	0,47
40	32	FR040C	18,00	1100	1	0,63
50	40	FR050C	21,00	-	-	0,82
63	50	FR063C	25,00	-	-	1,09
75	65	FR075C	31,00	-	-	1,38
90	80	FR090C	32,00	-	-	1,31
110	100	FR110C	35,50	-	-	1,37
125	100	FR125C	35,50	-	-	1,37
140	125	FR140C	47,00	-	-	2,06
160	150	FR160C	62,00	-	-	2,84
180	150	FR180C	62,00	-	-	2,80
200	200	FR200C	85,00	-	-	3,35
225	200	FR225C	85,00	-	-	3,20
250	250	FR250C	130,00	-	-	4,78
280	250	FR280C	130,00	-	-	4,70
315	300	FR315C	247,00	-	-	8,15
355	350	FR355C	390,00	-	-	17,75
400	400	FR400C	430,00	-	-	21,85

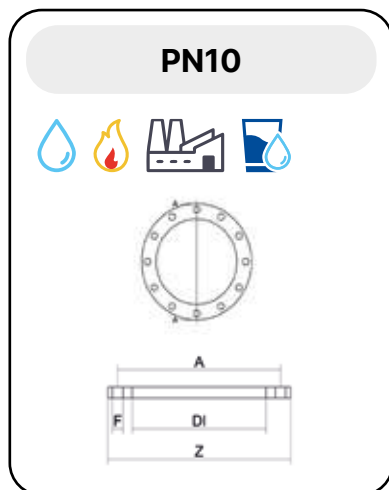
Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



Ductile iron flange with increased elasticity PP coated for flange adaptor PN10

Brida con elasticidad aumentada en hierro fundido, revestida con PP para portabridas PN10
Bride en fonte ductile à haute élasticité encapsulée PP pour collet PN10
Gusseisenflansch mit erhöhter Elastizität und PP-Beschichtung für Vorschweißbund PN10

Drilled PN10 - Perforada PN10
Perforée PN10 - Bohrung PN10



* On request
* Sobre pedido
* Sur demande
* Auf Anfrage

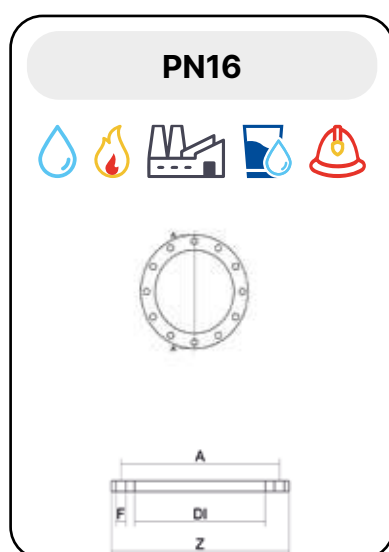
dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
200	200	FRS200B	90,00	-	-	3,50
225	200	FRS225B	90,00	-	-	3,50
250	250	FRS250B	117,00	-	-	4,35
280	250	FRS280B	117,00	-	-	4,25
315	300	FRS315B	192,00	-	-	4,17
*355	350	FRS355B	316,00	-	-	7,50
*400	400	FRS400B	410,00	-	-	9,98
*450	500	FRS450B	595,00	-	-	14,20
*500	500	FRS500B	595,00	-	-	18,88
*560	600	FRS560B	885,00	-	-	17,02
*630	600	FRS630B	885,00	-	-	29,84



Flangia ad aumentata elasticità in ghisa sferoidale rivestita in PP per adattatori PN16

Brida con elasticidad aumentada en hierro fundido, revestida con PP para portabridas PN16
Bride en fonte ductile à haute élasticité encapsulée PP pour collet PN16
Gusseisenflansch mit erhöhter Elastizität und PP-Beschichtung für Vorschweißbund PN16

Drilled PN16 - Some items are available with drilling ASME B 16.5 Class 150
Perforada PN16 - Algunos artículos están disponibles con perforación ASME B16.5 Clase 150
Perforée PN16 - Certains articles sont disponibles avec perçage ASME B16.5 - Classe 150
Bohrung PN16 - Einige Artikel sind mit Bohrung ASME B16.5 Klasse 150 verfügbar



* On request
* Sobre pedido
* Sur demande
* Auf Anfrage

dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
32	25	FRS032C	17,00	-	-	0,43
40	32	FRS040C	18,00	-	-	0,58
50	40	FRS050C	21,00	-	-	0,70
63	50	FRS063C	25,00	-	-	0,90
75	65	FRS075C	31,00	-	-	1,25
90	80	FRS090C	32,00	-	-	1,30
110	100	FRS110C	35,50	-	-	1,55
125	100	FRS125C	35,50	-	-	1,40
140	125	FRS140C	47,00	-	-	1,70
160	150	FRS160C	62,00	-	-	2,50
180	150	FRS180C	62,00	-	-	2,40
200	200	FRS200C	90,00	-	-	3,40
225	200	FRS225C	90,00	-	-	3,40
250	250	FRS250C	130,00	-	-	5,15
280	250	FRS280C	130,00	-	-	5,05
315	300	FRS315C	247,00	-	-	8,70
*355	350	FRS355C	390,00	-	-	13,56
*400	400	FRS400C	430,00	-	-	15,04

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



EPDM gasket to be used on flange adaptor SDR17

Empaquetadura en EPDM para collares SDR17

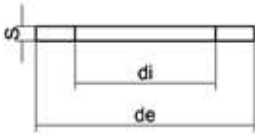
Joint en EPDM pour colliers SDR17

EPDM Flanschdichtung SDR17

Thickness S = 3 mm; Espesor S = 3 mm; Épaisseur S = 3 mm; Dicke S = 3 mm;

CE mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)

SDR17



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	20	GUA.025B	1,10	-	-	-
32	25	GUA.032B	1,10	-	-	-
40	32	GUA.040B	1,40	600	32	-
50	40	GUA.050B	1,60	600	32	-
63	50	GUA.063B	1,80	600	16	-
75	65	GUA.075B	3,00	600	16	-
90	80	GUA.090B	3,60	500	16	-
110	100	GUA.110B	4,70	400	16	-
125	100	GUA.125B	5,10	300	16	-
140	125	GUA.140B	5,80	150	16	-
160	150	GUA.160B	7,30	150	16	-
180	150	GUA.180B	9,10	300	12	-
200	200	GUA.200B	11,00	200	12	-
225	200	GUA.225B	12,60	300	12	-
250	250	GUA.250B	13,80	250	12	-
280	250	GUA.280B	16,80	250	12	-
315	300	GUA.315B	19,10	200	12	-
355	350	GUA.355B	21,50	100	12	-
400	400	GUA.400B	24,00	100	12	-
450	500	GUA.450B	35,00	100	12	-
500	500	GUA.500B	35,30	100	12	-
560	600	GUA.560B	39,00	-	-	-
630	600	GUA.630B	46,50	50	12	-
710	700	GUA.710B	54,00	-	-	-
800	800	GUA.800B	75,00	-	-	-
900	900	GUA.900B	82,50	-	-	-
1000	1000	GUA.1000B	94,50	-	-	-
1200	1200	GUA.1200B	116,50	-	-	-

Flanges & Anclajes
Bridas et accessoires
Bridas y Accesorios
Flanschen und Zubehör



EPDM gasket to be used on flange adaptor SDR11

Empaquetadura en EPDM para collares SDR11

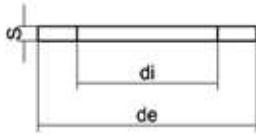
Joint en EPDM pour colliers SDR11

EPDM Flanschdichtung SDR11

Thickness S = 3 mm; Espesor S = 3 mm; Épaisseur S = 3 mm; Dicke S = 3 mm;

CE mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)

SDR 11



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	20	GUA.025C	1,10	-	-	-
32	25	GUA.032C-H	1,10	-	-	-
40	32	GUA.040C-H	1,40	600	32	-
50	40	GUA.050C-H	1,60	600	32	-
63	50	GUA.063C-H	1,80	1000	12	-
75	65	GUA.075C-H	3,00	1000	12	-
90	80	GUA.090C	3,60	800	12	-
110	100	GUA.110C	4,70	600	12	-
125	100	GUA.125C	5,10	600	12	-
140	125	GUA.140C	5,80	400	12	-
160	150	GUA.160C	7,30	400	12	-
180	150	GUA.180C	9,10	400	12	-
200	200	GUA.200C	11,00	300	12	-
225	200	GUA.225C	12,60	300	12	-
250	250	GUA.250C	13,80	250	12	-
280	250	GUA.280C	16,80	250	12	-
315	300	GUA.315C	19,10	200	12	-
355	350	GUA.355C	21,50	100	12	-
400	400	GUA.400C	24,00	100	12	-
450	500	GUA.450C	35,00	100	12	-
500	500	GUA.500C	35,30	100	12	-
560	600	GUA.560C	39,00	-	-	-
630	600	GUA.630C	46,50	50	12	-
710	700	GUA.710C	54,00	-	-	-
800	800	GUA.800C	75,00	-	-	-
900	900	GUA.900C	82,50	-	-	-
1000	1000	GUA.1000C	94,50	-	-	-
1200	1200	GUA.1200C	116,50	-	-	-



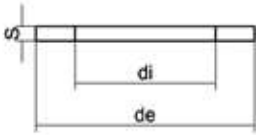
EPDM gasket to be used on flange adaptor SDR7,4

Empaquetadura en EPDM para collares SDR7,4
 Joint en EPDM pour colliers SDR7,4
 EPDM Flanschdichtung SDR7,4

Thickness S = 3 mm; Espesor S = 3 mm; Épaisseur S = 3 mm; Dicke S = 3 mm;

mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)

SDR 7,4



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	20	GUA.025C	1,10	-	-	-
32	25	GUA.032C-H	1,10	-	-	-
40	32	GUA.040C-H	1,40	600	32	-
50	40	GUA.050C-H	1,60	600	32	-
63	50	GUA.063C-H	1,80	1000	12	-
75	65	GUA.075C-H	3,00	1000	12	-
90	80	GUA.090H	3,60	800	12	-
110	100	GUA.110H	4,70	600	12	-
125	100	GUA.125H	5,10	600	12	-
140	125	GUA.140H	5,80	400	12	-
160	150	GUA.160H	7,30	400	12	-
180	150	GUA.180H	9,10	400	12	-
200	200	GUA.200H	11,00	300	12	-
225	200	GUA.225H	12,60	300	12	-
250	250	GUA.250H	13,80	250	12	-
280	250	GUA.280H	16,80	250	12	-
315	300	GUA.315H	19,10	200	12	-
355	350	GUA.355H	21,50	100	12	-
400	400	GUA.400H	24,00	100	12	-
450	500	GUA.450H	35,00	100	12	-
500	500	GUA.500H	35,30	100	12	-

Flanges & Ancillaries
 Brides et accessoires
 Bidas y Accesorios
 Flanschen und Zubehör

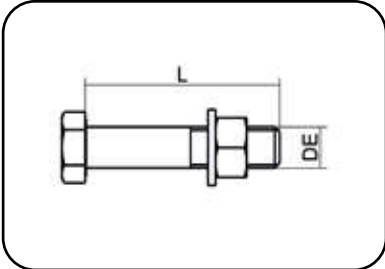


Bolt UNI EN 14399-1

Perno UNI EN 14399-1
 Boulon UNI EN 14399-1
 Schraube mit Mutter UNI EN 14399-1

Thread pitch: coarse (MA) - Paso de rosca: grueso (MA)
 Pas de Vis: gros (MA) - Gewindesteigung: grob (MA)

DE [mm]	M	code	L [mm]																		
			60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200	220	240	260	280	300	340
			€*																		
12	M12	KBUZ12xxx	€...	€...	€...																
16	M16	KBUZ16xxx	1,90	2,20	2,50	2,60	2,80	3,00	3,10	3,60	4,40	4,70	5,20								
18	M18	KBUZ18xxx			3,40	3,60	4,00	4,20	4,60	6,00	6,10	6,60	9,10								
20	M20	KBUZ20xxx			3,80	4,10	4,50	5,00	5,30	6,60	7,00	7,30	9,80								
22	M22	KBUZ22xxx					6,40	6,70	7,60	7,70	8,80	9,80	13,20								
24	M24	KBUZ24xxx					7,70	8,80	9,30	9,80	10,30	10,80	13,60								
27	M27	KBUZ27xxx								€...	€...	€...	€...	€...	€...	€...	€...	€...	€...	€...	
30	M30	KBUZ30xxx								€...	€...	€...	€...	€...	€...	€...	€...	€...	€...	€...	
33	M33	KBUZ33xxx																			€... €...
36	M36	KBUZ36xxx																			€... €...



- * The price refers to the kit composed of 1 threaded bolt with hexagonal drive head + 1 nut.
 The kit is supplied with burnished or galvanized finish.
 During the order, please indicate the complete code number; example of a Bolt M20 with 160 mm length: KBUZ20160.
- * El precio hace referencia al kit compuesto por 1 tornillo roscado con cabeza hexagonal + 1 tuerca.
 El kit se suministra con acabado cincado o bruñido. En caso de pedido, indicar el código completo del artículo; ejemplo de Tornillo M20 con 160 mm de longitud: KBUZ20160.
- * Le prix se réfère au kit comprenant 1 vis filetée à tête hexagonale + 1 écrou.
 Le kit est fourni en finition galvanisée ou brunie.
 En cas de commande, compléter le code article, exemple boulon M20 longueur 160mm KBUZ20160.
- * Der Preis betrifft den Set bestehend aus 1 Bolzen mit Sechskantkopf + 1 Mutter.
 Der Set wird mit verzinkter oder abgeschliffener Verarbeitung geliefert.
 Bitte die komplette Artikel-Nr. in der Bestellung abgeben; Beispiel eines Bolzens M20 mit 160 mm Länge: KBUZ20160.

TRANSITION FITTINGS

**Accesorios de transición
Raccords de transition
Übergangs-Verbindungsstücke**



Transition fitting PE/Steel

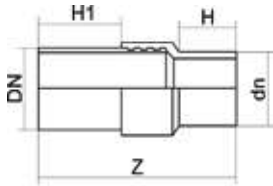
Accesorio de transición PE/Acero
Raccord de transition PE/Acier
Übergangs -Adapter PE/Stahl

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Steel zinc plated, PE coated and welding end
Acero zincado, revestido con PE y terminal a soldable
Acier galvanisé, revêtu en PE et extrémité soudable
verzinkter Stahl, verkleidet mit Polyethylen und schweißbares Endstück

Steel pipe:
- UNI EN 10255 SS suitable for gas up to DN 100

**PN16 SDR11
MOP 10**



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	20	RTSZRP025C	25,00	25	40	0,61
32	25	RTSZRP032C	27,00	20	40	0,94
40	32	RTSZRP040C	33,00	12	40	1,19
50	40	RTSZRP050C	41,50	9	40	1,57
63	50	RTSZRP063C	51,50	6	40	2,53
75	65	RTSZRP075C	91,00	4	40	2,97
90	80	RTSZRP090C	114,50	2	40	3,94
110	100	RTSZRP110C	163,00	5	16	6,30
125*	100	RTSZRP125C	240,00	4	16	7,01



Transition fitting PE/Steel

Accesorio de transición PE/Acero
Raccord de transition PE/Acier
Übergangs -Adapter PE/Stahl

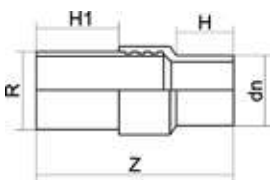
Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Steel zinc plated, PE coated and threaded end
Acero zincado, revestido con PE y terminal roscado
Acier galvanisé, revêtu en PE et extrémité fileté
verzinkter Stahl, verkleidet mit Polyethylen und gewindeend

Thread for Gas - Rosca para Gas
Filet approprié pour Gaz - Gewinde geeignet für Gas

Steel pipe:
- UNI EN 10255 SS suitable for gas up to DN 100

**PN16 SDR11
MOP 10**



dn	R"	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	3/4	RTFZRP025C	25,00	35	40	0,64
32	1	RTFZRP032C	27,00	20	40	0,88
40	1 1/4	RTFZRP040C	33,00	12	40	1,18
50	1 1/2	RTFZRP050C	41,50	9	40	1,49
63	2	RTFZRP063C	51,50	6	40	2,08
75	2 1/2	RTFZRP075C	91,00	4	40	3,01
90	3	RTFZRP090C	114,50	2	40	3,94
110	4	RTFZRP110C	163,00	5	16	5,91
125*	4	RTFZRP125C	240,00	4	16	6,75



Curved transition fitting PE/Steel

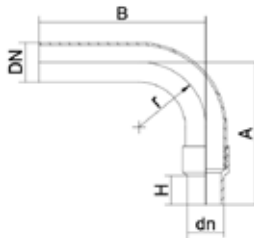
Accesorio de transición curvo PE/Acero
Raccord de transition courbe PE/Acier
Gebogener Übergangs -Adapter PE/Stahl

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Steel zinc plated, PE coated and welding end
Acero zincado, revestido con PE y terminal a soldable
Acier galvanisé, revêtu en PE et extrémité soudable
verzinkter Stahl, verkleidet mit Polyethylen und schweißbares Endstück

Steel pipe:
- UNI EN 10255 SS suitable for gas up to DN 100

**PN16 SDR11
MOP 10**



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	20	RTSZCRP025C	57,30	150	1	1,73
32	25	RTSZCRP032C	73,50	100	1	2,79
40	32	RTSZCRP040C	87,00	50	1	3,60
50	40	RTSZCRP050C	98,60	50	1	4,46
63	50	RTSZCRP063C	151,50	50	1	6,56



Curved transition fitting PE/Steel

Accesorio de transición curvo PE/Acero
Raccord de transition courbe PE/Acier
Gebogener Übergangs -Adapter PE/Stahl

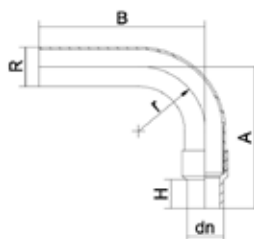
Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Steel zinc plated, PE coated and threaded end
Acero zincado, revestido con PE y terminal roscado
Acier galvanisé, revêtu en PE et extrémité fileté
verzinkter Stahl, verkleidet mit Polyethylen und gewindeend

Thread for Gas - Rosca para Gas
Filet approprié pour Gaz - Gewinde geeignet für Gas

Steel pipe:
- UNI EN 10255 SS suitable for gas up to DN 100

**PN16 SDR11
MOP 10**



dn	R"	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	¾	RTFZCRP025C	57,30	150	2	1,73
32	1	RTFZCRP032C	73,50	90	2	2,79
40	1 ¼	RTFZCRP040C	87,00	50	2	3,6
50	1 ½	RTFZCRP050C	98,60	50	2	4,46
63	2	RTFZCRP063C	151,50	30	2	6,56



Transition fitting PE/Steel

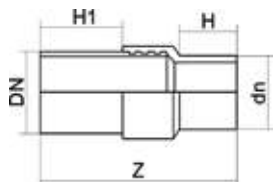
Accesorio de transición PE/Acero
Raccord de transition PE/Acier
Übergangs -Adapter PE/Stahl

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Zinc plated steel and welding end
Acero zincado y terminal soldable
Acier galvanisé et extrémité soudable
Verzinkter Stahl und schweißbares Endstück

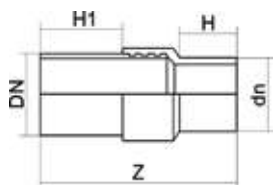
Steel pipe:
- UNI EN 10255 SS
- $200 \leq DN \leq 300$ UNI EN 10224

PN10 SDR17



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
200	200	RTSP200B	680,00	-	-	21,78
225	200	RTSP225B	680,00	19	1	23,54
250	250	RTSP250B	1600,00	-	-	44,06
315	250	RTSP315B	1600,00	9	1	38,06
315	300	RTSP315B.12	1500,00	-	-	49,00

PN16 SDR11



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
140	140	RTSP140C	398,10	42	1	9,20
160	150	RTSP160C	469,70	30	1	15,63
180	150	RTSP180C	596,00	30	1	16,71
200	200	RTSP200C	700,00	19	1	23,40
225	200	RTSP225C	700,00	19	1	25,28
250	250	RTSP250C	1650,00	-	-	49,10
280	250	RTSP280C	1650,00	-	-	46,00
315	250	RTSP315C	1550,00	9	1	42,42



Transition fitting PE/ Black Steel

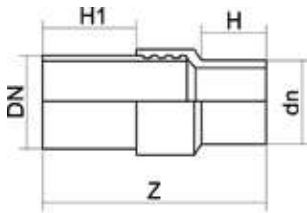
Accesorio de transición PE/Acero negro
Raccord de transition PE/Acier noir
Übergangs-Adapter Polyethylen/schwarzer Stahl

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

"Black" steel and welding end
Acero "nero" y terminal soldable
Acier "noir" et extrémité soudable
Schwarzer Stahl und schweißbares Endstück

Steel pipe:
- UNI EN ISO 3183 (o API5L 44th. ed.)

**SDR11
MOP 10**



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
32	25	RTSNP032C	21,00	20	40	0,85
40	32	RTSNP040C	28,00	12	40	1,31
50	40	RTSNP050C	36,50	9	40	1,41
63	50	RTSNP063C	42,30	6	40	1,96
75	65	RTSNP075C	97,00	4	40	3,01
90	80	RTSNP090C	98,00	2	40	3,88
110	100	RTSNP110C	175,00	5	16	5,85
125*	100	RTSNP125C	176,50	4	16	6,88
140*	125	RTSNP140C	205,00	-	-	9,60
160*	150	RTSNP160C	408,00	30	1	15,62
180*	150	RTSNP180C	410,00	30	1	15,44
200*	200	RTSNP200C	500,00	-	-	19,30
225*	200	RTSNP225C	500,00	19	1	18,68
250*	250	RTSNP250C	1400,00	-	-	20,77
280*	250	RTSNP280C	1400,00	-	-	58,08
315*	250	RTSNP315C.10	1300,00	-	-	56,00

Transition fitting PE/Black Steel, PE coated



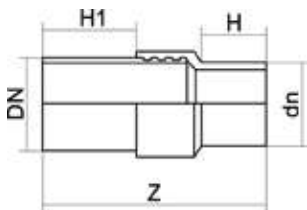
Accesorio de transición PE/Acero negro, revestido con PE
Raccord de transition PE/Acier noir, revêtu en PE
Übergangs-Adapter Polyethylen/schwarzer Stahl mit PE-Beschichtung

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

"Black" steel, PE coated and welding end
Acero "negro", revestido con PE y terminal a soldar
Acier "noir", revêtu en PE et extrémité soudable
Schwarzer Stahl, PE Beschichtung und schweißbares Endstück

Steel pipe:
- UNI EN ISO 3183 (o API5L 44th. ed.)

**PN16 SDR11
MOP 10**



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	20	RTSRP025C	€...	25	40	0,61
32	25	RTSRP032C	€...	20	40	0,94
40	32	RTSRP040C	€...	12	40	1,19
50	40	RTSRP050C	€...	9	40	1,57
63	50	RTSRP063C	€...	6	40	2,53
75	65	RTSRP075C	€...	4	40	2,97



Transition fitting PE/Brass

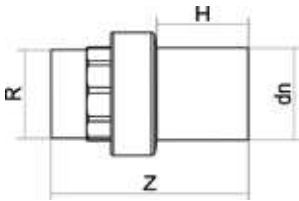
Accesorio de transición PE/Latón
Raccord de transition courbe PE/Laiton
Übergangs -Adapter mit Stutzen gespritzt PE/Messing

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded male - Roscado macho
Fileté mâle - Außengewinde

Thread for Gas - Rosca para Gas
Filet approprié pour Gaz - Gewinde geeignet für Gas

**PN16 SDR11
MOP 10**



dn	R"	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	½	RTOMP020C	17,00	120	60	0,11
25	¾	RTOMP025C	17,00	80	60	0,16
32	1	RTOMP032C	19,80	50	60	0,25
40	1 ¼	RTOMP040C	32,00	27	60	0,41
50	1 ½	RTOMP050C	41,00	27	60	0,55
63	2	RTOMP063C	49,00	10	60	0,81
75	2 ½	RTOMP075C	105,00	8	60	1,24
90	3	RTOMP090C	122,00	5	60	1,66
110	4	RTOMP110C	225,00	5	32	2,90



Transition fitting PE/Brass

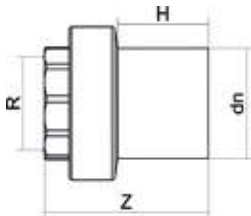
Accesorio de transición PE/Latón
Raccord de transition courbe PE/Laiton
Übergangs -Adapter mit Stutzen gespritzt PE/Messing

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Threaded female - Roscado hembra
Fileté femelle - Innengewinde

Thread for Gas - Rosca para Gas
Filet approprié pour Gaz - Gewinde geeignet für Gas

**PN16 SDR11
MOP 10**



dn	R"	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20	½	RTOFP020C	14,20	120	60	0,07
25	¾	RTOFP025C	14,20	100	60	0,11
32	1	RTOFP032C	18,00	50	60	0,18
40	1 ¼	RTOFP040C	25,00	36	60	0,28
50	1 ½	RTOFP050C	33,00	27	60	0,38
63	2	RTOFP063C	39,00	10	60	0,59
75	2 ½	RTOFP075C	80,80	8	60	0,81
90	3	RTOFP090C	92,00	5	60	1,00
110	4	RTOFP110C	171,00	3	60	1,94

Transition
Transición
Transition
Übergang

FABRICATED FITTINGS

**Accesorios fabricados por sectores
Raccords à secteurs
Segmentierte Formteile**



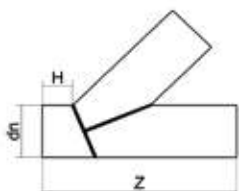
Fabricated Tee 45°

Te 45° por sectores
Té 45° à secteurs
segmentierter Abzweig 45°

Manufactured by welding of pipe segments
Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo
Fabriqué par soudage de segments de tuyau
Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

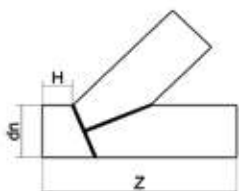
Maximum operating pressure at 20° C: according to UNI EN 12201-3 Annex B [(pipe PN) x 0,6]
Máxima presión de ejercicio a 20 °C: según la UNI EN 12201-3 Anexo B [(PN tubo) x 0,6]
Pression de service maximale à 20 °C: selon UNI EN 12201-3 Annexe B [(tuyau PN) x 0,6]
Maximaler Betriebsdruck bei 20 °C: nach UNI EN 12201-3 Anhang B [(PN Rohr) x 0,6]

SDR26



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
180	TS4P180A	307,30	-	-	-
200	TS4P200A	338,20	-	-	-
225	TS4P225A	412,60	-	-	-
250	TS4P250A	466,50	-	-	-
280	TS4P280A	593,20	-	-	-
315	TS4P315A	691,10	-	-	-
355	TS4P355A	1001,50	-	-	-
400	TS4P400A	1224,50	-	-	-
450	TS4P450A	1524,00	-	-	-
500	TS4P500A	1896,90	-	-	-

SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
180	TS4P180B	375,60	-	-	-
200	TS4P200B	419,80	-	-	-
225	TS4P225B	534,20	-	-	-
250	TS4P250B	607,10	-	-	-
280	TS4P280B	792,20	-	-	-
315	TS4P315B	936,80	-	-	-
355	TS4P355B	1405,20	-	-	-
400	TS4P400B	1724,10	-	-	-
450	TS4P450B	2166,80	-	-	-
500	TS4P500B	2708,10	-	-	-



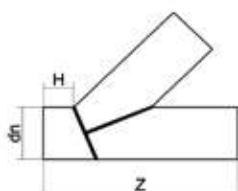
Fabricated Tee 45°

Te 45° por sectores
Té 45° à secteurs
segmentierter Abzweig 45°

Manufactured by welding of pipe segments
Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo
Fabriqué par soudage de segments de tuyau
Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

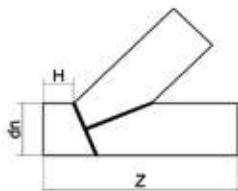
Maximum operating pressure at 20° C: according to UNI EN 12201-3 Annex B [(pipe PN) x 0,6]
Máxima presión de ejercicio a 20 °C: según la UNI EN 12201-3 Anexo B [(PN tubo) x 0,6]
Pression de service maximale à 20 °C: selon UNI EN 12201-3 Annexe B [(tuyau PN) x 0,6]
Maximaler Betriebsdruck bei 20 °C: nach UNI EN 12201-3 Anhang B [(PN Rohr) x 0,6]

SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
180	TS4P180C	490,00	-	-	-
200	TS4P200C	555,80	-	-	-
225	TS4P225C	719,00	-	-	-
250	TS4P250C	827,30	-	-	-
280	TS4P280C	1086,50	-	-	-
315	TS4P315C	1305,00	-	-	-
355	TS4P355C	1968,30	-	-	-
400	TS4P400C	2449,10	-	-	-
450	TS4P450C	3090,10	-	-	-
500	TS4P500C	3856,50	-	-	-

SDR7,4



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
180	TS4P180H	639,60	-	-	-
200	TS4P200H	727,70	-	-	-
225	TS4P225H	967,60	-	-	-
250	TS4P250H	1.139,60	-	-	-
280	TS4P280H	1.493,90	-	-	-
315	TS4P315H	1.798,90	-	-	-



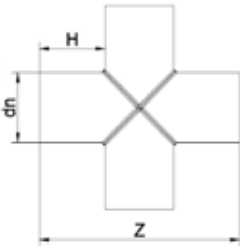
Fabricated cross

Cruz por sectores
Croix à secteurs
segmentiertes Kreuzstück

Manufactured by butt welding of pipe segments
Fabricado mediante soldadura a tope de segmentos de tubo
Fabriqué par soudage bout à bout de segments de tuyau
Hergestellt durch Stumpfschweißen von Rohrsegmenten

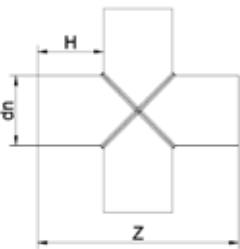
Maximum operating pressure at 20° C : [(pipe PN) x 0,5]
Máxima presión de ejercicio a 20 °C: [(PN tubo) x 0,5]
Pression de service maximale à 20°C: [(tuyau PN) x 0,5]
Maximaler Betriebsdruck bei 20°C: [(PN Rohr) x 0,5]

SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
400	CRSP400B	1661,80	-	-	-
450	CRSP450B	2116,90	-	-	-
500	CRSP500B	2633,30	-	-	-
560	CRSP560B	3504,50	-	-	-
630	CRSP630B	4494,10	-	-	-

SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
400	CRSP400C	2297,50	-	-	-
450	CRSP450C	2916,60	-	-	-
500	CRSP500C	3618,00	-	-	-



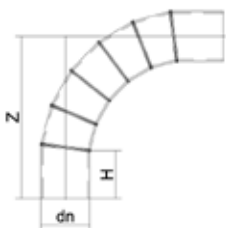
Fabricated bend 90°

Curva 90° por sectores
 Courbe 90° à secteurs
 segmentierter Bogen 90°

Manufactured by welding of pipe segments
 Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

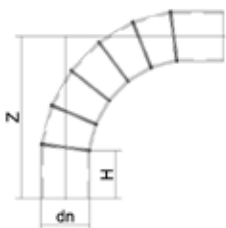
Cutting angle (α) $\leq 7,5^\circ$ according to UNI EN 12201-3 Annex B;
 Ángulo de corte (α) $\leq 7,5^\circ$ cumple con UNI EN 12201-3 Anexo B;
 Angle de coupe (α) $\leq 7,5^\circ$ conforme UNI EN 12201-3 Annexe B;
 Schnittwinkel (α) $\leq 7,5^\circ$ entsprechend der UNI EN 12201-3 Anhang B

PN6 SDR26



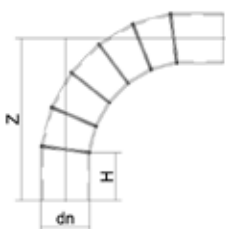
dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS9P355A.7	1370,80	-	-	25,1
400	CS9P400A.7	1652,50	-	-	28,0
450	CS9P450A.7	2070,20	-	-	50,26
500	CS9P500A.7	2543,80	-	-	65,5
560	CS9P560A.7	3293,60	-	-	89,81
630	CS9P630A.7	4279,30	-	-	129,0

PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS9P355B.7	1819,00	-	-	38,65
400	CS9P400B.7	2211,20	-	-	53,86
450	CS9P450B.7	2783,40	-	-	76,24
500	CS9P500B.7	3450,00	-	-	99,02
560	CS9P560B.7	4532,40	-	-	137,0
630	CS9P630B.7	5891,80	-	-	194,0

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS9P355C.7	2454,00	-	-	58,68
400	CS9P400C.7	3059,70	-	-	81,39
450	CS9P450C.7	3846,50	-	-	114,8
500	CS9P500C.7	4756,70	-	-	148,8
560	CS9P560C.7	6210,40	-	-	205,41
630	CS9P630C.7	8081,40	-	-	290,96

Weight changes according to the density of PE used - El peso varía en función de la densidad del PE utilizado
 Le poids change en fonction de la densité du PE utilisé - Das Gewicht variiert je nach Dichte des verwendeten Polyethylens
 Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



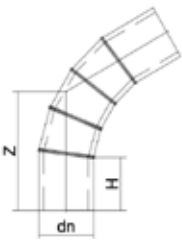
Fabricated bend 60°

Curva 60° por sectores
 Courbe 60° à secteurs
 segmentierter Bogen 60°

Manufactured by welding of pipe segments
 Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

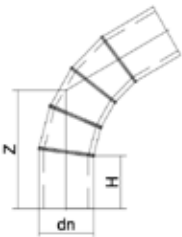
Cutting angle (α) $\leq 7,5^\circ$ according to UNI EN 12201-3 Annex B;
 Ángulo de corte (α) $\leq 7,5^\circ$ cumple con UNI EN 12201-3 Anexo B;
 Angle de coupe (α) $\leq 7,5^\circ$ conforme UNI EN 12201-3 Annexe B;
 Schnittwinkel (α) $\leq 7,5^\circ$ entsprechend der UNI EN 12201-3 Anhang B

PN6 SDR26



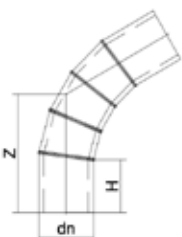
dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS6P355A.5	963,30	-	-	18,90
400	CS6P400A.5	1178,10	-	-	26,4
450	CS6P450A.5	1468,00	-	-	37,2
500	CS6P500A.5	1786,60	-	-	48,0
560	CS6P560A.5	2270,60	-	-	67,70
630	CS6P630A.5	3016,30	-	-	94,8

PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS6P355B.5	1280,30	-	-	29,3
400	CS6P400B.5	1577,80	-	-	40,5
450	CS6P450B.5	1989,70	-	-	56,6
500	CS6P500B.5	2440,90	-	-	73,0
560	CS6P560B.5	3141,40	-	-	102,3
630	CS6P630B.5	4182,30	-	-	143,0

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS6P355C.5	1728,70	-	-	55,0
400	CS6P400C.5	2182,00	-	-	61,4
450	CS6P450C.5	2763,50	-	-	85,5
500	CS6P500C.5	3382,30	-	-	110,0
560	CS6P560C.5	4322,90	-	-	153,7
630	CS6P630C.5	5767,50	-	-	214,4

Weight changes according to the density of PE used - El peso varía en función de la densidad del PE utilizado
 Le poids change en fonction de la densité du PE utilisé - Das Gewicht variiert je nach Dichte des verwendeten Polyethylens
 Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



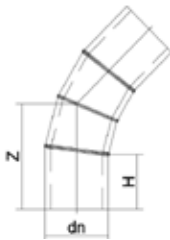
Fabricated bend 45°

Curva 45° por sectores
 Courbe 45° à secteurs
 segmentierter Bogen 45°

Manufactured by welding of pipe segments
 Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

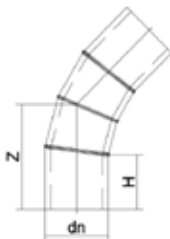
Cutting angle (α) $\leq 7,5^\circ$ according to UNI EN 12201-3 Annex B;
 Ángulo de corte (α) $\leq 7,5^\circ$ cumple con UNI EN 12201-3 Anexo B;
 Angle de coupe (α) $\leq 7,5^\circ$ conforme UNI EN 12201-3 Annexe B;
 Schnittwinkel (α) $\leq 7,5^\circ$ entsprechend der UNI EN 12201-3 Anhang B

PN6 SDR26



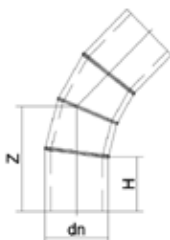
dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS4P355A.4	751,10	-	-	15,6
400	CS4P400A.4	907,20	-	-	21,6
450	CS4P450A.4	1124,40	-	-	30,2
500	CS4P500A.4	1384,90	-	-	49,1
560	CS4P560A.4	1793,80	-	-	55,8
630	CS4P630A.4	2341,00	-	-	77,0

PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS4P355B.4	1002,50	-	-	24,2
400	CS4P400B.4	1227,40	-	-	33,3
450	CS4P450B.4	1533,10	-	-	46,1
500	CS4P500B.4	1902,60	-	-	59,6
560	CS4P560B.4	2494,10	-	-	84,4
630	CS4P630B.4	3266,70	-	-	116,3

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS4P355C.4	1357,60	-	-	37,2
400	CS4P400C.4	1709,30	-	-	50,7
450	CS4P450C.4	2137,80	-	-	70,0
500	CS4P500C.4	2646,20	-	-	90,0
560	CS4P560C.4	3446,20	-	-	127,0
630	CS4P630C.4	4526,20	-	-	174,6

Weight changes according to the density of PE used - El peso varía en función de la densidad del PE utilizado
 Le poids change en fonction de la densité du PE utilisé - Das Gewicht variiert je nach Dichte des verwendeten Polyethylens
 Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



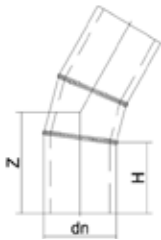
Fabricated bend 30°

Curva 30° por sectores
 Courbe 30° à secteurs
 segmentierter Bogen 30°

Manufactured by welding of pipe segments
 Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

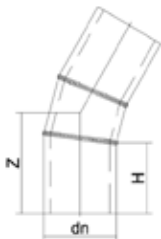
Cutting angle (α) $\leq 7,5^\circ$ according to UNI EN 12201-3 Annex B;
 Ángulo de corte (α) $\leq 7,5^\circ$ cumple con UNI EN 12201-3 Anexo B;
 Angle de coupe (α) $\leq 7,5^\circ$ conforme UNI EN 12201-3 Annexe B;
 Schnittwinkel (α) $\leq 7,5^\circ$ entsprechend der UNI EN 12201-3 Anhang B

PN6 SDR26



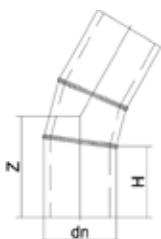
dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS3P355A.3	577,10	-	-	11,9
400	CS3P400A.3	691,00	-	-	16,0
450	CS3P450A.3	823,10	-	-	22,7
500	CS3P500A.3	1050,40	-	-	29,3
560	CS3P560A.3	1272,90	-	-	42,4
630	CS3P630A.3	1665,60	2	1	58,0

PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS3P355B.3	773,70	-	-	18,8
400	CS3P400B.3	931,80	-	-	25,0
450	CS3P450B.3	1118,70	-	-	35,0
500	CS3P500B.3	1452,90	-	-	45,0
560	CS3P560B.3	1775,70	-	-	64,4
630	CS3P630B.3	2351,10	-	-	87,6

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS3P355C.3	1050,60	-	-	29,1
400	CS3P400C.3	1291,50	-	-	38,3
450	CS3P450C.3	1554,30	-	-	53,2
500	CS3P500C.3	2029,00	-	-	68,0
560	CS3P560C.3	2460,80	-	-	97,2
630	CS3P630C.3	3284,80	-	-	131,7

Weight changes according to the density of PE used - El peso varía en función de la densidad del PE utilizado
 Le poids change en fonction de la densité du PE utilisé - Das Gewicht variiert je nach Dichte des verwendeten Polyethylens
 Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



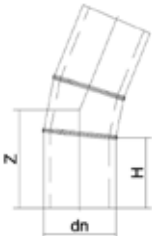
Fabricated bend 22,5°

Curva 22,5° por sectores
 Courbe 22,5° à secteurs
 segmentierter Bogen 22,5°

Manufactured by welding of pipe segments
 Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

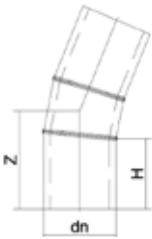
Cutting angle (α) $\leq 7,5^\circ$ according to UNI EN 12201-3 Annex B;
 Ángulo de corte (α) $\leq 7,5^\circ$ cumple con UNI EN 12201-3 Anexo B;
 Angle de coupe (α) $\leq 7,5^\circ$ conforme UNI EN 12201-3 Annexe B;
 Schnittwinkel (α) $\leq 7,5^\circ$ entsprechend der UNI EN 12201-3 Anhang B

PN6 SDR26



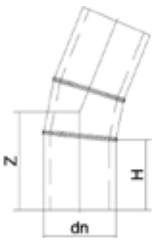
dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS2250P355A.3	555,70	-	-	11,3
400	CS2250P400A.3	664,10	-	-	15,7
450	CS2250P450A.3	823,10	-	-	21,5
500	CS2250P500A.3	966,70	-	-	27,6
560	CS2250P560A.3	1199,30	-	-	40,2
630	CS2250P630A.3	1532,50	-	-	55,0

PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS2250P355B.3	730,50	-	-	18,0
400	CS2250P400B.3	891,20	4	1	24,4
450	CS2250P450B.3	1118,70	-	-	33,2
500	CS2250P500B.3	1326,10	-	-	42,4
560	CS2250P560B.3	1675,10	-	-	61,2
630	CS2250P630B.3	2149,70	2	1	82,8

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS2250P355C.3	977,30	-	-	27,8
400	CS2250P400C.3	1231,70	-	-	37,5
450	CS2250P450C.3	1554,30	-	-	50,6
500	CS2250P500C.3	1842,00	-	-	64,2
560	CS2250P560C.3	2322,50	-	-	92,4
630	CS2250P630C.3	2989,30	-	-	124,6

Weight changes according to the density of PE used - El peso varía en función de la densidad del PE utilizado
 Le poids change en fonction de la densité du PE utilisé - Das Gewicht variiert je nach Dichte des verwendeten Polyethylens
 Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

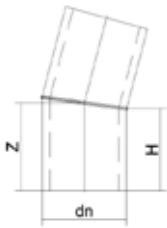


Fabricated bend 15°

Curva 15° por sectores
 Courbe 15° à secteurs
 segmentierter Bogen 15°

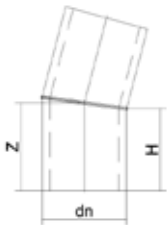
Manufactured by welding of pipe segments
 Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

PN6 SDR26



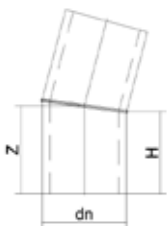
dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS15P355A.2	415,60	-	-	8,0
400	CS15P400A.2	485,00	-	-	10,9
450	CS15P450A.2	589,70	-	-	15,0
500	CS15P500A.2	703,60	-	-	19,0
560	CS15P560A.2	825,60	-	-	28,3
630	CS15P630A.2	1053,60	-	-	37,3

PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS15P355B.2	557,60	-	-	13,0
400	CS15P400B.2	659,90	-	-	17,3
450	CS15P450B.2	806,90	-	-	23,1
500	CS15P500B.2	969,40	-	-	29,4
560	CS15P560B.2	1157,90	-	-	43,4
630	CS15P630B.2	1498,70	-	-	56,3

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS15P355C.2	756,30	-	-	20,3
400	CS15P400C.2	916,70	6	1	26,8
450	CS15P450C.2	1122,30	-	-	35,5
500	CS15P500C.2	1347,80	-	-	45,0
560	CS15P560C.2	1613,60	2	1	65,8
630	CS15P630C.2	2106,70	-	-	85,8

Weight changes according to the density of PE used - El peso varía en función de la densidad del PE utilizado
 Le poids change en fonction de la densité du PE utilisé - Das Gewicht variiert je nach Dichte des verwendeten Polyethylens
 Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

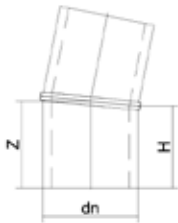


Fabricated bend 11,25°

Curva 11,25° por sectores
 Courbe 11,25° à secteurs
 segmentierter Bogen 11,25°

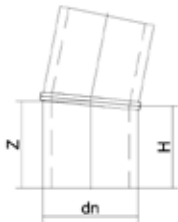
Manufactured by welding of pipe segments
 Fabricado mediante soldadura de segmentos de tubo
 Fabriqué par soudage de segments de tuyau
 Produziert durch Schweißung von Rohrstücken (segmentgeschweißt)

PN6 SDR26



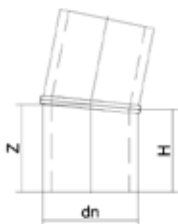
dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS1125P355A.2	415,60	-	-	7,8
400	CS1125P400A.2	485,00	-	-	10,5
450	CS1125P450A.2	589,70	-	-	14,0
500	CS1125P500A.2	703,60	-	-	18,1
560	CS1125P560A.2	825,60	-	-	27,2
630	CS1125P630A.2	1053,60	-	-	35,4

PN10 SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS1125P355B.2	557,60	-	-	12,5
400	CS1125P400B.2	659,90	-	-	16,8
450	CS1125P450B.2	806,90	-	-	22,0
500	CS1125P500B.2	969,40	-	-	28,1
560	CS1125P560B.2	1157,90	2	1	41,8
630	CS1125P630B.2	1498,70	2	1	54,0

PN16 SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	CS1125P355C.2	756,30	-	-	19,7
400	CS1125P400C.2	916,70	-	-	26,0
450	CS1125P450C.2	1122,30	-	-	33,9
500	CS1125P500C.2	1347,80	-	-	43,0
560	CS1125P560C.2	1613,60	-	-	63,3
630	CS1125P630C.2	2106,70	-	-	81,7

Weight changes according to the density of PE used - El peso varía en función de la densidad del PE utilizado
 Le poids change en fonction de la densité du PE utilisé - Das Gewicht variiert je nach Dichte des verwendeten Polyethylens
 Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

VALVES AND BESPOKE FITTINGS

Válvulas y piezas especiales
Vannes et pièces spéciales
Ventile und spezielle Teile

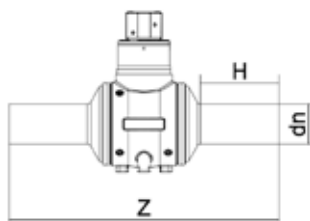


PE valve

Válvula de PE
Vanne en PE
Kugelhahn aus PE

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

PN16 SDR11



MOP Gas

Norma Standard bar (20°C)

Max pressure
Máxima presión
Maximum pression
Maximaler Druck

UNI EN 12007-2

10,0

dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
25	VPP025C	€...	20	12	1,00
32	VPP032C	€...	20	12	1,00
40	VPP040C	€...	10	16	1,40
50	VPP050C	€...	10	12	1,90
63	VPP063C	€...	6	12	2,40
** 75	VPP075C	€...	3	16	4,00
90	VPP090C	€...	3	12	5,70
110	VPP110C	€...	2	12	8,20
125	VPP125C	€...	2	2	9,00
160	VPP160C	€...	4	4	19,50
180	VPP180C	€...	14	1	20,60
* 200	VPP200C	€...	-	-	22,82
* 225	VPP225C	€...	-	-	23,68

* VPP180C valve body - * Cuerpo de válvula VPP180C

* Corps de vanne VPP180C - * VPP180C Ventilkörper

** Request technical data sheet - ** Solicitar ficha técnica

** Veuillez demander la fiche technique - ** Technisches Datenblatt beantragen

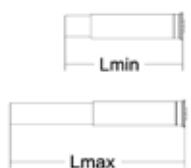
Pe valve ancillaries - Complementos válvula de PE
Acessoires pour vanne en PE - Zubehör Kugelhahn aus PE



Protection tube

Protector
Cheminé
Reparatur-Rohr

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren



code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
TUR	€...	-	-	1,80



Spindle

Eje de extensión
Tige-allonge
Verlängerungsstange

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren



code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
AM	€...	-	-	0,6

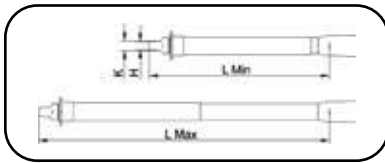
Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€... Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



Telescopic extension spindle

Extensión telescópica
Tige-allonge télescopique
teleskopische Verlängerungsstange

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren



dn valve	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
20-50	AMTVP070.100.I1	€...	-	-	-
63-125	AMTVP070.100.I2	€...	-	-	-
160-315	AMTVP070.100.I3	€...	-	-	-



Integral Flange long spigot

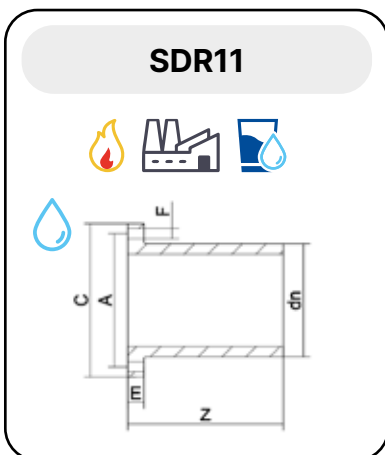
Integral Flange long spigot
Integral Flange long spigot
Sonderflansch, lange Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Drilled PN16 according to UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – for use with modified* flange drilled PN16
Perforación PN16 conforme a la UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – para empleo con la brida modificada* con perforación PN16

Perforé PN16 selon UNI EN 1092-1 (ISO 7500) - pour utilisation avec bride modifiée* perforée PN16
Bohrung PN16 gemäß der UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – für Verwendung mit modifizierter* Flansch mit Bohrung PN16

dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
250	200	SF250200C	360,00	24	1	6,70
315	250	SF315250C	590,00	18	1	10,90



- * ask for technical data sheet and quotation
- * solicitar ficha técnica y oferta
- * demander la fiche technique et le devis
- * Bitte fragen Sie nach dem technischem Blatt und einem Angebot



Integral Flange short spigot

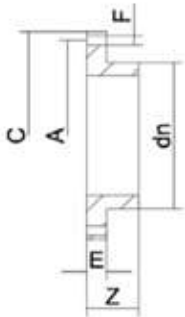
Integral Flange short spigot
 Integral Flange short spigot
 Sonderflansch, kurze Schweißenden

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

Drilled PN10 according to UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – for use with modified* flange drilled PN10
 Perforación PN10 conforme a la UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – para empleo con la brida modificada con perforación PN10
 Perforé PN10 selon UNI EN 1092-1 (ISO 7500) - pour utilisation avec bride modifiée* perforée PN10
 Bohrung PN10 gemäß der UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – für Verwendung mit modifizierter* Flansch mit Bohrung PN10

Use only by welding with thermal elements (butt fusion)
 Empleo sólo mediante soldadura con elementos térmicos por contacto (a tope)
 Utilisez uniquement avec miroir chauffant par contact (bout à bout)
 Nur mit Heizelemente-Stumpfschweißen verwenden

SDR17

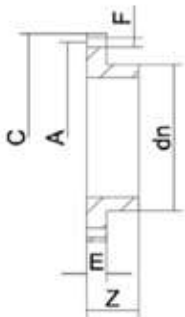


dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
355	300	SF355300B	250,00	-	-	4
400	355	SF400355B	300,00	40	1	5
450	400	SF450400B	530,00	20	1	8,5
450	450	SF450B	656,00	-	-	10,5
560	500	SF560500B	690,00	10	1	14,5

* ask for technical data sheet and quotation
 * solicitar ficha técnica y oferta
 * demander la fiche technique et le devis
 * Bitte fragen Sie nach dem technischem Blatt und einem Angebot

Drilled PN16 according to UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – for use with modified* flange drilled PN16
 Perforación PN16 conforme a la UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – para empleo con la brida modificada con perforación PN16
 Perforé PN16 selon UNI EN 1092-1 (ISO 7500) - pour utilisation avec bride modifiée* perforée PN16
 Bohrung PN16 gemäß der UNI EN 1092-1 (ISO 7500) – für Verwendung mit modifizierter* Flansch mit Bohrung PN16

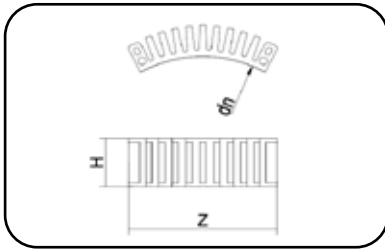
SDR11



dn	DN	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
N 355	300	SF355300C	410,00	-	-	5,50
N 450	400	SF450400C	815,00	-	-	13,50
450	450	SF450C	1.030,00	-	-	17,00
N 560	500	SF560500C	1.100,00	-	-	21,00

* ask for technical data sheet and quotation
 * solicitar ficha técnica y oferta
 * demander la fiche technique et le devis
 * Bitte fragen Sie nach dem technischem Blatt und einem Angebot

Custom made fittings
 Piezas especiales
 Pièces spéciales
 Spezialteile



Electrofusion FLEX Restraint

Electrofusion FLEX Restraint
Electrofusion FLEX Restraint
Electrofusion FLEX Restraint

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

dn	code	€	Q Box	CP	Saldabilità (SDR)	Weight [kg]
160 - 280	FLEX	77,20	48	32	7,4 - 17	0,25
315 - 1600					7,4 - 26	



Strap for FLEX

Correa para FLEX
Ceinture pour FLEX
Haltegurt für FLEX

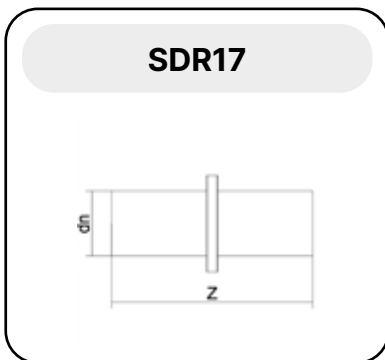
dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
160 - 1600	CRICCHETTO50.5000	25,60	-	-	0,70



Puddle Flange

Puddle Flange
Puddle Flange
Puddle Flange

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
110	PF110B	110,00	-	-	-
125	PF125B	125,00	-	-	-
140	PF140B	145,00	-	-	-
160	PF160B	170,00	-	-	-
180	PF180B	200,00	-	-	-
200	PF200B	230,00	-	-	-
225	PF225B	272,00	-	-	-
250	PF250B	315,00	-	-	-
280	PF280B	376,00	-	-	-
315	PF315B	450,00	-	-	-
355	PF355B	550,00	-	-	-
400	PF400B	670,00	-	-	-
450	PF450B	810,00	-	-	-
500	PF500B	975,00	-	-	-
560	PF560B	1.200,00	-	-	-
630	PF630B	1.500,00	-	-	-

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



Puddle Flange

Puddle Flange
Puddle Flange
Puddle Flange

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
110	PF110C	142,00	-	-	-
125	PF125C	167,40	-	-	-
140	PF140C	192,00	-	-	-
160	PF160C	231,50	-	-	-
180	PF180C	272,00	-	-	-
200	PF200C	317,00	-	-	-
225	PF225C	378,00	-	-	-
250	PF250C	442,00	-	-	-
280	PF280C	530,00	-	-	-
315	PF315C	645,00	-	-	-
355	PF355C	722,00	-	-	-
400	PF400C	955,00	-	-	-
450	PF450C	1168,00	-	-	-
500	PF500C	1405,00	-	-	-
560	PF560C	1715,00	-	-	-
630	PF630C	2110,00	-	-	-

SDR9



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
110	PF110G	176,00	-	-	-
125	PF125G	205,00	-	-	-
140	PF140G	240,00	-	-	-
160	PF160G	287,00	-	-	-
180	PF180G	337,00	-	-	-
200	PF200G	391,00	-	-	-
225	PF225G	471,00	-	-	-
250	PF250G	558,00	-	-	-
280	PF280G	665,50	-	-	-
315	PF315G	806,20	-	-	-
355	PF355G	976,00	-	-	-
400	PF400G	1200,00	-	-	-
450	PF450G	1450,00	-	-	-
500	PF500G	1730,00	-	-	-
560	PF560G	2115,00	-	-	-

Custom made fittings
Piezas especiales
Pièces spéciales
Spezialteile

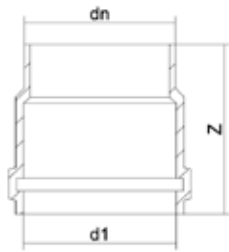


Mono socket joint

Mono junta
Manchon à emboîter
Steckmuffe

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR26



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
110	MG110A	65,10	144	1	0,24
125	MG125A	69,50	-	-	0,36
160	MG160A	76,10	192	1	0,51
180	MG180A	100,40	-	-	0,80
200	MG200A	113,60	-	-	1,05
225	MG225A	119,10	-	-	1,65
250	MG250A	184,20	-	-	2,00
315	MG315A	239,30	-	-	4,07
355	MG355A	324,10	-	-	4,62
400	MG400A	400,30	-	-	6,45
450	MG450A	473,00	-	-	7,80
500	MG500A	546,80	-	-	10,30
560	MG560A	648,30	-	-	13,73
630	MG630A	1001,10	-	-	17,50

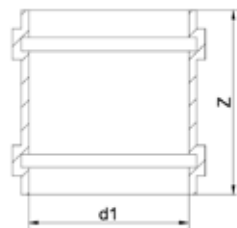


Double socket joint

Bi junta
Manchon à joints
Doppelsteckmuffe

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR26



dn=dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
110	B110A	129,00	-	-	0,33
125	B125A	133,50	-	-	0,49
160	B160A	162,10	-	-	0,78
180	B180A	184,20	-	-	1,07
200	B200A	200,70	-	-	1,38
225	B225A	215,00	-	-	1,94
250	B250A	337,40	-	-	2,79
315	B315A	516,00	-	-	5,18
355	B355A	584,30	-	-	5,86
400	B400A	739,80	-	-	8,51
450	B450A	879,80	-	-	10,00
500	B500A	1012,10	-	-	12,59
560	B560A	1167,00	-	-	17,90
630	B630A	1676,30	-	-	21,35

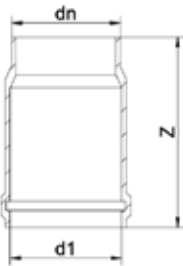


Expansion joint

Junta de dilatación
Manchon de dilatation
Ausdehnungsflansch

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR26



dn=dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
110	GD110A	100,40	-	-	0,43
125	GD125A	105,80	-	-	0,54
140	GD140A	121,30	-	-	0,70
160	GD160A	141,10	-	-	0,80
180	GD180A	152,10	-	-	1,15
200	GD200A	176,40	-	-	2,12
225	GD225A	255,80	-	-	2,68
250	GD250A	276,80	-	-	3,18
280	GD280A	361,60	-	-	3,80
315	GD315A	481,80	16	1	5,75
355	GD355A	538,00	-	-	6,63
400	GD400A	639,50	-	-	9,27
450	GD450A	778,40	-	-	11,10
500	GD500A	904,10	4	1	14,56
560	GD560A	1037,50	-	-	19,40
630	GD630A	1556,70	-	-	24,10

IMPERIAL SIZES

Imperial sizes
Imperial sizes
Imperial sizes

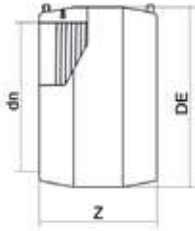


IPS Electrofusion Coupler

Pressure Rating 125 PSI (PE4710)

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR17



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
24"	MP24B.IPS	1301,00	3	1	50,10
26"	MP26B.IPS	1446,50	2	1	49,00
28"	MP28B.IPS	3889,60	2	1	51,00
30"	MP30B.IPS	4983,30	2	1	57,40
32"	MP32B.IPS	5479,40	2	1	68,80
34"	MP34B.IPS	€...	-	-	87,50
36"	MP36B.IPS	€...	2	1	95,00
42"	MP42B.IPS	€...	1	0	140,00
48"	MP48B.IPS	€...	-	-	197,00

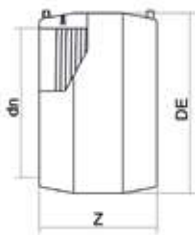


IPS Electrofusion Coupler

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
1"	MP1C.IPS	7,40	50	60	0,07
1 ¼"	MP114C.IPS	8,20	40	60	0,09
1 ½"	MP112C.IPS	11,40	50	32	0,17
2"	MP2C.IPS	12,10	32	32	0,25
3"	MP3C.IPS	20,50	30	16	0,40
4"	MP4C.IPS	25,60	22	12	0,75
6"	MP6C.IPS	50,30	100	1	2,10
8"	MP8C.IPS	86,80	60	1	3,75
10"	MP10C.IPS	161,70	28	1	7,50
12"	MP12C.IPS	263,80	15	1	11,30
14"	MP14C.IPS	447,40	12	1	13,00
16"	MP16C.IPS	593,30	9	1	18,20
18"	MP18C.IPS	831,50	4	1	30,00
20"	MP20C.IPS	1114,60	3	1	44,20
22"	MP22C.IPS	2309,70	3	1	55,20
24"	MP24C.IPS	2783,80	2	1	73,00
26"	MP26C.IPS	3768,30	2	1	78,00
28"	MP28C.IPS	4751,80	-	-	85,00
30"	MP30C.IPS	5469,50	2	1	107,80
32"	MP32C.IPS	6150,80	-	-	120,00
34"	MP34C.IPS	€...	-	-	148,00
36"	MP36C.IPS	€...	2	1	158,40
42"	MP42C.IPS	€...	2	1	250,00
48"	MP48C.IPS	€...	-	-	365,00

Imperial sizes
 Imperial sizes
 Imperial sizes

Imperial manufactured in accordance to ASTM standards

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

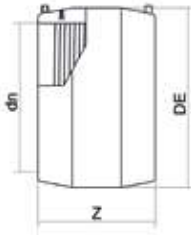


IPS Electrofusion Coupler

Pressure Rating 335 PSI (PE4710)

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR7



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
2"	MP2N.IPS	20,70	26	32	0,35
3"	MP3N.IPS	35,30	26	16	0,70
4"	MP4N.IPS	45,00	16	12	1,40
6"	MP6N.IPS	101,00	75	1	3,70
8"	MP8N.IPS	170,20	36	1	7,80
10"	MP10N.IPS	304,00	24	1	13,90
12"	MP12N.IPS	601,70	9	1	31,30
14"	MP14N.IPS	€...	6	1	32,00
16"	MP16N.IPS	€...	4	1	47,40
18"	MP18N.IPS	€...	4	1	64,00

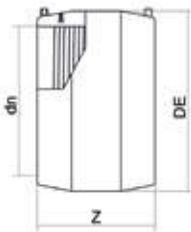


DIPS Electrofusion Coupler

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
4"	MP4C.DIPS	25,60	16	12	0,90
6"	MP6C.DIPS	50,30	90	1	2,25
8"	MP8C.DIPS	86,80	55	1	4,60
10"	MP10C.DIPS	161,70	28	1	6,80
12"	MP12C.DIPS	263,80	15	1	11,60
14"	MP14C.DIPS	447,40	9	1	18,70
16"	MP16C.DIPS	593,30	4	1	26,90
18"	MP18C.DIPS	831,50	3	1	48,60
20"	MP20C.DIPS	1114,60	3	1	59,00
24"	MP24C.DIPS	2783,80	2	1	84,00

Imperial manufactured in accordance to ASTM standards

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

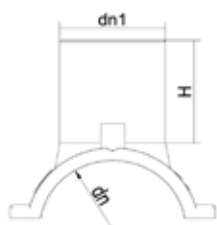


IPS x IPS Electrofusion Branch Saddle

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)

Manufactured by molding - Fabricado mediante molde
 Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11



dn	dn1	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
2"	2"	CPSP2.2C.IPS	€...	40	12	0,28
3"	2"	CPSP3.2C.IPS	€...	35	12	0,30
4"	2"	CPSP4.2C.IPS	€...	20	12	0,42
6"	2"	CPSP6.2C.IPS	€...	15	12	0,55
8" - 10"	2"	CPSP810.2C.IPS	€...	16	12	1,05
12" - 18"	2"	CPSP1218.2C.IPS	€...	18	12	1,07
20" - 36"	2"	CPSP2036.2C.IPS	€...	8	16	1,45
4"	3"	CPSP4.3C.IPS	€...	10	16	0,55
8" - 10"	3"	CPSP810.3C.IPS	€...	16	12	1,40
12" - 18"	3"	CPSP1218.3C.IPS	€...	16	12	1,42
20" - 36"	3"	CPSP2036.3C.IPS	€...	8	16	1,80
6"	4"	CPSP6.4C.IPS	€...	8	12	0,90
8"	4"	CPSP8.4C.IPS	€...	9	12	1,85
10"	4"	CPSP10.4C.IPS	€...	10	12	1,80
12" - 16"	4"	CPSP1216.4C.IPS	€...	4	12	2,90
18" - 20"	4"	CPSP1820.4C.IPS	€...	4	12	2,94
22" - 26"	4"	CPSP2226.4C.IPS	€...	-	-	2,90
28" - 32"	4"	CPSP2832.4C.IPS	€...	4	12	2,95
34" - 42"	4"	CPSP3442.4C.IPS	€...	4	12	2,96
18" - 20"	6"	CPSP1820.6C.IPS	€...	4	12	4,30
18"	8"	CPSP18.8C.IPS	€...	-	-	6,60
20"	8"	CPSP20.8C.IPS	€...	-	-	6,54
22"	8"	CPSP22.8C.IPS	€...	1	16	6,38
24"	8"	CPSP24.8C.IPS	€...	-	-	6,35
26"	8"	CPSP26.8C.IPS	€...	1	16	6,35
22"	12"	CPSP22.12C.IPS	€...	-	-	13,00
24"	12"	CPSP24.12C.IPS	€...	-	-	13,00
26"	12"	CPSP26.12C.IPS	€...	-	-	13,00
28"	12"	CPSP28.12C.IPS	€...	-	-	13,00
30"	12"	CPSP30.12C.IPS	€...	-	-	13,00
32"	12"	CPSP32.12C.IPS	€...	-	-	13,00
34"	12"	CPSP34.12C.IPS	€...	-	-	13,00
36"	12"	CPSP36.12C.IPS	€...	-	-	13,00
42"	12"	CPSP42.12C.IPS	€...	-	-	13,00
48"	12"	CPSP48.12C.IPS	€...	-	-	13,00

Imperial sizes
 Imperial sizes
 Imperial sizes

Imperial manufactured in accordance to ASTM standards

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
 €...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

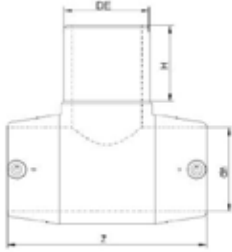


IPS Electrofusion Tee

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
1 1/4"	TEP114C.IPS	28,00	28	32	0,20
1 1/2"	TEP112C.IPS	32,90	40	16	0,26
2"	TEP2C.IPS	36,50	24	16	0,45
3"	TEP3C.IPS	59,60	14	12	1,13
4"	TEP4C.IPS	82,70	5	12	2,50
6"	TEP6C.IPS	203,10	33	1	7,00
8"	TEP8C.IPS	481,40	-	-	11,60

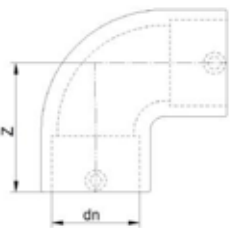


IPS Electrofusion Elbow 90°

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
4"	GE9P4C.IPS	69,30	5	16	2,20
6"	GE9P6C.IPS	170,20	36	1	6,60
8"	GE9P8C.IPS	335,50	22	1	10,80

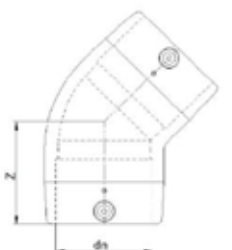


IPS Electrofusion Elbow 45°

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11



dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
2"	GE4P2C.IPS	34,10	45	16	0,31
3"	GE4P3C.IPS	51,20	27	12	0,70
4"	GE4P4C.IPS	69,30	6	16	2,00
6"	GE4P6C.IPS	170,20	45	1	4,80
8"	GE4P8C.IPS	335,50	24	1	8,90

Imperial manufactured in accordance to ASTM standards

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

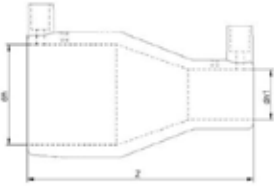


IPS Electrofusion Reducer

Pressure Rating 200 PSI (PE4710)

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren

SDR11

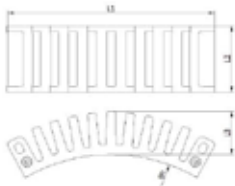


dn	code	€	Q Box	CP	Weight [kg]
1 1/4"	REP1.114C.IPS	20,70	35	60	0,17
2"	REP2.034C.IPS	23,60	-	-	0,19
2"	REP2.1C.IPS	23,60	30	32	0,18
2"	REP2.114C.IPS	23,60	30	32	0,20
2"	REP2.112C.IPS	23,60	30	32	0,20
3"	REP3.2C.IPS	36,50	40	12	0,45
4"	REP4.2C.IPS	49,10	20	12	0,80
4"	REP4.3C.IPS	49,10	24	12	0,86



Electrofusion FLEX Restraint

Manufactured by molding - Fabricado mediante moldeo
Fabriqué par moulage - Produziert mit Spritzgußverfahren



dn	code	€	Q Box	CP	Saldabilità (SDR)	Weight [kg]
6" - 10"	FLEX	114,30	48	32	7,4 - 17	0,25
12" - 63"					7,4 - 26	



Strap for FLEX

dn	code	€	Q Box	CP	Misura [mm]	Weight [kg]
6" - 63"	CRICCHETTO50.5000	25,60	-	-	5000 x 50	0,70

Imperial manufactured in accordance to ASTM standards

Other measures and/or SDR on request - Otras medidas y/o SDR sobre pedido - Autres mesures et/ou SDR sur demande - Andere Maße und/oder SDR auf Anfrage
€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage

Imperial sizes
Imperial sizes
Imperial sizes
Imperial sizes

EQUIPMENT AND TOOLS

**Máquinas y equipos
Machines et équipements
Maschinen und Geräte**



Security cannot be an optional and we are aware of it. Our Electrofusion Control Units (welding machines) meet the requirements for CE marking. They are designed, manufactured and tested by Plastitalia S.p.A. and comply with IEC standards.



La seguridad no puede ser una opción y nosotros lo sabemos bien. Nuestras Unidades de Control (soldadoras) satisfacen los requisitos de la marca CE. Han sido proyectadas, fabricadas y probadas por Plastitalia S.p.A. y son conformes a las normas IEC.



La sécurité ne peut pas être une option et nous le savons bien. Nos unités de contrôle (soudeuses) répondent aux exigences du marquage CE. Elles sont conçues, fabriquées et testées par Plastitalia S.p.A. et sont conforme aux normes CEI.



Sicherheit kann nicht eine Option sein, wir sind uns dessen bewusst. Unsere Kontrolleinheiten (Schweißgeräte) erfüllen alle Anforderungen der CE-Kennzeichnung. Sie sind entwickelt, hergestellt und getestet von und in Plastitalia S.p.A. und entsprechen allen IEC Normen.

Multipurpose Electrofusion Control Unit (ECU)

Soldadora multifunción - Unidad de control de la soldadura

Soudeuse polyvalent - Unité de contrôle de soudage

POLYVALENTES SCHWEISSGERÄT - EINHEIT ZUR KONTROLLE DER SCHWEISSUNG



I Plast 105

Control unit
Unidad de control de la soldadura
Unité de contrôle de soudage
Kontrolleinheit

- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser (mm)	code	€	Weight [kg]
20-1600	IPLAST105	5500,00	24



I Plast 60

Control unit
Unidad de control de la soldadura
Unité de contrôle de soudage
Kontrolleinheit

- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser (mm)	code	€	Weight [kg]
20-400	IPLAST60	4100,00	18,5



I Plast 30

Control unit
Unidad de control de la soldadura
Unité de contrôle de soudage
Kontrolleinheit

- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser (mm)	code	€	Weight [kg]
20-160	IPLAST30	2800,00	13

€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



I Plast GPS

(accuracy 2,5 m)
 (exactitud 2,5 m)
 (precision 2,5 m)
 (Genauigkeit 2,5 m)

- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

code	€	Weight [kg]
PW019014	1200,00	0,117



SCRAPERS

Essential tool to be used to prepare welding elements before their use with electrofusion fittings.



RASCADORES DE TUBO

Equipos indispensables para la preparación de las tuberías antes de la soldadura con accesorios soldables eléctricamente.



RACLEURS

Equipment indispensable pour la preparation des elements avant leur utilisation avec les accessoires electrosoudables.



SCHABER

notwendiges Gerät für die Vorbereitung der zu schweißenden Elemente, vor deren Verwendung mit elektrisch schweißbaren Formteile.



Manual scraper

Rascador de tubo manual
 Racleur Manuel
 Handschaber

- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
tutti	RM	18,50	0,095



Mechanical scraper

Rascador mecánico
Racleur mecanique
Mechanisches Schälgerät



Fittings working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
63-225	RS063.225	1706,30	1,9
90-355	RS090.355	2187,50	4,7
110-500	RS110.500	2511,30	6,0
450-800	RS450.800	9400,00	-
900-1200	RS900.1200	€...	25,0

- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



CLAMPS

Mechanical tools used to clamp welding elements during the electrofusion weld. They will avoid dangerous mechanical stresses on weld.



ALLINEADORES

Equipos mecánicos para bloquear y alinear las tuberías en la soldadora con las uniones eléctricas. Para obviar peligrosos esfuerzos mecánicos que comprometen de la unión.



POSITIONNEURS

Outils mecanique utilises pour maintenir fermes et alignés les tubes pendant la soudure avec des raccords electrosoudables. En evitant dangereuses sollicitations compromettantes la soudure.



EINWEISER

mechanische Geräte, welche dazu dienen, im Fall von schweißbaren Verbindungsstücken die zu schweißenden Elemente während des Schweißvorgangs festzulegen, damit sie nicht verrutschen und alle richtig ausgerichtet bleiben. Sie vermeiden mechanische Beanspruchungen, welche die Schweißung beeinträchtigen würden.



Clamp

Alineador
Positienneur
Halteklemmen



Working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
20-63	ALL020.63	1281,00	4,1
40-160	ALL040.160	2635,90	15,0
90-225	ALL090.225	3870,00	40,0
* 90-400	ALL090.400	3653,10	30,0
400-1200	ALL400.1200	9150,00	210,0

- * Strap clamp
- * Correa para Alineador
- * Ceinture pour Positienneur
- * Haltegurt für Halteklemmen

- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

€...: Prices on request - Precios sobre pedido - Prix sur demande - Preise auf Anfrage



Third shaft for clamp

Tercer eje para alineador
Troisième axe pour aligneur
Dritte Achse für Halteklemmen

mm	code	€	Weight [kg]
20×63	3ASSEAL063	505,30	2,0
40×160	3ASSEAL160	1303,80	7,0
N 90×225	3ASSEAL225	1036,90	20,00
90×400	146CAD06	1561,90	15,0

- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen



PIPE CUTTERS

For a professional cutting of the pipe.



TRONZADORE DE TUBOS

Para un corte profesional del tubo.



COUPE TUBES

Pour une découpe professionnelle du tuyau.



ROHRSCHEIDER

für einen professionellen schnitt des Rohrs.



Pipe cutter Shears type

Tronzadora de tubo tijera
Coupe tube à cisaille
Kunststoff-Rohrschere

- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
16-42	CS042	145,00	0,9
16-75	CS075	302,00	2,7



- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Pipe cutter rotary type

Tronzadora de tubo a rotacion
Coupe tube à rotation
Kunststoffrohr-Abschneider

Working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
16-63	TT016.063	320,00	1,7
50-140	TT050.140	705,00	2,2
100-160	TT100.160	715,00	2,6



- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Guillotine pipe cutter

Tronzadora de tubo a guillotina
Coupe tube à guillotine
Kunststoffrohr-Guillotine

Working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
63-125	GH063.125	2450,00	7,47
63-225	GH063.225	4720,00	17,00
63-315	GH063.315	11.300,00	34,00



- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Pipe stand

Suport
Support
Träger

Working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
40-500	SUPP040.500	€...	10,0



- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Roller

Rodillo
Rouleaux
Rohrbock

Working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
0-315	RUL315	350,00	4,5



- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Re-rounding clamps

Rodillos
Arrondisseurs
Runddrückschelle

Working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
32	ARR032	€...	0,5
40	ARR040	€...	1,5
50	ARR050	€...	1,25
63	ARR063	€...	1,25
90	ARR090	€...	1,5
110	ARR110	€...	2,0
125	ARR125	€...	2,0
160	ARR160	€...	2,25
180	ARR180	€...	3,0
200	ARR200	€...	3,0
225	ARR225	€...	3,0
250	ARR250	€...	3,0



- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Re-rounding clamp large diameters

Rodillo grandes diámetros
Arrondisseur grands diamètres
Runddrückschelle für große Durchmesser

Working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
500-710	RIA500.710	€...	27,0
800-1200	RIA800.1200	€...	75,0

Butt welding equipment

Máquinas de soldar a tope

Machines à souder bout à bout

SCHWEISSGERÄT MIT THERMISCHEN KONTAKT-ELEMENTEN (STUMPFSCHEISSUNG)



- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Butt welding equipment

Máquinas de soldar a tope

Machines à souder bout à bout

Schweißgerät mit thermischen Kontaktelementen (Stumpfschweißung)

Working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
40-125	PT125	10.100,00	63
40-160	PT160	12.820,00	110
63-200	PT200	14.650,00	128
63-250	PT250	15.800,00	172
90-315	PT315	18.000,00	230
90-355	PT355	21.500,00	265
200-500	PT500	31.500,00	470
315-630	PT630	47.500,00	670



Squeeze off equipment

Aplastatubos

Ecrase-tube

Abquestchgerät

- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
20-63	ST020.63	626,00	6,00
63-200	ST063.200	2865,00	39,00



Re-rounding clamps after squeeze off

Rodillos post aplastamiento
Arrondisseurs post ecrasement
Rundungsschale

- Note: Ask for technical data sheet
- Nota: solicitar ficha técnica actualizada
- Note: Demander la fiche technique révisée
- Anmerkung: nach aktualisiertem technischen Datenblatt fragen

Working range Rango de trabajo Gamme de travail Durchmesser	code	€	Weight [kg]
63	ARRPS063	€...	3,0
75	ARRPS075	€...	3,5
90	ARRPS090	€...	3,5
110	ARRSP110	€...	5,7
125	ARRPS125	€...	5,7
160	ARRPS160	€...	7,0
180	ARRPS180	€...	7,5
200	ARRPS200	€...	9,0
225	ARRPS225	€...	11,5
250	ARRPS250	€...	12,0



PE Cleaner

Detergente PE
Nettoyant pour PE
PE Reiniger

code	€
DT	39,00

Marker

Marcador permanente
Marquer permanent
Marker



code	€
PENNAR	7,00

Free lint cloth

Paño
Linge nettoyant
Reinigungstuch



code	€
PANNO	3,00

EXAMPLES OF BESPOKE PRODUCTS

**Ejemplos de productos a medida
Quelques exemples de produits sur mesure
Beispiele maßgeschneiderter Produkte**

Manifolds

**Colectores
Collecteurs
Verteilerrohre**

PRESSURE OR GRAVITY

Presión o gravedad

Pression ou gravité

Druck oder Schwerkraft

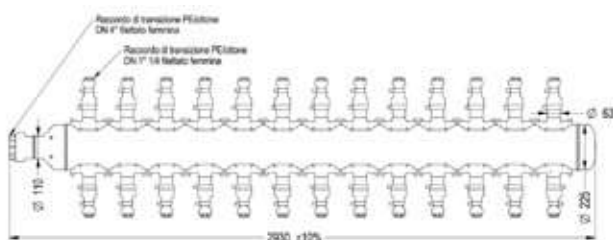
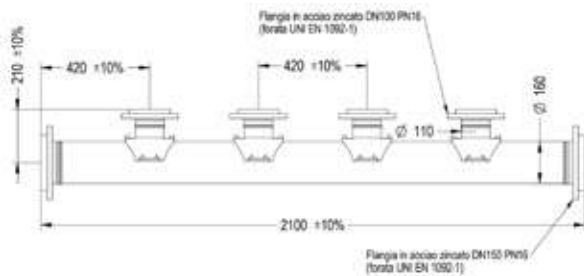
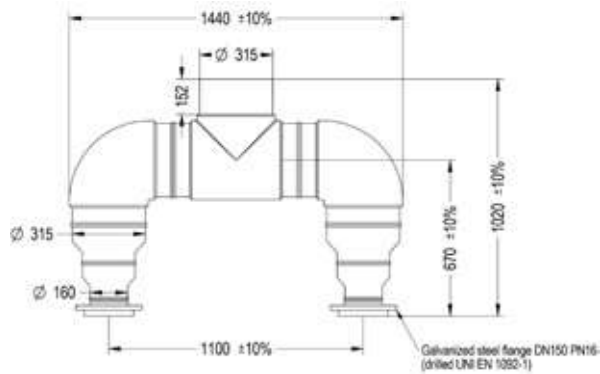
€

On request
Sobre pedido
Sur demande
Auf Anfrage

Maximum operative pressure (PN at 20° C or MOP) and diameters: depending on availability

Presión máxima de ejercicio (PN a 20°C ó MOP) y diámetros: según disponibilidad.
Pression maximale d'exercice (PN à 20 °C ou MOP) et diamètres: en fonction de la disponibilité.

Maximal zulässiger Betriebsdruck (PN bei 20° C oder MOP) und Durchmesser: je nach Verfügbarkeit.



Bespoke products
Productos a medida
Produits sur mesure
Maßgeschneiderte Produkte

Wellheads for biogas system

**Bocas de pozo para instalaciones Biogas
Têtes de puits pour les installations Biogas
Bohrlochköpfe für Biogas-Systeme**

PRESSURE OR GRAVITY

Presión o gravedad

Pression ou gravité

Druck oder Schwerkraft

€

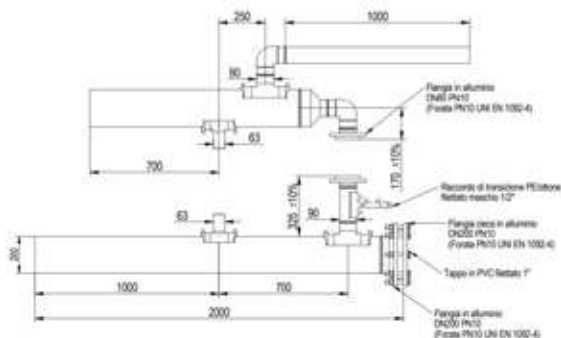
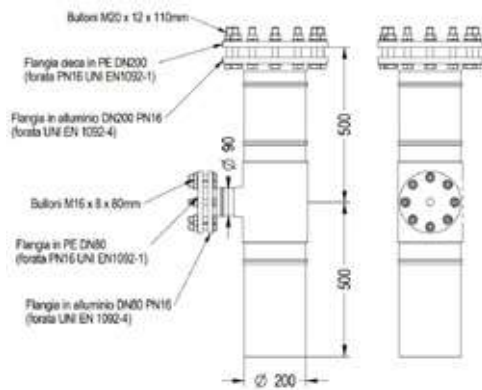
On request
Sobre pedido
Sur demande
Auf Anfrage

Maximum operative pressure (PN at 20° C or MOP) and diameters: depending on availability

Presión máxima de ejercicio (PN a 20°C ó MOP) y diámetros: según disponibilidad.

Pression maximale d'exercice (PN à 20 °C ou MOP) et diamètres: en fonction de la disponibilité.

Maximal zulässiger Betriebsdruck (PN bei 20° C oder MOP) und Durchmesser: je nach Verfügbarkeit.



Bespoke products
Productos a medida
Produits sur mesure
Maßgeschneiderte Produkte

Special fittings

**Accesorios especiales
Raccords spéciales
Spezialformteile**

PRESSURE OR GRAVITY

Presión o gravedad

Pression ou gravité

Druck oder Schwerkraft

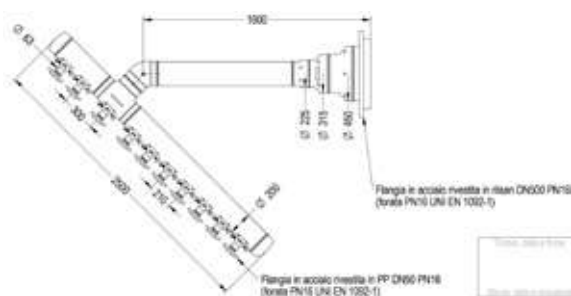
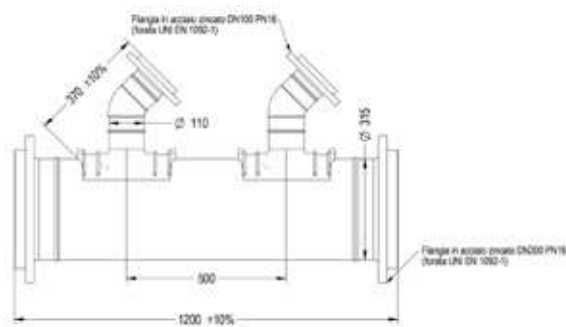
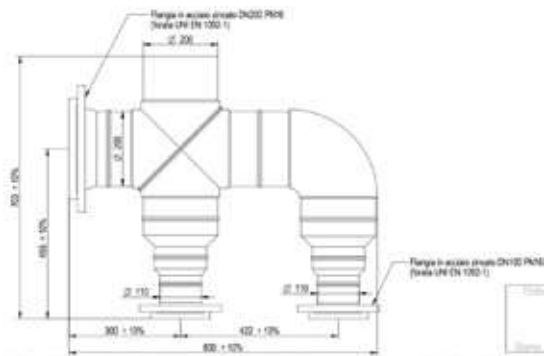
€

On request
Sobre pedido
Sur demande
Auf Anfrage

Maximum operative pressure (PN at 20° C or MOP) and diameters: depending on availability

Presión máxima de ejercicio (PN a 20°C ó MOP) y diámetros: según disponibilidad.
Pression maximale d'exercice (PN à 20 °C ou MOP) et diamètres: en fonction de la disponibilité.

Maximal zulässiger Betriebsdruck (PN bei 20° C oder MOP) und Durchmesser: je nach Verfügbarkeit.



PRESSURE OR GRAVITY

Presión o gravedad
 Pression ou gravité
 Druck oder Schwerkraft

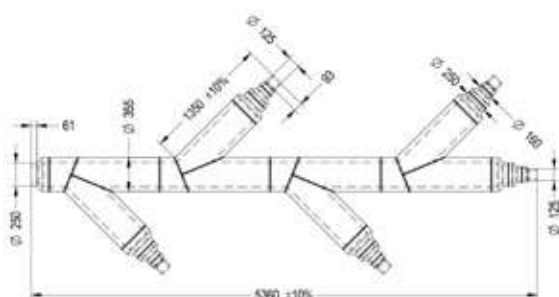
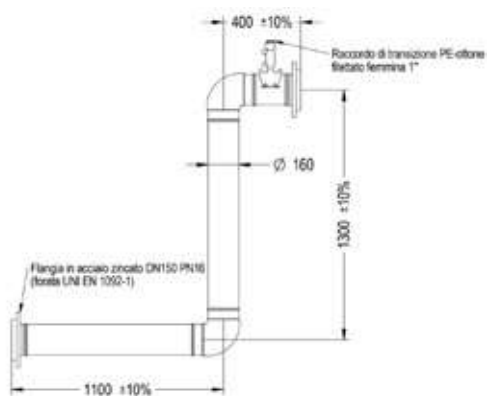
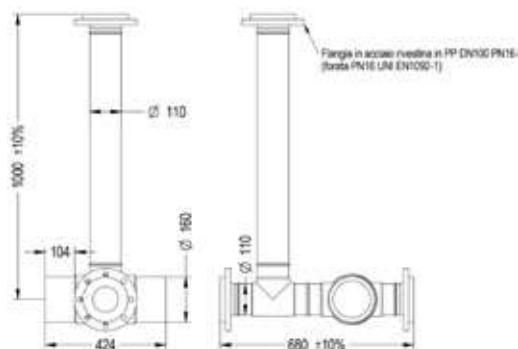
€

On request
 Sobre pedido
 Sur demande
 Auf Anfrage

Maximum operative pressure (PN at 20° C or MOP) and diameters: depending on availability

Presión máxima de ejercicio (PN a 20°C ó MOP) y diámetros: según disponibilidad.
 Pression maximale d'exercice (PN à 20 °C ou MOP) et diamètres: en fonction de la disponibilité.

Maximal zulässiger Betriebsdruck (PN bei 20° C oder MOP) und Durchmesser: je nach Verfügbarkeit.



PRESSURE OR GRAVITY

Presión o gravedad

Pression ou gravité

Druck oder Schwerkraft

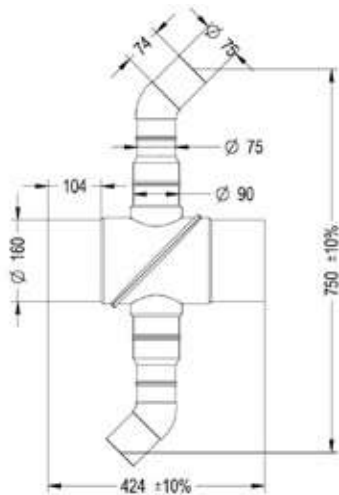
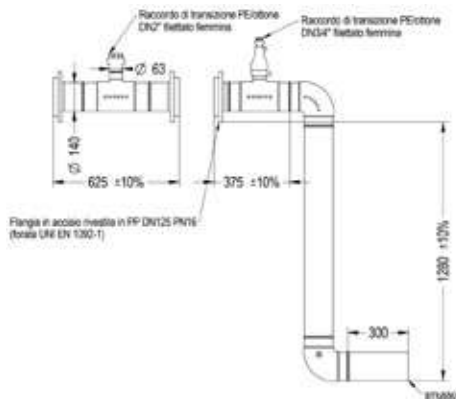
€

On request
Sobre pedido
Sur demande
Auf Anfrage

Maximum operative pressure (PN at 20° C or MOP) and diameters: depending on availability

Presión máxima de ejercicio (PN a 20°C ó MOP) y diámetros: según disponibilidad.
Pression maximale d'exercice (PN à 20 °C ou MOP) et diamètres: en fonction de la disponibilité.

Maximal zulässiger Betriebsdruck (PN bei 20° C oder MOP) und Durchmesser: je nach Verfügbarkeit.



Hydraulic hubs

Nudos hidráulicos
Noeuds hydrauliques
Hydraulische Knoten

PRESSURE OR GRAVITY

Presión o gravedad

Pression ou gravité

Druck oder Schwerkraft

€

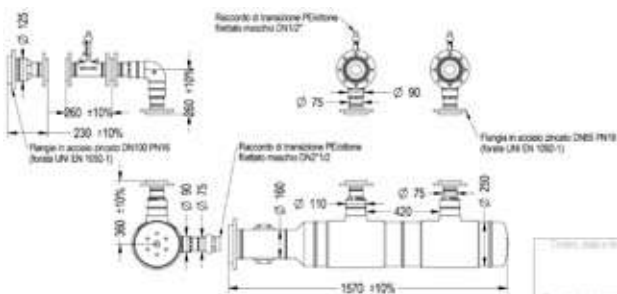
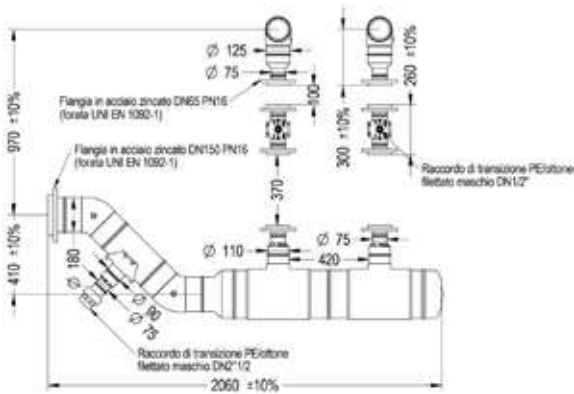
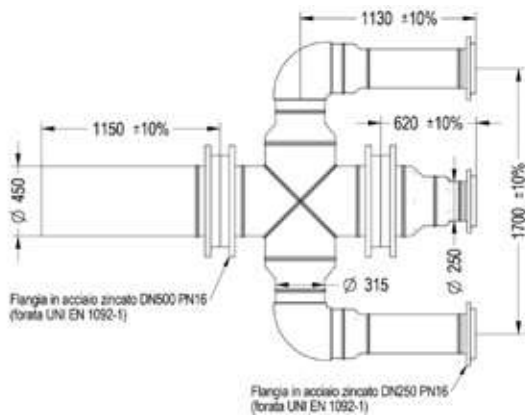
On request
Sobre pedido
Sur demande
Auf Anfrage

Maximum operative pressure (PN at 20° C or MOP) and diameters: depending on availability

Presión máxima de ejercicio (PN a 20°C ó MOP) y diámetros: según disponibilidad.

Pression maximale d'exercice (PN à 20 °C ou MOP) et diamètres: en fonction de la disponibilité.

Maximal zulässiger Betriebsdruck (PN bei 20° C oder MOP) und Durchmesser: je nach Verfügbarkeit.



Bespoke products
Productos a medida
Produits sur mesure
Maßgeschneiderte Produkte

Hydrant tee

Tee de la boca de riego
Té à eau
T-Stücke für Hydrantenanschluss

PRESSURE OR GRAVITY

Presión o gravedad

Pression ou gravité

Druck oder Schwerkraft

€

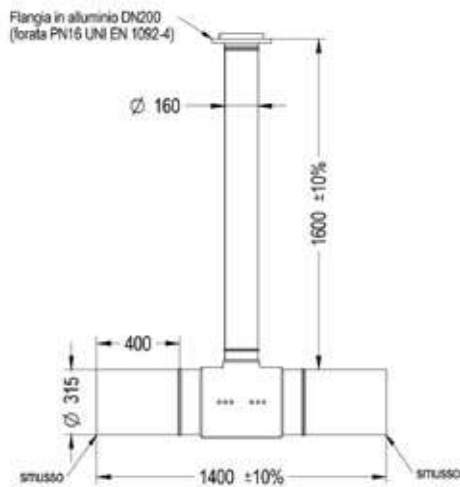
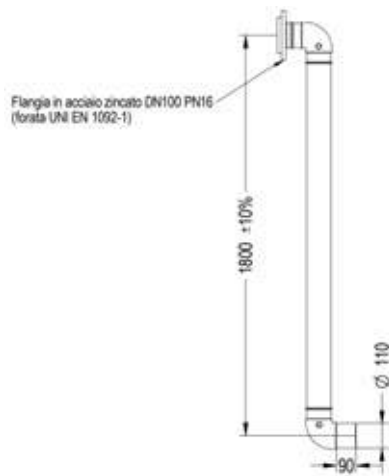
On request
Sobre pedido
Sur demande
Auf Anfrage

Maximum operative pressure (PN at 20° C or MOP) and diameters: depending on availability

Presión máxima de ejercicio (PN a 20°C ó MOP) y diámetros: según disponibilidad.

Pression maximale d'exercice (PN à 20 °C ou MOP) et diamètres: en fonction de la disponibilité.

Maximal zulässiger Betriebsdruck (PN bei 20° C oder MOP) und Durchmesser: je nach Verfügbarkeit.



PRESSURE OR GRAVITY

Presión o gravedad

Pression ou gravité

Druck oder Schwerkraft

€

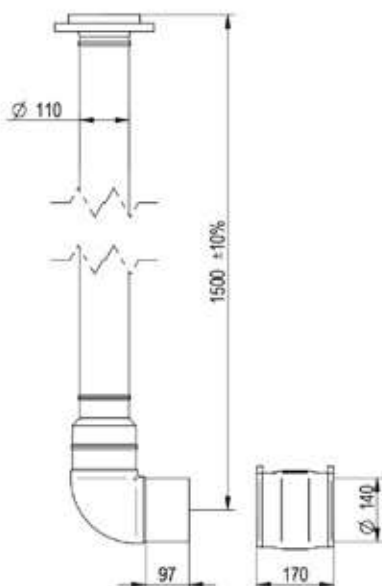
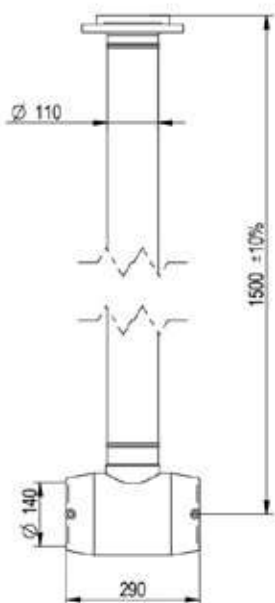
On request
Sobre pedido
Sur demande
Auf Anfrage

Maximum operative pressure (PN at 20° C or MOP) and diameters: depending on availability

Presión máxima de ejercicio (PN a 20°C ó MOP) y diámetros: según disponibilidad.

Pression maximale d'exercice (PN à 20 °C ou MOP) et diamètres: en fonction de la disponibilité.

Maximal zulässiger Betriebsdruck (PN bei 20° C oder MOP) und Durchmesser: je nach Verfügbarkeit.



PRESSURE OR GRAVITY

Presión o gravedad

Pression ou gravité

Druck oder Schwerkraft

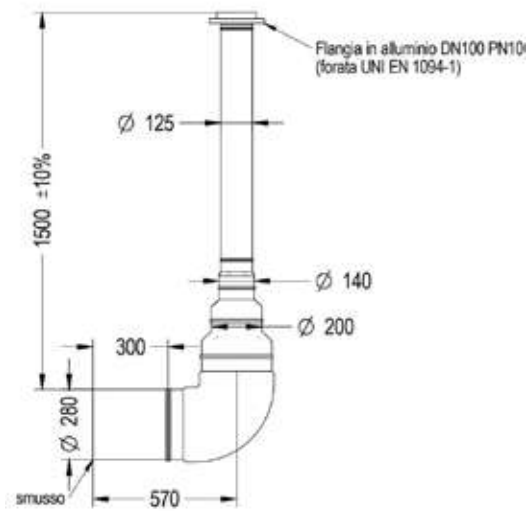
€

On request
Sobre pedido
Sur demande
Auf Anfrage

Maximum operative pressure (PN at 20° C or MOP) and diameters: depending on availability

Presión máxima de ejercicio (PN a 20°C ó MOP) y diámetros: según disponibilidad.
Pression maximale d'exercice (PN à 20 °C ou MOP) et diamètres: en fonction de la disponibilité.

Maximal zulässiger Betriebsdruck (PN bei 20° C oder MOP) und Durchmesser: je nach Verfügbarkeit.



**T 90° reduced manufactured by
welding long spigot type**

Te 90° reducida obtenida mediante soldadura mango largo
T 90° réalisé par soudure embout type long
T-Stück 90° reduziert mit langen Schweißenden,
hergestellt durch Schweißen

PRESSURE OR GRAVITY

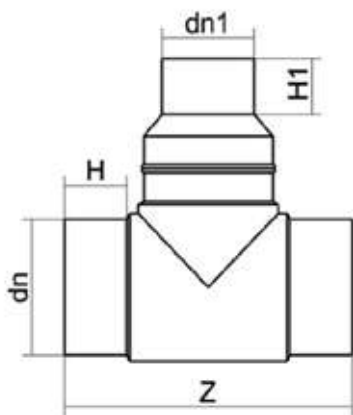
Presión o gravedad

Pression ou gravité

Druck oder Schwerkraft

€

On request
Sobre pedido
Sur demande
Auf Anfrage



WELDING PROCEDURES GUIDE

**Guía para los procedimientos de soldadura
Guide pour les procédures de soudage
Anleitung zum Schweißverfahren**



Welding procedures guide

Welding is a special process that must be performed by qualified personnel.

Plastitalia S.p.A. strongly encourages its customers to operate according to the following principles:

- The materials used, pipes and fittings, must comply with the applicable product standards;
- The personnel operating the welding must be adequately informed and trained;
- The equipment used must be appropriate to carry out the proposed works, well maintained and complying with product standards (if any);
- Welding operations must be carried out in reliable conditions required by applicable law.

Electrofusion process

The electrofusion welding process is simple, but its success depends very much on testing that the welder must do before starting the activity. Such inspections must include at least the following controls:

- 1- pipes ends on the opposite to the welding zone, must be adequately sealed to avoid air currents during the welding time (particularly harmful in the case of welding in which the set of pipes and fittings is placed in vertical. This increases the risk of tire in the constructing product);
- 2- the protective packaging, where electrofusion fittings are individually contained must be intact and sealed (fitting should be taken out only immediately before use);
- 3- the surface of the fittings, internal and external, must be smooth, uniform and defect-free;
- 4- coils have to be regular (without contact points between them);
- 5- equipment needed for welding: roundings, scrapers, aligners, and more, must be available and in good state of efficiency;
- 6- power generator and extension cable have to be sized properly;
- 7- the control unit (welding machine) has to work properly and according to the instructions provided by its manufacturer.

Particular care must be taken to verify that the fitting SDR design matches to that one of the pipes or that the fusion SDR of the fittings could fit with the SDR of the pipes.

Electrofusion welding procedure (UNI 10521)



Check the size of the parts to be welded.



Cut the pipe with the pipe cutter.



Mark the area to be scraped.



Use the proper scrapers.



Clean the surfaces with a suitable detergent.



Mark the insertion depth.



Clamps pipe and align it.



Read the bar code.

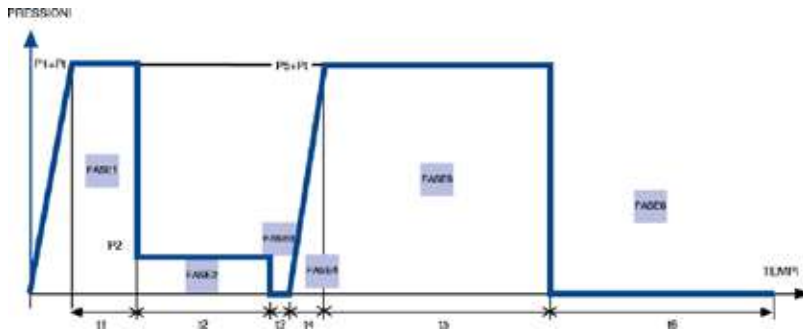


Start welding. Perform the required contrais (alignment, depth of insertion and fusion indicators).



Heating elements procedure (butt welding)

The chart reproduced below (source UNI 10520) represents the welding cycle divided into 6 different phases. This welding cycle is recognized as valid all over the world. However, the welding parameters may vary slightly from country to country in order to take into account the local aspects, among which in the first instance, the environmental conditions (heat, cold, rain, etc.). Most applied refer to the standards: ISO 21307, ASTM F2620 and UNI 10520; technical documents most followed are: DVS 2207-1, POP03, WIS 4-32-08, etc.



- Stage 1: Matching and pre-heating
- Stage 2: Heating
- Stage 3: Removal of thermo element
- Stage 4: Reaching of welding pressure
- Stage 5: Welding
- Stage 6: Cooling

For the welding of elements produced with raw material PE100-RC and having wall thicknesses more than 20 mm you can use the dual pressure welding cycle.



Place the elements to be welded into the machine.



Mill the parts to be welded and check the alignment.



Stage 1: preheating.



Stage 2: heating.



Stage 5: welding with element in pressure.



Guía para los procedimientos de soldadura

La soldadura es un procedimiento especial que debe ser realizado por operadores cualificados. Plastitalia S.p.A. recomienda a sus clientes operar según los siguientes principios:

- Los materiales usados, tubería y accesorios, deben ser conformes con las normas de productos aplicables;
- Los operadores de soldadura deben ser informados y formados de manera adecuada;
- Los equipos usados deben ser idóneos para la ejecución de los trabajos, en buenas condiciones de mantenimiento y conformes con las normas de producto;
- Las operaciones de soldadura deben ser realizadas según las condiciones de seguridad requeridas por la ley aplicable.

Procedimiento de soldadura por electrofusión

La soldadura por electrofusión es un procedimiento simple pero su éxito va a depender mucho de los controles ejecutados por el operador de soldadura antes de empezar su actividad, entre los cuales los destacan:

- 1- los extremos de las tuberías, opuestos a la zona de soldadura, deben ser adecuadamente sellados para evitar formaciones de corrientes de aire durante la fase de soldadura (en particular hay que evitar las corrientes en caso de soldaduras cuyos elementos están en posición vertical porque va a aumentar el riesgo de incendios del artefacto);
- 2- los embalajes protectores, en los que se empaquetan los accesorios electrosoldables individualmente (que hay que desempaquetar sólo al momento del uso), deben estar intactos y sellados;
- 3- a superficie de los accesorios, interna y externa, debe ser lisa, uniforme y sin defectos;
- 4- el bobinado de las espiras debe ser regular (no deben estar en contacto entre ellas);
- 5- los equipos necesarios para la soldadura: rodillos, rascadores, alineadores y otros, deben ser adecuados y en buen estado de uso;
- 6- el motogenerador y la línea de alimentación deben tener los tamaños y potencia correctos;
- 7- la unidad de control (soldadora) debe funcionar correctamente y según las indicaciones del fabricante.

Hay que tener mucho cuidado con el SDR de proyecto del accesorio, que tiene que corresponder al SDR de fusión de tubería, y al SDR de fusión de los accesorios, que debe ser compatible y al SDR de tubería.

Procedimiento de soldadura por electrofusión (UN110521)



Controlar las dimensiones de los elementos a soldar.



Cortar el tubo con los tronzadores.



Identificar la zona de rascadura.



Usar los rascadores idóneos.



Limpiar las superficies con el detergente idóneo.



Identificar la profundidad de inserción.



Bloquear y alinear.



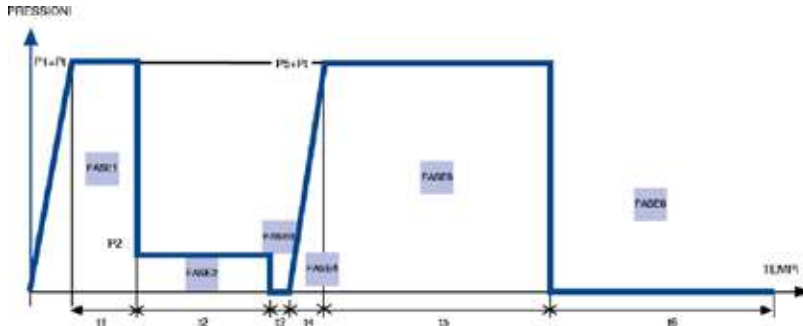
Leer el código de barras.



Iniciar la soldadura. Realizar los controles necesarios (alineación, profundidad de inserción e indicadores de fusión).

Procedimiento de soldadura por elemento de calor (termofusión)

El gráfico abajo (fuente: norma UNI 10520) representa el ciclo de soldadura dividido en 6 fases diferentes, reconocido como válido en todo el mundo. Los parámetros de soldadura, además, pueden cambiar dependiendo del país y de los factores locales, entre los cuales, las condiciones ambientales (calor, frío, lluvia, etc.) Los estándares principales se refieren a las normas: ISO 21307, ASTM F2620 y UNI 10520; los documentos técnicos que se aplican son: DVS 2207-1, POPO3, WIS 4-32-08, etc.

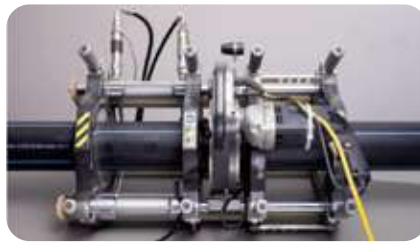


- Fase 1: Arrastre y precalentamiento
- Fase 2: Calentamiento
- Fase 3: Extracción del elemento de calor (placa)
- Fase 4: Alcance de la presión de soldadura
- Fase 5: Soldadura
- Fase 6: Enfriamiento

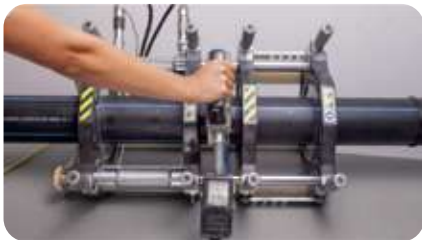
Para soldar elementos realizados con materia prima PE100-RC y con espesores de pared mayores de 20 mm, se puede aplicar el ciclo de soldadura de doble presión.



Posicionar los elementos a soldar en la máquina.



Fresar las partes a soldar y verificarla alineación.



Fase 1: precalentamiento.



Fase 2: calentamiento.



Fase 5: soldadura con elementos en presión.



Guide pour les procédures de soudure

Le soudage est un procédé spécial qui doit être effectuée par personnel qualifié. Plastitalia S.p.A. recommande vivement à ses clients à opérer selon les principes suivants:

- Les matériaux utilisés, les tuyaux et les raccords, doivent être conformes aux normes de produits applicables;
- Le personnel effectuant les soudures doit être suffisamment informé et formé;
- Les machines utilisées doivent être appropriées pour mener à bien les travaux proposé, en bon état et conformes aux normes de produits (le cas échéant);
- Les opérations de soudage doivent être effectuées dans des conditions de sécurité requises par la loi applicable.

Procédure par électro-fusion

La procédure de soudage par électrofusion est simple, mais son succès dépend en grande partie des vérifications que le soudeur doit faire avant de commencer l'activité; ces contrôles doivent comprendre au moins les contrôles suivants:

- 1- les extrémités des tubes, opposées à la zone de soudage, doit être suffisamment étanche pour éviter que les courants d'air peuvent se former pendant la phase de soudage (particulièrement néfaste dans le cas du soudage, dans lequel l'ensemble de tubes et raccords sont placés verticalement, ce qui augmente le risque d'incendie dans le produit de construction);
- 2- l'emballage de protection, dans lequel raccords électro soudables sont individuellement contenus (et qui doit être pris juste avant l'utilisation), doit être intact et scellé;
- 3- la surface des raccords, internes et externes, doit être lisse, homogène et exempt de défauts;
- 4- l'enroulement des bobines, doit être régulière (il n'y a pas de points de contact entre eux);
- 5- l'équipement nécessaire pour le soudage: machine à arrondir, grattoirs, gouttières et plus, doivent être disponibles et en bon état de fonctionnement;
- 6- le moteur-générateur et la ligne d'alimentation doit être dimensionné correctement;
- 7- l'unité de commande (machine à souder) doivent fonctionner correctement et conformément aux instructions fournies par le fabricant.

Un soin particulier doit être pris pour s'assurer que l'SDR du projet correspond à celle des tubes ou que l'SDR de fusion des raccords est compatible avec l'SDR des tubes.

Procédure de soudage par electrofusion (UNI 10521)



Vérifier la taille des pièces à souder.



Coupez le tuyau avec le coupe-tube.



Délimiter la zone à gratter.



Et utiliser les racleurs spéciaux.



Nettoyez les surfaces avec un détergent approprié.



Marquer la profondeur d'insertion.



Bloquer et aligner.



Lisez le code à barres.

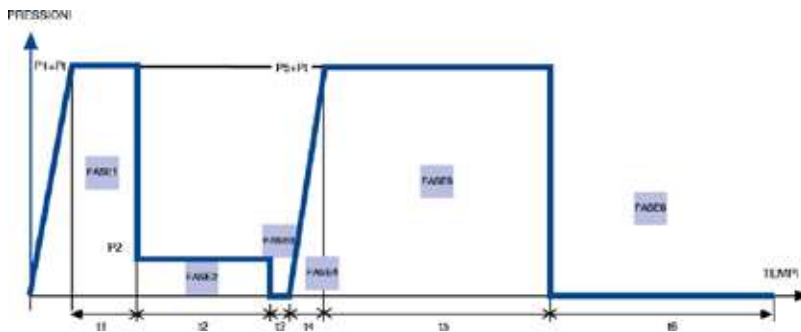


Commencer la soudure. Effectuer les contrôles nécessaires (alignement, profondeur d'insertion et indicateurs de fusion).



Procédure de contact avec des éléments chauffants (bout à bout)

Le graphique reproduit ci-dessous (source norme UNI 10520) représente le cycle de soudage divisé en 6 phases différentes. Ce cycle de soudage est reconnu comme valable dans le monde entier. Les paramètres de soudage, cependant, peuvent varier légèrement d'un pays à l'autre afin de prendre en compte les aspects locaux, parmi lesquels en premier lieu, les conditions environnementales (chaleur, froid, pluie, etc.). Les normes appliquées se réfèrent aux normes: ISO 21307, ASTM F2620 et UNI 10520; les documents techniques les plus populaires sont: DVS 2207-1, POPO3, WIS 4-32-08, etc.

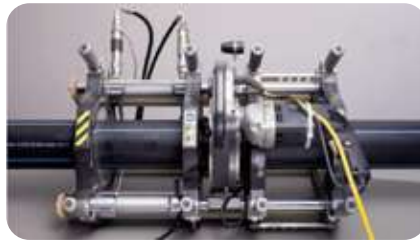


- Phase 1: Assemblage et préchauffage
- Phase 2: Chauffage
- Phase 3: Déplacement du thermo-élément
- Phase 4: Réalisation de la pression de soudure
- Phase 5: Soudure
- Phase 6: Refroidissement

Pour le soudage d'éléments fabriqués avec des matières premières et PE100-RC ayant une épaisseur de paroi supérieure à 20 mm, on peut utiliser le cycle de soudage à double pression.



Placer les pièces à souder dans la machine.



Broyer les pièces à souder et vérifier l'alignement



Phase 1: préchauffage.



Phase 2: chauffage.



Phase 5: soudure avec les éléments eu pression.



Anleitung zum Schweißverfahren

Der Schweißprozess ist ein spezielles Verfahren, das von speziell geschulten Fachkräften ausgeführt werden muss. Plastitalia S.p.A. empfiehlt seinen Kunden deshalb auf Folgendes zu achten:

- Die verwendeten Materialien, Rohre und Formteile, müssen den geltenden Produktnormen entsprechen;
- Die Schweißer müssen angemessen informiert und instruiert sein;
- Das eingesetzte Werkzeug muss für die vorhergesehene Arbeit geeignet sein, in gutem Wartungszustand sein und den (falls vorhanden) Produktnormen entsprechen.
- Die Schweißarbeiten sind gemäß der rechtlich geltenden Sicherheitsbedingungen durchzuführen.

Ablauf Elektroschweißverfahren

Das Elektroschweißverfahren ist einfach, aber sein Erfolg hängt sehr von den Überprüfungen ab, die der Schweißer vor Beginn der Tätigkeit durchführen muss. Diese Überprüfungen müssen zumindest folgendes umfassen:

- 1- Bitte prüfen Sie Form- und Rohrteile, dass Außendurchmesser und Wanddicke übereinstimmen. Die Rohrenden während der Schweißung verschließen, um Luftzug zu vermeiden (besonders schädlich bei Vertikalschweißungen, da erhöhte Brandgefahr besteht);
- 2- Die Schutz-Verpackung der einzelnen Formteile sollte intakt und verschlossen sein und dürfen nur direkt vor dem Schweißvorgang geöffnet werden;
- 3- Die Oberfläche der Formteile, innen und außen, müssen glatt, gleichmäßig und mängelfrei sein;
- 4- Die Spulen müssen regulär sein (es darf kein Kontaktpunkt zwischen ihnen geben);
- 5- Die Verarbeitungswerkzeuge die für die Schweißung notwendig sind, wie Rundungsschalen, Schaber, Halteklemmen und anderes, müssen in einem einwandfreien Zustand sein;
- 6- Stromerzeuger und Verlängerungskabel müssen richtig dimensioniert sein;
- 7- Die Kontrolleinheit (Schweißgerät) muss ordnungsgemäß und gemäß den Anweisungen des Herstellers funktionieren.

Es ist besonders darauf zu achten, dass das SDR-Design des Formstücks mit dem der Rohre übereinstimmt oder dass das die Schweißung des SDR des Formstücks mit dem SDR des Rohres möglich ist.

Verfahren des Heizwendelschweißens (UNI 10521)



Maße der zu schweißenden Elemente kontrollieren.



Rohr schneiden.



abzuschälenden Bereich markieren.



geeignetes Schälgerät benutzen.



Oberflächen mit geeigneten Reinigungsmitteln säubern.



Einstecktiefe ermitteln.



markieren und ausrichten.



Leer el código de barras.

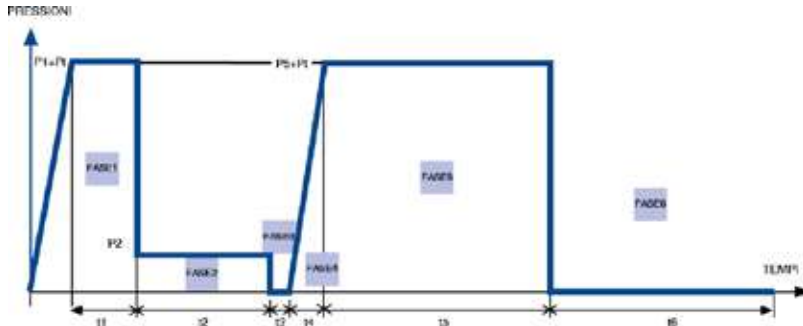


Mit der Schweißung beginnen. Die Kontrollen durchführen (Schweißparameter und Ausrichtung).



Ablauf Stumpschweißverfahren

Die folgend wiedergegebene Grafik (Quelle UNI 10520) stellt den unterteilt in 6 verschiedene Phasen dar. Dieser ist weltweit anerkannt. Die Schweißparameter dagegen können von Land zu Land leicht variieren, um lokale Aspekte zu berücksichtigen, z. B. allen voran die Umweltbedingungen (Hitze, Kälte, Regen etc.). Die meist angewandten Standards beziehen sich auf die Normen: ISO 21307, ASTM F2620 und UN110520; die am meisten befolgten technischen Unterlagen sind DVS 2207-1, POPO3, WIS 4-32-08, etc.

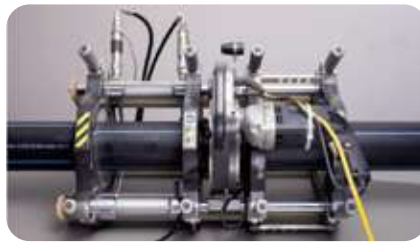


- Phase 1: Angleichen und Anwärmen
- Phase 2: Erwärmung
- Phase 3: Entfernung des Heizelements
- Phase 4: Erreichen des Schweißdrucks
- Phase 5: Schweißen
- Phase 6: Abkühlung

Für das Schweißen von Elementen, die mit dem Werkstoff PE100 produziert werden und eine Wandstärke mehr als 20 mm haben, kann der Doppeldruckschweißzyklus verwendet werden.



Schweißstücke in der Maschine positionieren.



Fräsen der Elemente und Ausrichtung kontrollieren.



Phase 5: Schweißen der Elemente unter Druck.



Phase 1: Anwärmern.



Phase 2: Erhitzen.



MAIN CONDITIONS OF SALE

**Condiciones generales de venta
Conditions generales de vente
Allgemeine Verkaufsbedingungen**

MAIN CONDITIONS OF SALE

ARTICLE 1 APPLICATION OF GENERAL SALES CONDITIONS

These general conditions of sale are to be deemed applicable to all orders received and confirmed by the Seller. Any matter not expressly and otherwise defined will be governed by the following general conditions of sale which will be indicated on the back of the order confirmation. The placing of the order by the buyer implies acceptance of the general conditions of sale.

ARTICLE 2 CONCLUSION OF THE CONTRACT

The sales contract will be considered fully concluded only with the order confirmation which will be sent within 3 days of receipt of the order itself. The order confirmation will be sent by email or facsimile.

Failure to send the order confirmation within the times and in the ways mentioned above shall not be in any way binding for the seller who cannot be held liable, either contractually or extra-contractually, for any damage suffered by the buyer due to failure to conclude the contract.

ARTICLE 3 DELIVERY

The delivery of goods shall be done EXW Loaded Incoterms 2020 lcc at Brolo (ME), Italy.

If shipment of the goods is agreed to the buyer's domicile, this will always be at the buyer's expense and the transfer of risk will take place at the time of delivery of the products to the first carrier, its being understood that the Seller shall not be liable in any way for damage to the goods during transport.

ARTICLE 4 WARRANTY

The buyer is required to check that the products listed on the transport document are consistent, in terms of quality and quantity, with the actual products delivered, communicating, in writing, any discrepancies within three days from the delivery of the same at the seller's facilities or, if shipping is agreed, from the date on which the products are received at the buyer's address.

In the presence of any defects and/or lack of conformity, the relative report, in order to be valid and effective, must be received within seven days from the discovery of the said defects and/or lack of conformity. Furthermore, the report must identify the defective and/or faulty goods, specifying the nature of the fault and/or lack of conformity and providing suitable proof of the existence of the same. Reports received after the term indicated above, as well as generic reports that fail to provide the required details, will not be considered valid.

For Products which have been manufactured according to specifications, drawings or models supplied by the Buyer, the Seller's warranty shall be limited to the adequacy of the materials and workmanship. For Products or essential components manufactured by a third party and supplied by the Seller by contract, the Seller's warranty shall be limited to the warranty provided by the third party.

This warranty does not apply to damage resulting from normal wear and tear and uninstallation, inadequate storage and maintenance, failure to observe the operating instructions, undue stress or overloading, unsuitable transport of media, construction work or unsuitable building site, improper repairs or alterations carried out by the buyer or third parties, the use of spare parts other than original ones and other reasons beyond the control of the Seller.

No action or claim may be brought by the Buyer due to alleged breaches of warranty or any other obligation of the Seller after the expiration of twelve (12) months from receipt of the Products by the end user or at the latest after eighteen (18) months from shipment of the Products by the Seller.

In the event in which products are sold to a purchaser who is based outside Italy or who is resident outside Italy, the warranty provided for under these general terms and conditions will be valid regardless of any other legal provisions that might exist in the country in which the purchaser is based or is resident.

In any case, all damage, discrepancies or diminished functionality which the products may suffer during transport, for which the Buyer assumes all risk, shall not be deemed as faults and/or conformity defects.

The seller disclaims all liability for malfunctions, faults and/or defects that may result from misuse of the goods. In case of use of the Products in civil and/or industrial applications, the Seller shall consider the cost of disassembling the defective Product and restoring the damaged object up to € 100,000 for each event.

ARTICLE 5 LIABILITY

If, following the filing of a claim, it is proven that the fault and/or conformity defect is attributable to the Seller, the latter shall replace the defective products or parts thereof, at no cost to the Buyer, with the exception of the costs which the Buyer has to bear for the shipment of the defective product. The replaced product or product parts shall be shipped to the Buyer at the Seller's expense.

It is understood that the above warranty (consisting of the obligation to replace or supplement the products) includes and replaces the warranties or liabilities provided for by law, and excludes any liability of the Seller (whether contractual or non-contractual) arising from the products sold, including for acts and omissions of its employees or third parties in the performance of their obligations.

ARTICLE 6 DISCLAIMER

The Seller shall be exempted from liability for nonfulfillment of its obligations due to force majeure, meaning any event which cannot reasonably be avoided or overcome and which is not ordinarily foreseeable at the time of the conclusion of the contract. The term "force majeure" shall include but not be limited to natural disasters, prolonged loss of energy, fire, explosion and epidemics.

ARTICLE 7 PAYMENTS

Payments must be made directly to Plastitalia's domicile or to people provided with regular authorization.

In case of late payment of the Purchaser, the legal interest for the delay shall be due, (in accordance with the provisions of EEC Directive no. 2000/35) pursuant to Art. 5 of Legislative Decree no. 231/2002 without the need for formal notice. In the event of non-payment or in case of late payment, all costs and expenses will be charged to the Purchaser, including legal fees incurred in recovering his own credit.

ARTICLE 8 PRICES

Prices refer to goods without packaging. Unless otherwise stated, prices do not include taxes, fees and charges of any kind, which are charged to the Purchaser. For delayed deliveries is agreed that apply the prices in effect at time of delivery according to changes between the date of the offer and the delivery.

ARTICLE 9 WITHDRAWAL

The Seller shall be entitled to withdraw from the Contract if the Buyer does not make regular payments or is late in making such payments, as specified in art. 7. The Seller shall also be entitled to withdraw in the event of the Buyer becoming insolvent in whole or in part or being subject to any bankruptcy proceedings or in the event of modification of

the Company. In the case of a natural person, also in the case of declaration of incapacity or death. The same right of withdrawal shall be granted in the event of the buyer suffering a bill of exchange protested by anyone, including for an unaccepted promissory note. The exercising of the right of withdrawal shall entitle the Seller to the immediate payment of any amounts owed.

ARTICLE 10 SOLVE ET REPETE

The Purchaser, if he does not give evidence of having performed his obligations and especially those of the full payment of the amount due, cannot start any action or dispute in court nor oppose some exceptions, so any claim does not entitle the Purchaser to withhold or delay payments.

ARTICLE 11 VAT AND TAX CODE

The Purchaser is obliged to provide accurate fiscal information, being Plastitalia exempt from all liability.

ARTICLE 12 TESTING

a) Any inspection of materials has to be expressly required by the Purchaser when ordering and expressly accepted by the Vendor; with the explicit explanation that, if accepted, it must be done only in

Plastitalia's facilities; and that before shipping and delivery, and charged to the applicant.

b) The inspection shall be carried out within 15 days from the notification of approval of materials, but it is expressly agreed that the unsuccessful course of the set period should be understood, as actually means, as tacit renunciation of testing and, consequently, as tacit acceptance of the materials.

In this case, Plastitalia is fully authorized to make the shipping and to continue the production c) If, in case of inspection, there are rejected materials, Plastitalia is obliged only to replace them as soon as possible. Therefore, the Purchaser cannot require an immediate batch production scheduling.

ARTICLE 13 INVALIDITY

The invalidity of even one clause of these general conditions of sale shall not affect the effectiveness of the other clauses that will remain absolutely applicable. The non-applicable clause will automatically be replaced by a valid provision with the meaning closest to that of the invalidated and/or non-applicable clause.

ARTICLE 14 CONFIDENTIALITY PACT

For the purposes of the contract, confidential information means all information and documentation relating, by way of example but not limited to, any data, whether patented or patentable, invention, know-how and, in general, any information of a technical, scientific, economic, commercial or administrative nature which is communicated to the other party, directly or indirectly, in written, oral, graphic form or through the observation of tangible objects.

The parties to the contract undertake not to disclose to third parties confidential information and to communicate these ones only to persons, including employees, collaborators and consultants, who objectively need to be acquainted with it. The Seller undertakes to process the Buyer's personal data in the manner provided for by Regulation UE 2016/679.

ARTICLE 15 COMPETENT COURT

The agreement is governed by the Italian law. Any controversy or dispute between the parties concerning this Agreement shall be settled exclusively by the Court of Patti (ME), although the order and the contract have been made elsewhere by the employees of the Vendor.

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

ARTÍCULO 1 APLICACIÓN DE LAS CONDICIONES GENERALES DE VENTA

Las presentes condiciones generales de venta se considerarán aplicables a todos los pedidos recibidos y confirmados por parte del Vendedor. Cualquier cuestión no definida expresamente o definida de forma distinta se regulará mediante las siguientes condiciones generales de venta que estarán indicadas en la parte posterior de la confirmación de pedido. El envío de la orden de pedido por parte del comprador conlleva la aceptación de las condiciones generales de venta.

ARTÍCULO 2 CELEBRACIÓN DEL CONTRATO

El contrato de venta se declarará celebrado únicamente con la confirmación de pedido, que tendrá lugar dentro de los 3 días que siguen a la recepción del mismo. La confirmación de pedido se transmitirá mediante correo electrónico o fax. La ausencia de transmisión de la confirmación de pedido en los tiempos y formas anteriormente indicados no vinculará de ninguna manera al vendedor, el cual no podrá ser tenido como responsable, ni contractual ni extracontractualmente, por eventuales daños que pudiera sufrir el comprador por la ausencia de celebración del contrato.

ARTÍCULO 3 ENTREGA

La mercancía se entregará cargada en fábrica (EXW Loaded Incoterms 2020 lcc) en Brolò (ME). En el supuesto en el que se acordase la expedición de las mercancías en el domicilio del comprador, esta tendrá lugar siempre corriendo él con los gastos, y la transmisión de los riesgos tendrá lugar en el momento de la entrega de los productos al primer transportista, teniendo en cuenta que el Vendedor no responderá de ninguna manera por los daños ocurridos a la mercancía durante el transporte.

ARTÍCULO 4 GARANTÍA

El comprador está obligado a verificar la correspondencia cualitativa y cuantitativa entre los productos indicados en el documento de transporte y los productos entregados, comunicando por escrito cualquier discrepancia en un plazo de tres días a partir de la entrega de los mismos en los locales del vendedor o, si se acuerda el envío, a partir de la recepción de los productos en el domicilio del comprador.

En caso de defectos y/o faltas de conformidad, para que sea válida y eficaz, la reclamación deberá recibirse en un plazo de siete días desde su descubrimiento y deberá además identificar los productos defectuosos y/o defectuosos, especificando la naturaleza del defecto y/o falta de conformidad y aportando pruebas adecuadas de su existencia. No se considerarán efectivas las reclamaciones realizadas fuera de plazo o las reclamaciones generales que no contengan la información mencionada.

Para los Productos que han sido fabricados según las especificaciones, diseños o modelos proporcionados por el comprador, la garantía de la Vendedora queda restringida a la adecuación de los materiales y de las elaboraciones. Para Productos o componentes esenciales fabricados por una tercera parte y proporcionados por contrato por la Vendedora, la garantía de la Vendedora está limitada a la garantía proporcionada por la mencionada tercera parte.

La presente garantía no se aplica a los daños derivados de un uso normal y de la desinstalación, conservación y mantenimiento inadecuados, incumplimiento de las instrucciones operativas, esfuerzo excesivo o sobrecarga, transporte no adecuado de los medios, trabajo de construcción o de terreno de construcción no adecuado, de reparaciones o de alteraciones no apropiadas desarrolladas por el comprador o por terceras partes, del uso de recambios distintos a los originales y otras razones que quedan fuera del control de la Vendedora. Ninguna acción o reclamación puede ser interpuesta por parte del comprador por causa de presuntas violaciones de la garantía, o de cualquier otra obligación de la Vendedora, después del plazo de tiempo de doce (12) meses a contar a partir de la recepción de los Productos por parte del usuario final o, como muy

tarde, dentro de los dieciocho (18) meses que siguen a la expedición de los productos por parte de la Vendedora.

Si los productos se venden a un comprador cuyo domicilio social o residencia se encuentra en el extranjero, la garantía prevista en las presentes condiciones generales será válida independientemente de las diferentes disposiciones legales vigentes en el país donde se encuentre el domicilio social o la residencia del comprador.

En cualquier caso, no entran dentro del ámbito de los vicios y/o de los defectos de conformidad todos aquellos daños, diferencias o disminuciones en la funcionalidad que pudieran sufrir los productos durante el transporte, de los cuales el Comprador asume todos los riesgos.

El vendedor declina toda responsabilidad por fallos, vicios y/o defectos que pudieran derivar de un mal uso de la mercancía.

En los casos de uso de los Productos en aplicaciones civiles y/o industriales, la Vendedora considera el coste de desmontaje del Producto defectuoso y de recuperación del objeto dañado hasta 100.000 € para cada evento.

ARTÍCULO 5 RESPONSABILIDAD

Si, como consecuencia de la presentación de la denuncia se demostrase que el vicio y/o defecto de conformidad fuera imputable al Vendedor, este procederá a la sustitución de los productos o de las partes de los productos defectuosos, sin costes para el Comprador, a excepción de aquellos que el Comprador deberá abonar para la expedición del producto defectuoso. El producto o las partes de producto sustituidas, serán expedidos al Comprador corriendo el Vendedor con los gastos. Queda entendido que la citada garantía (consistente en la obligación de sustituir o incorporar los productos) incluye y sustituye a las garantías o responsabilidades previstas por las leyes y excluye toda responsabilidad del Vendedor (ya sea contractual o extracontractual) originada por los productos vendidos, así como por hechos y omisiones de los propios dependientes o de terceras partes en el cumplimiento de sus obligaciones.

ARTÍCULO 6 EXONERACIÓN DE RESPONSABILIDAD

El Vendedor queda exonerado de responsabilidad por el incumplimiento de sus obligaciones en caso de fuerza mayor, entendiéndose por tal aquel acontecimiento que no puede razonablemente ser evitado o superado y que no es ordinariamente previsible en el momento de la celebración del contrato. A título meramente de ejemplo, y no exhaustivo, se entienden como acontecimientos de fuerza mayor catástrofes naturales, una prolongada falta de energía, incendio, explosión o epidemias.

ARTÍCULO 7 PAGOS

Los pagos deben ser realizados en el domicilio de la Empresa vendedora o a personas autorizadas. En caso de retraso en el pago convenido el Comprador deberá pagar los intereses según indicado en la Directiva CEE n. 2000/35 y según el art. 5 del D.Lgs. italiano 231/2002, sin necesidad de moras. En caso de incumplimiento de pago o retrasos en el pago el Comprador deberá pagar todos los gastos, incluso gastos legales relacionados a propio/s crédito/s.

ARTÍCULO 8 PRECIOS

Los precios indicados son para mercancía sin embalaje. Salvo que se indique lo contrario, los precios no incluyen impuestos u otros cargos del Comprador. Para las entregas aplazadas se establezca la aplicación de los precios en vigor al momento de la entrega según las variaciones entre la fecha de la oferta y la de la entrega.

ARTÍCULO 9 RESCISIÓN

El Vendedor puede rescindir el Contrato en el caso en el que el Comprador no realice regularmente los pagos o se retrase en los citados pagos, de conformidad con lo precisado en el art. 7. El Vendedor tiene, además, derecho de desistimiento en el supuesto en el que el Comprador se declare en su totalidad o en parte insolvente o esté sometido a cualquier procedimiento concursal o en

caso de modificación de la Sociedad. En el caso de persona física, también en el caso de declaraciones de incapacidad o muerte. El mismo derecho de desistimiento es acordado en los casos en los que el comprador sufra un protesto cambiario por parte de cualquiera seguido también de un efecto no aceptado. El ejercicio del desistimiento otorga al Vendedor el derecho de conseguir, inmediatamente, el pago de todos los créditos.

ARTÍCULO 10 SOLVE ET REPETE

El Comprador, si no demostrará haber ejecutado sus obligaciones, en particular las del pago integral de la suma debida, no podrá comenzar ninguna acción o protesta, ni interponer alegaciones en juicio, y toda contestación no da derecho al Comprador de suspender o aplazar los pagos.

ARTÍCULO 11 P. IVA Y CÓDIGO FISCAL

El Comprador debe proporcionar los datos fiscales exactos y la Empresa vendedora será exonerada de toda responsabilidad.

ARTÍCULO 12 PRUEBA

a) La eventual inspección de los materiales debe ser solicitada claramente por el Comprador en la realización del pedido y aceptada por la Empresa vendedora; con explicación que, si aceptada, sólo se realizará en los establecimientos productores y antes de la remesa y entrega; gastos a cargo del solicitante.

b) El ensayo se efectuará dentro de 15 días de la notificación de la aprobación de los materiales, pero queda convenido que el decurso ineficaz del plazo fijado se entiende como renuncia tácita del ensayo y, consecuentemente, como aceptación tácita del material. La Empresa vendedora en este caso está autorizada a efectuar la relativa remesa y a proceder con la ulterior producción.

c) En el caso de que durante el ensayo sean rechazados los materiales, la Empresa vendedora tiene la obligación de sustitución a la brevedad posible, sin compromiso de producción por el Comprador.

ARTÍCULO 13 INVALIDEZ

La eventual invalidez, incluso de una sola cláusula de las presentes condiciones generales de venta, no tendrá ningún impacto en la eficacia de las demás cláusulas que seguirán siendo absolutamente aplicables. La cláusula no aplicable será automáticamente sustituida por una disposición válida con el significado más ajustado al de la cláusula inválida y/o no aplicable.

ARTÍCULO 14 PACTO DE CONFIDENCIALIDAD

A los efectos del contrato se entienden por informaciones confidenciales todas las informaciones y la documentación relativa, a modo de ejemplo y no exhaustivo, a cualquier dato o conocimiento averiguado, patentado o patentable, know how y, de una forma general, cualquier información de naturaleza técnica, científica, económica, comercial o administrativa que sea comunicada a la otra directa o indirectamente, de forma escrita, oral, gráfica o a través de la observación de objetos tangibles.

Las partes del contrato se comprometen a no divulgar a terceros las informaciones confidenciales de cara a terceros y a comunicar las informaciones confidenciales únicamente a aquellos dependientes, colaboradores o consultores que, objetivamente, necesiten adquirir ese conocimiento. El Vendedor se compromete a tratar los datos personales del Comprador de conformidad con las modalidades previstas por el Reglamento UE 2016/679.

ARTÍCULO 15 TRIBUNAL COMPETENTE

Al contrato se aplica la ley italiana. Para cualquier litigio entre las partes el tribunal competente es el de Patti (ME), aunque el contrato haya sido elaborado en otro lugar por los delegados de la Empresa vendedora.

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

ARTICLE 1 APPLICATION DES CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Ces conditions générales de vente s'appliqueront à toutes les commandes reçues et confirmées par le vendeur. Toute question non expressément et autrement définie sera régie par les conditions générales de vente qui seront indiquées au dos de la confirmation de commande. L'envoi de la commande par l'acheteur sous-entend l'acceptation des conditions générales de vente.

ARTICLE 2 CONCLUSION DU CONTRAT

Le contrat de vente sera considéré comme conclu uniquement après avoir reçu la confirmation de commande dans les 3 jours suivant la réception de la commande en question. La confirmation de commande devra être envoyée par email ou par fax. L'absence d'une confirmation de commande envoyée dans les délais et selon les modalités susmentionnés, n'engagera en rien le vendeur, dont la responsabilité, contractuelle ou extracontractuelle, ne saura être engagée, pour tout dommage éventuel que l'acheteur pourrait subir suite à la non-conclusion du contrat.

ARTICLE 3 LIVRAISON

La livraison de la marchandise sera effectuée franco usine (EXW Loaded Incoterms 2020 Icc) à Brolo (ME).

En cas d'accord pour une livraison au domicile de l'acheteur, celle-ci se fera à ses frais et le transfert du risque se fera au moment de la livraison des produits au premier transporteur, restant entendu que le vendeur ne sera en aucun cas responsable pour les dommages subis par la marchandise pendant le transport.

ARTICLE 4 GARANTIE

L'acheteur est tenu de vérifier la correspondance qualitative et quantitative entre les produits indiqués dans le document de transport et les produits livrés, en notifiant par écrit au vendeur toute divergence dans les trois jours suivant leur livraison dans les locaux du vendeur ou, si l'expédition est convenue, de leur réception au domicile de l'acheteur.

En cas de vices de fabrication et/ou de défauts de conformité, pour être valable et efficace, la plainte doit être reçue dans les sept jours suivant la découverte et doit par ailleurs identifier les produits défectueux et/ou viciés, en précisant la nature du vice de fabrication et/ou du défaut de conformité et en fournissant une preuve adéquate de son existence. Les plaintes déposées après la date limite ou les plaintes générales qui ne contiennent pas les informations susmentionnées ne seront PAS considérées comme valables.

Pour ce qui concerne les produits fabriqués selon les spécifications, dessins ou modèles fournis par l'acheteur, la garantie ne s'appliquera qu'à l'appropriation des matériaux et des usinages.

Pour ce qui concerne les produits ou les composants essentiels fabriqués par un tiers et fournis par contrat par le Vendeur, la garantie du vendeur se limite à la garantie fournie par la tierce partie mentionnée.

La garantie ne s'applique pas aux dommages dérivant de : usure normale, installation, conservation et maintenance incorrecte, non-respect des instructions données, effort excessif ou surcharge, transport inapproprié, travaux de construction ou sur le terrain de construction inappropriés, réparations ou modifications non appropriées faites par l'acheteur ou un tiers, utilisation de pièces détachées autres que les pièces originales et autres raisons indépendantes de la volonté du vendeur.

Aucune action ou réclamation ne peut être intentée par l'acheteur suite à une violation présumée de la garantie ou du manquement présumé à l'une des obligations du vendeur après l'expiration du délai de douze (12) mois à compter de la réception des produits par l'utilisateur final ou au plus tard dans un délai de dix-huit (18) mois à compter de la livraison des produits par le vendeur.

Si les produits sont vendus à un acheteur dont le siège social ou la résidence se trouve à l'étranger,

la garantie prévue dans les présentes conditions générales sera valable quelles que soient les dispositions légales existant dans le pays où se trouve le siège social ou la résidence de l'acheteur. En tout état de cause, sont considérés comme vices et/ou défauts de conformité tous les dommages, différences ou baisse de fonctionnalité que les produits pourraient subir pendant le transport et pour lesquels l'acheteur assume tous les risques.

Le vendeur décline toute responsabilité pour tout dysfonctionnement, vice et/ou défaut qui pourrait dériver d'une utilisation incorrecte de la marchandise.

En cas d'utilisation des produits dans des applications civiles et/ou industrielles, le vendeur considère les frais de démontage du produit défectueux et de remise en état du produit endommagé jusqu'à hauteur de 100 000 € pour chaque événement.

ARTICLE 5 RESPONSABILITÉ

Si, suite à la présentation d'une réclamation, le vice et/ou le défaut de conformité résulte imputable au vendeur, celui-ci s'engage à remplacer les produits ou les parties de produits défectueux, sans facturer aucun frais à l'acheteur, à l'exception des frais d'expédition du produit défectueux que l'acheteur devra supporter. Le produit ou les parties de produit remplacés, seront expédiés à l'acheteur aux frais du vendeur. Il reste entendu que la garantie susmentionnée (à savoir l'obligation de remplacer ou de compléter les produits) englobe ou remplace les garanties ou les responsabilités visées par la loi et exclut toute responsabilité du vendeur (contractuelle et extracontractuelle) sur les produits vendus, également pour des faits et omissions de ses propres employés ou de tiers dans le cadre de l'exécution de leurs obligations.

ARTICLE 6 EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

La responsabilité du vendeur ne saurait être engagée en cas de manquement à ses obligations pour des cas de force majeure, à savoir en cas d'événement ne pouvant raisonnablement pas être évité ou affronté et qui ne peut pas être normalement prévisible au moment de la stipulation du contrat.

On entend par cas de force majeure, à titre de pur exemple non exhaustif : catastrophe naturelle, coupure de courant prolongée, incendie, explosion, épidémie.

ARTICLE 7 PAIEMENTS

Les paiements doivent être faits directement dans le domicile du vendeur ou des personnes ayant régulière autorisation. En cas de retard de paiement de l'acheteur sera tenu compte de l'intérêt légal pour le retard, (en conformité avec les dispositions de la directive CEE n. 2000/35) en vertu de l'art. 5 du décret législatif n. 231/2002, sans la nécessité d'une mise en demeure. En cas de nonpaiement ou en cas de retard de paiement seront facturés à l'acheteur tous les frais et dépenses, y compris les frais juridiques, engagés dans la récupération de/des son crédit/s.

ARTICLE 8 PRIX

Les prix indiqués sont des biens sans emballage. Sauf indication contraire, les prix n'incluent pas les taxes, redevances et autres charges de toute nature qui pèsent sur l'acheteur. Pour les livraisons retardées est convenu que s'appliqueront les tarifs en vigueur au temps de livraison en fonction de changements entre la date de l'offre et de la livraison.

ARTICLE 9 RÉSILIATION

Le vendeur a le droit de résilier le contrat en cas de paiements non régulier de la part de l'acheteur ou si ce dernier est en retard avec les paiements, conformément à l'article 7. Le vendeur a également le droit de résilier le contrat en cas d'insolvabilité, totale ou partielle, de l'acheteur ou si ce dernier fait l'objet d'une procédure d'insolvabilité quelle qu'elle soit ou si la Société est modifiée. En cas de personne physique, ce

droit est également valable en cas de déclaration d'incapacité ou de décès.

Le droit de résiliation s'applique également si l'acheteur fait l'objet d'un protêt de la part de qui que ce soit, également en cas d'effet de commerce non accepté. L'exercice du droit de résiliation implique pour le vendeur le droit d'obtenir immédiatement le paiement de toutes créances.

ARTICLE 10 SOLVE ET REPETE

L'acheteur, si vous ne donnez pas la preuve d'avoir rempli ses obligations et en particulier celles du paiement intégral de la somme due, ne peut pas commencer toute action ou litige devant les tribunaux ni s'opposer à quelques exceptions près, de sorte que toute demande ne donne pas droit à l'acheteur de refuser ou de retarder le paiement.

ARTICLE 11 ° TVA ET CODE FISCAL

L'acheteur a l'obligation de fournir des informations fiscales, alors que le vendeur est exonéré de toute responsabilité.

ARTICLE 12 TEST

a) Tous les essais de matériaux doit être expressément requise par l'acheteur lors de la commande et expressément acceptées par le vendeur; avec l'explication explicite qui, si elle est acceptée doit être effectuée uniquement en plantes de producteurs, et qu'avant l'expédition et la livraison, et la dépense au débit du demandeur.

b) L'inspection doit être effectuée dans les 15 jours à compter de la notification approbation du matériel, mais il est expressément convenu que le cours du délai fixé échec, doit être compris comme des moyens en fait, la renonciation tacite des essais et, par conséquent, l'acceptation tacite de la matière. Dans ce cas, le vendeur reste en tous points autorisés à effectuer la livraison et continuer la production supplémentaire.

c) Si, dans le cas de tests, matériaux sont éventuellement rejetées, se lèvera pour le vendeur l'obligation de son remplacement, dès que possible, sans être engagés dans une production immédiate que l'acheteur peut exiger.

ARTICLE 13 INVALIDITÉ

L'invalidité éventuelle d'une seule clause de ces conditions générales de vente n'a aucun effet sur la validité des autres clauses qui resteront applicables. La clause non applicable sera automatiquement remplacée par une disposition valide dont la signification est similaire à celle de la clause invalide et/ou non applicable.

ARTICLE 14 PACTE DE CONFIDENTIALITÉ

Aux fins du contrat, on entend par information confidentielle, toutes les informations et la documentation relative, à titre d'exemple non exhaustif, toute donnée connue, retrouvée, breveté

ou brevetable, know how et en général, toute information technique, scientifique, économique, commerciale ou administrative communiquée par l'autre partie, directement ou indirectement, sous forme écrite, verbale, graphique ou à travers l'observation d'objets tangibles.

Les Parties s'engagent à ne pas divulguer à des tiers les informations confidentielles et à ne communiquer les informations confidentielles que l'une à l'autre, entre employés, collaborateurs et conseillers, qui ont objectivement besoin de les connaître. Le vendeur s'engage à traiter les données à caractère personnel de l'acheteur conformément aux dispositions visées par le Règlementation UE 2016/679.

ARTICLE 15 TRIBUNAL COMPÉTENT

Le contrat est régi par la Loi Italienne. Pour tout litige entre les parties, le compétence sont exclusivement ce du Tribunal de PATTI (ME), bien que l'ordre et le contrat ont été faites ailleurs par les employés du Vendeur.

ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN

1) ANWENDUNG DER ALLGEMEINEN VERKAUFSBEDINGUNGEN

Die vorliegenden, allgemeinen Verkaufsbedingungen sind für sämtliche vom Verkäufer erhaltenen und bestätigten Aufträge anzuwenden. Jegliche, nicht ausdrücklich festgelegte Angelegenheit, wird von den folgenden allgemeinen Verkaufsbedingungen geregelt, die auf der Rückseite der Auftragsbestätigung dargelegt werden. Die Zustellung des Auftrags von Seiten des Käufers setzt die Annahme der allgemeinen Verkaufsbedingungen voraus.

2) VERTRAGSABSCHLUSS

Der Kaufvertrag gilt mit der Auftragsbestätigung als abgeschlossen; letztere wird innerhalb von 3 Tagen ab Erhalt des Auftrags per Fax oder Email zugesendet. Sollte der Verkäufer innerhalb der vorgesehenen Frist keine Auftragsbestätigung gemäß der dargelegten Modalitäten senden, führt dies zu keinerlei

Verbindlichkeiten. Außerdem übernimmt der Verkäufer auf keinen Fall Verantwortungen für eventuelle Schäden, die der Käufer aufgrund des nicht zustande gekommenen Vertrags erleidet.

3) LIEFERUNG

Die Lieferung der Ware erfolgt ab Werk (EXW Loaded Incoterms 2020 ICC) in Brolo (ME) verladen.

Sollte die Ware zum Sitz des Käufers gesendet werden, werden die dafür entstehenden Transportkosten

vom Käufer selbst getragen. Der Gefahrübergang zum Käufer erfolgt ab der Lieferung der Produkte an den ersten Transportunternehmer, der Verkäufer übernimmt keinerlei Kosten für Schäden während des Transports.

4) GARANTIE

Der Käufer ist verpflichtet, die qualitative und quantitative Übereinstimmung zwischen den im Transportdokument angegebenen Produkten und den gelieferten Produkten zu überprüfen und etwaige Abweichungen innerhalb von drei Tagen nach Lieferung derselben an das Werk des Verkäufers oder, falls vereinbart, der Lieferung ab Empfang der Produkte beim Käufer zu Hause schriftlich zu melden.

Bei Vorliegen von Mängeln und / oder Nichtübereinstimmung muss die Reklamation, um gültig und wirksam zu sein, innerhalb von sieben Tagen nach Feststellung eingehen. Darüber hinaus müssen die mangelhaften und / oder fehlerhaften Produkte unter Angabe der Art des Mangels und / oder der Nichtübereinstimmung identifiziert und es muss ein hinreichender Nachweis ihrer Existenz geliefert werden. Reklamationen nach Ablauf der Frist oder jene, die die oben genannten Hinweise nicht enthalten, werden nicht als wirksam angesehen.

Sofern die Produkte gemäß der vom Käufer gelieferten Spezifikationen, Zeichnungen und Modelle gefertigt wurden, beschränkt sich die Garantie auf die Angemessenheit der Materialien und deren Verarbeitung.

Für wesentliche Produkte und Komponenten, die von einer dritten Partei hergestellt und vertragsgemäß vom Verkäufer geliefert werden, wird auf die von der dritten Partei gelieferte Garantie verwiesen.

Die vorliegende Garantie ist nicht für die folgenden Schäden anwendbar:

- normaler Verschleiß und Demontage;
- nicht ordnungsgemäße Lagerung und Wartung;
- fehlende Beachtung der Betriebsanleitungen;
- übermäßige Beanspruchung oder Überbelastung;
- ungeeigneter Transport;
- nicht angebrachte Konstruktionsarbeit oder nicht angebrachter Konstruktionsuntergrund;
- nicht angebrachte Reparaturen oder Abänderungen, die vom Käufer oder von dritten Parteien durchgeführt werden;
- Verwendung von nicht originellen Ersatzteilen;
- Weitere und eventuelle Folgen, die nicht unter der Kontrolle des Verkäufers sind.

Der Käufer kann keinerlei Reklamationen oder Handlungen vornehmen, die auf vermeintliche Nichterhaltungen der Garantie oder anderer Verpflichtungen des Käufers zurückzuführen sind, sofern sich die Reklamation auf Produkte bezieht, die vor mehr als zwölf (12) Monaten vom Endverbraucher

zugestellt wurden, oder vor mehr als achtzehn (18) Monaten nach Zusendung der Produkte von Seiten des Verkäufers.

Für den Fall, dass der Verkauf der Produkte an einen Käufer mit Sitz oder Wohnsitz im Ausland erfolgt, gilt die in diesen Allgemeinen Geschäftsbedingungen vorgesehene Garantie ungeachtet der abweichenden gesetzlichen Bestimmungen des Staates, in dem der Käufer seinen Sitz bzw. Wohnsitz hat.

Sämtliche Schäden an den Produkten, die auf den Transport zurückzuführen sind, sind von der Garantie in Bezug auf Fehler und/oder Konformitätsmängel ausgeschlossen und gehen zu Lasten des Käufers. Der Verkäufer übernimmt zudem keinerlei Verantwortung für Fehlfunktionen, Fehler und/oder Konformitätsmängel, die auf eine falsche Verwendung der Ware beruhen.

Im Fall der Verwendung der Produkte in zivilen und/oder industriellen Anlagen beträgt der vom Verkäufer geleistete Höchstbetrag des Schadensersatzes für den Ausbau des defekten Produkts und die Wiederherstellung des beschädigten Teils maximal € 100.000.

5) VERANTWORTUNG

Der Verkäufer übernimmt ohne Kosten für den Käufer den Austausch der defekten Produkte oder defekte Teile der Produkte, sofern bewiesen wird, dass der Fehler und/oder Konformitätsmängel in die Verantwortung des Verkäufers selbst fällt. Was die Speditionskosten betrifft, geht die Rücksendung der Ware zu Lasten des Käufers, während die Spedition des ersetzten Produkts und/oder der ersetzten Produktteile vom Verkäufer gezahlt wird.

Die Verpflichtung, die Produkte zu ersetzen oder zu vervollständigen ersetzt die gesetzlich vorgesehenen

Garantien oder Verantwortungen und befreit den Käufer von jeglicher Verantwortung (sowohl vertraglich, als auch außervertraglich), im Fall von Unterlassungen von Seiten der eigenen Mitarbeiter oder dritter Parteien bezüglich der Erfüllung ihrer Verpflichtungen.

6) BEFREIUNG VON VERANTWORTUNGEN

Der Verkäufer ist von jeglicher Verantwortung wegen der Nichterfüllung der eigenen Verpflichtungen befreit, sofern diese auf höhere Gewalt zurückzuführen ist, d.h. aufgrund eines Ereignisses, welches nicht verhindert oder beseitigt werden kann und welches zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses nicht vorhergesehen werden konnte. Zum Beispiel gelten Naturereignisse, andauernder Stromausfall, Brand, Explosion oder Epidemien als höhere Gewalt.

7) ZAHLUNGEN

Die Zahlungen müssen direkt im Sitz des Verkäufers erfolgen oder an Personen, die über die reguläre Berechtigung verfügen. Im Fall von Zahlungsverzögerungen von Seiten des Käufers, fallen gesetzliche Zinsen für die Verspätung an, (gemäß EWG-Richtlinie Nr. 2000/35) laut Art. 5 der Gesetzesverordnung 231/2002, ohne die Notwendigkeit, eine Mahnung zu schicken. Sollte keine Zahlung erfolgen oder im Fall von Zahlungsverzögerungen werden dem Käufer sämtliche Kosten und Ausgaben angerechnet, einschließlich der gesetzlich vorgesehenen Kosten, die für die Einziehung der Forderungen anfallen.

8) PREISE

Die angegebenen Warenpreise beinhalten nicht die Kosten für die Verpackung. Soweit nichts Anderes angegeben wird, beinhalten die Preise keine Steuern, Gebühren und andere Kosten jeglicher Art; diese gehen zu Lasten des Käufers. Für zeitlich verzögerte Lieferungen sind die zum Zeitpunkt der Lieferung geltenden Preise anzuwenden, auf der Basis des Datums des Angebots und dem Lieferdatum.

9) RÜCKTRITT

Der Verkäufer kann gemäß Art. 7 vom Vertrag zurücktreten, wenn der Käufer nicht regelmäßig die Zahlungen veranlasst oder in Zahlungsverzug gerät. Der Verkäufer kann zudem von seinem Rücktrittsrecht

Gebrauch machen, falls der Käufer ganz oder teilweise zahlungsunfähig wird oder ein Konkursverfahren gegen ihn eröffnet wird bzw. es zur Veränderung der Gesellschaft kommt; sollte es sich um eine natürliche Person handeln, kann der Verkäufer auch dann vom Vertrag zurücktreten, wenn die Person für geschäftsunfähig erklärt wird

oder stirbt. Das gleiche Rücktrittsrecht kann geltend gemacht werden, falls Jemand gegen den Käufer die Zahlung von Schulden verlangt, auch wenn diese nicht anerkannt werden.

Bei Vertragsrücktritt hat der Verkäufer das Recht, die sofortige Zahlung sämtlicher geschuldeten Summen geltend zu machen.

10) SOLVE ET REPETE

Der Käufer kann, sofern er nicht einen Beweis dafür liefert, den eigenen Verpflichtungen nachgekommen zu sein, vor Allem was die vollständige Zahlung des geschuldeten Betrags betrifft, keinerlei Handlungen vornehmen, Beschwerden einreichen bzw. vor Gericht Einreden vorbringen; daher hat der Käufer bei gleich welcher Beschwerde niemals das Recht, die Zahlungen zu unterbrechen oder zu verzögern.

11) MEHRWERTSTEUER-IDENTIFIKATIONSNUMMERUND STEUERNUMMER
Der Käufer verpflichtet sich, die exakten Steuerdaten zu liefern; der Verkäufer ist von jeglicher Verantwortung befreit.

12) ABNAHME

a) Die eventuelle Abnahme der Materialien muss bei der Bestellung ausdrücklich vom Käufer beantragt und ausdrücklich vom Verkäufer akzeptiert werden; sollte der Verkäufer die Abnahme akzeptieren, muss ausdrücklich erklärt werden, dass die Abnahme nur in den Firmen der Hersteller vorgenommen werden kann, und zwar vor der Spedition und Lieferung. Die dabei entstehenden Kosten müssen vom Käufer übernommen werden.

b) Die Abnahme muss innerhalb von 15 Tagen ab der Mitteilung zur Genehmigung der Materialien erfolgen; sollte innerhalb dieser festgelegten Frist keine Meldungen eingehen, wird ausdrücklich vereinbart, dass auf

eine Abnahme verzichtet und dementsprechend die Ware akzeptiert wird. In diesem Fall ist der Verkäufer weiterhin befugt, die jeweilige Spedition zu veranlassen und mit der Produktion fortzufahren.

c) Sollten bei der Abnahme Materialien abgelehnt werden, ist der Verkäufer lediglich dazu verpflichtet, so schnell wie möglich für den jeweiligen Ersatz zu sorgen. Der Käufer ist nicht berechtigt, die sofortige Planung der Produktionspartie zu verlangen.

13) UNGÜLTIGKEIT

Die eventuelle Ungültigkeit auch nur einer einzigen der vorliegenden Klauseln wirkt sich nicht auf die Wirksamkeit der anderen Klauseln aus. Die unwirksam gewordene Klausel wird automatisch von einer

Anordnung ersetzt, welche der ungültig gewordenen Klausel so nahe wie möglich kommt.

14) VERTRAULICHKEITS-VEREINBARUNG

In Bezug auf den Vertrag gelten alle Informationen als vertraulich, die sich auf irgendeine Weise auf Daten beziehen, für welche ein Patent besteht oder für welche ein Patent angemeldet werden kann. Das gleich gilt für das Knowhow und generell für sämtliche technischen-wissenschaftlichen, wirtschaftlich-kommerzielle und verwaltungstechnische Angaben, welche die andere Partei direkt oder indirekt auf jegliche Weise zur Verfügung stellt.

Die Vertragsparteien verpflichten sich dazu, die vertraulichen Informationen nicht an Dritte weiterzugeben. Als Dritte gelten alle Personen außer die eigenen Angestellten, Mitarbeiter und Berater, welche tatsächlich von den Informationen Kenntnis nehmen müssen. Der Verkäufer verpflichtet sich, die personenbezogenen Daten des Käufers mit den von der Gesetzesverordnung UE 2016/679 vorgesehenen Modalitäten zu behandeln.

15) ZUSTÄNDIGER GERICHTSSTAND

In Bezug auf den Vertrag ist das italienische Gesetz anzuwenden. Für jegliche Rechtsstreitigkeiten zwischen den Parteien ist ausschließlich das Gericht Patti (ME) zuständig, auch wenn die Bestellung und der Vertrag von Seiten der Beauftragten des Verkäufers in anderen Orten abgeschlossen wurden.

www.plastitaliaspa.com

Headquarters

Via Ferrara - 98061 Brolo (ME) Italy
Phone: +39/0941536311 - Fax: +39/0941561476
E-mail: info@plastitaliaspa.com